Návod k obsluze - Vaculyft PM

Česká verze - překlad původních pokynů k obsluze



PRITEC AB VACULYFT

Pritec Vaculyft AB
Fjärås Industriväg 9
439 74 Fjärås, Švédsko

Telefon: +46 (300) 543 543

Obsah

Legenda k symbolům	**2**
Úvod	**3**
Popis štítků	**3**
Bezpečnostní pokyny pro Vaculyft PM	**5**
Zásady na pracovišti	**7**
Specifická rizika	7
Technický popis	**9**
Ovládání stroje Vaculyft PM	**10**
Provozní kontroly	10
Ověření prvků	10
Bezpečnostní prvky pro převážení	10
Přeprava	**10**
Příprava provozu	**11**
Příprava	11
Vysunutí výložníku	12
Přemístění na pracovišti	12
Zasunutí a zajištění výložníku pro převážení.	**12**
Podtlakové čerpadlo	**13**
Výměna nářadí	**14**
Zvedání	**15**
Zvedání mokrých břemen	15
Zvedání porézních materiálů	15
Skladování/odstávky	**16**
Servis a údržba	**16**
Čištění filtru	16
Po prvních 20 hodinách provozu stroje	16
Denně	17
Každý měsíc	17
Každé tři měsíce	17
Každých šest měsíců	17
Odstraňování závad stroje Vaculyft PM	**18**
Servisní kontrolní seznam stroje vaculyft PM	**25**

Legenda k symbolům

⚠ Varování!

Varování! Varuje, že v případě nedodržení pokynů hrozí riziko vážného zranění nebo smrti. Patří sem riziko vážného poškození stroje nebo zranění dalších osob.

⚠ Pozor!

Pozor! Upozorňuje, že v případě nedodržení pokynů hrozí riziko menšího zranění a poškození vybavení.

⚠ Upozornění!

Upozornění! Upozorňuje, že v případě nedodržení pokynů hrozí riziko poškození vybavení nebo podstatné zkrácení jeho provozní životnosti.

Toto vybavení vyhovuje strojnické směrnici EU 2006/42/EG, dodatek 21A, a také normám EN ISO 12100:2010, SS-EN 14238 2004+A1 2009 a SS- EN 982+A1:2008

Úvod

Vaculyft PM je stroj umístěný na pásovém podvozku od společnosti Hinowa (Itálie) určený pro zvedání, přemísťování a přesouvání stavebních materiálů, například dlažebních kamenů, zdících materiálů, dlažeb, obrubníků a vaků. Vaculyft PM je zkonstruován jako pomocná mechanizace s důrazem na ergonomii, efektivitu a bezpečnost. Toto vybavení nabízí naši autorizovaní distributoři na celém světě. Další informace vám poskytne váš dodavatel, distributor nebo naše oddělení podpory.

Tento návod obsahuje pokyny pro běžnou obsluhu, bezpečnostní pokyny, pokyny pro provádění údržby a pokyny pro odstraňování závad. Tento návod je třeba používat společně s dokumenty *„Návod na obsluhu, bezpečnost, údržbu a servis Hinowa TP2000“*, *„Návod ke zvedací jednotce Prilift 140-250“* a *„Příručka vlastníka Honda iGX440“*. Uživatelé se musí před použitím dobře seznámit se všemi čtyřmi návody. Pokyny pro speciální verze Vaculyft PM nejsou zmíněny. Informace o speciálních modifikacích stroje vám může poskytnout prodejce/distributor.

Je dovoleno používat pouze díly a příslušenství OEM (původního výrobce vybavení), které jsou určeny pro použití se stroji Pritec Vaculyft PM. Tyto díly a příslušenství splňují technické požadavky a jsou podmínkou pro zachování platnosti záruky.
Příslušenství a díly nejsou v tomto návodu zmíněny. Postupujte podle návodů a dokumentace k příslušnému příslušenství a dílům.

Společnost Pritec Vaculyft své produkty neustále vylepšuje a proto si vyhrazuje právo měnit specifikace a provádět vylepšení produktu bez předchozího upozornění.

Popis štítků

Veškeré nálepky s varováním nebo informacemi, které se poškodí a/nebo se stanou nečitelné, musí být ihned vyměněny!



Č. dílu: 840045

Štítek CE s modelem stroje, výrobním číslem a rokem výroby.



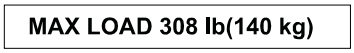
Č. dílu: 841463-02

Nebezpečí rozdrcení.



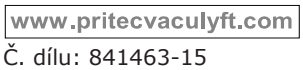
Č. dílu: 841463-04

V žádném případě nestůjte ani nemějte žádnou část těla pod zavěšeným břemenem. Pády břemen mohou způsobit vážné zranění nebo smrt.



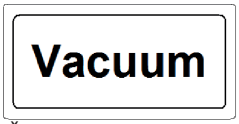
Č. dílu: 841463-13-US:

Maximální nosnost vybavení



Č. dílu: 841463-15

Adresa webu společnosti Pritec Vaculyft.



Č. dílu: 841463-30

Ovládání podtlakového čerpadla.



Č. dílu: 841463-01

Umístění filtru podtlakového čerpadla. Je třeba kontrolovat podle návodu (viz část Servis a údržba na stránce 16).



Č. dílu: 841463-03

Před používáním tohoto stroje se musí uživatelé dobře seznámit s návody.



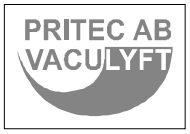
Č. dílu: 841463-06

Je povinné používat ochranu sluchu ochrannou obuv.



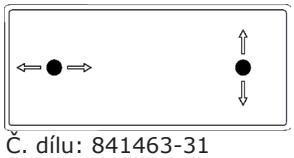
Č. dílu: 841463-14

Logo společnosti Pritec Vaculyft AB a označení modelu stroje.



Č. dílu: 841463-16

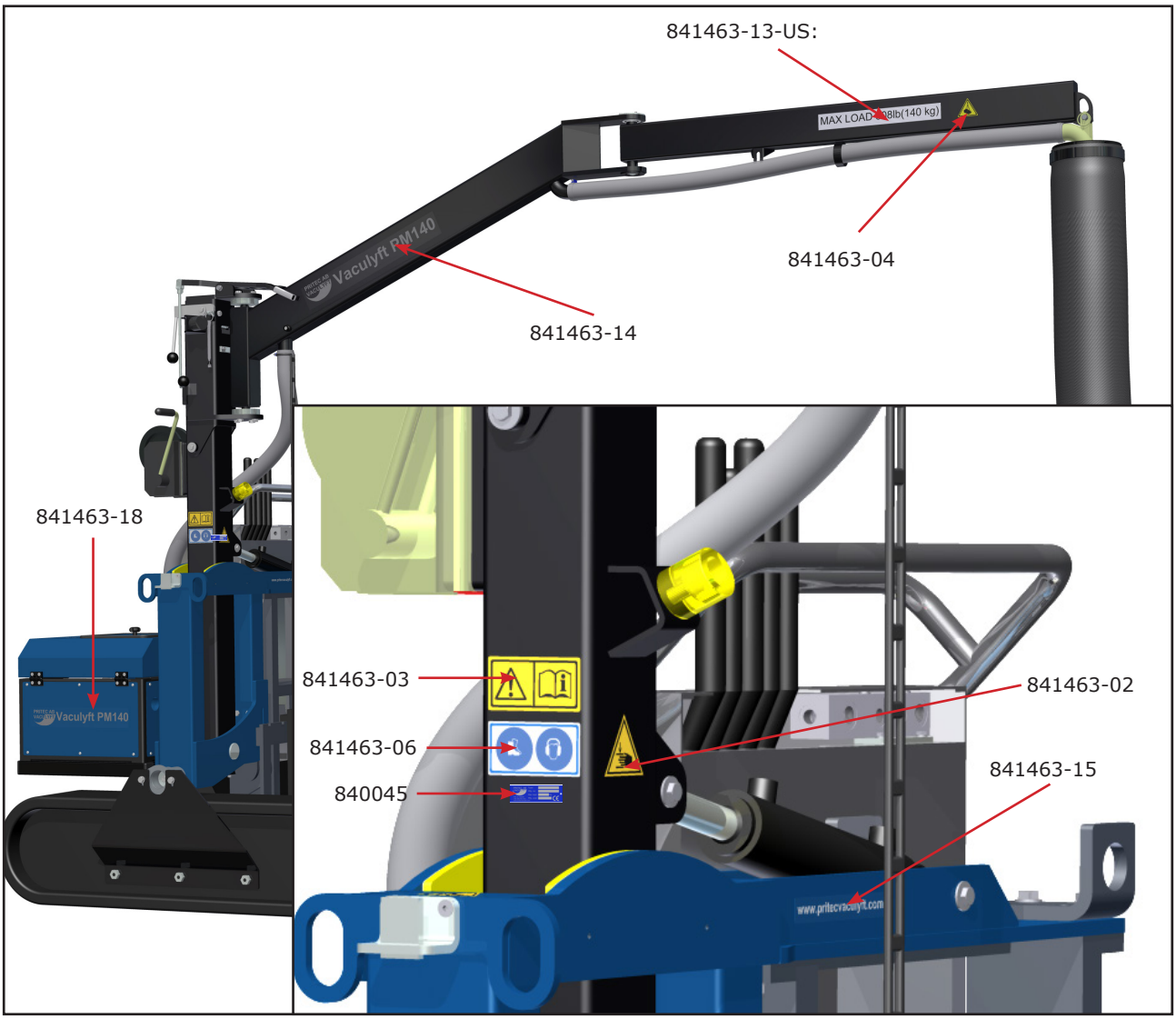
Logo společnosti Pritec Vaculyft AB.

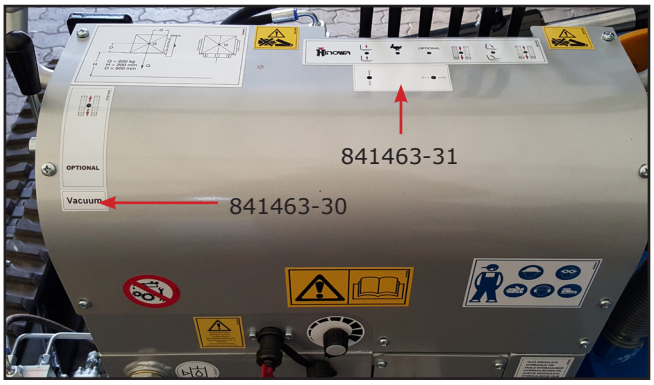


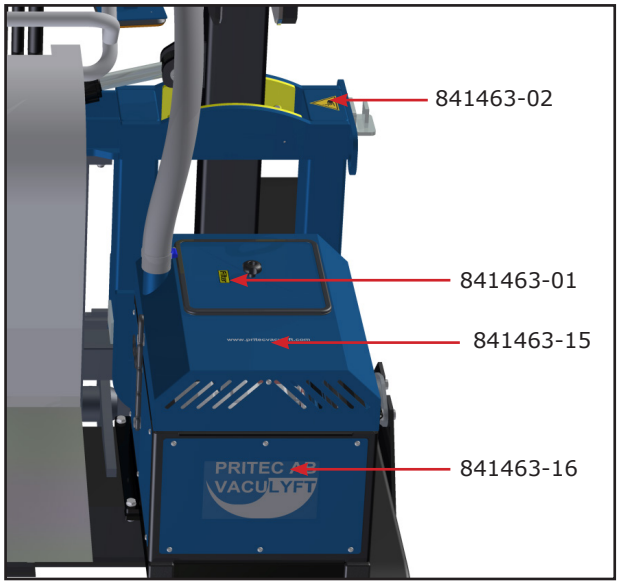
Č. dílu: 841463-31

Svislé seřízení sloupku výložníku.

Další informace o štítcích najdete v dokumentech *„Návod na obsluhu, bezpečnost, údržbu a servis Hinowa TP2000“*, *„Návod ke zvedací jednotce Prilift 140-250“* a *„Příručka vlastníka Honda iGX440“*.


841463-13-US:
MAX LOAD 309lb(140 kg)
841463-04
Vaculyft PM140
841463-14
841463-18
Vaculyft PM140
841463-03
841463-06
840045
841463-02
841463-15
www.pritecvaculyft.com


841463-31
OPTIONAL
Vacuum
841463-30


841463-02
841463-01
841463-15
PRITEC AS
VACULYFT
841463-16

Bezpečnostní pokyny pro Vaculyft PM

Před použitím stroje si pročtěte následující bezpečnostní pokyny a také následující návody a jejich bezpečnostní pokyny:

- Návod na obsluhu, bezpečnost, údržbu a servis Hinowa TP2000
- Návod ke zvedací jednotce Prilift 140-250
- Příručka vlastníka Honda iGX440

Stroj Vaculyft PM smí používat pouze osoby, které si přečetli a porozuměli tomuto návodu, výše uvedeným návodům a veškerým platným standardům a předpisům. Výše uvedené návody musí být k dispozici v sadě návodů (viz položka Y na stránce 9) ve stroji Vaculyft PM. Společnost Pritec Vaculyft AB nenese odpovědnost za žádné škody nebo zranění způsobená používáním nebo jednáním, které neodpovídá školní, návodům a veškerým platným standardům a předpisům. V takovém případě jedná uživatel zcela na vlastní riziko.

⚠ Varování!

- Je zakázáno překračovat maximální povolenou nosnost stroje Vaculyft PM 308 lb (140 kg) (tzn. je zakázáno zvedat břemena, která váží více než 308 lb/140 kg). Zvedací nářadí musí být zvoleno podle tvaru a hmotnosti břemene
- Je zakázáno používat stroj Vaculyft PM ke zvedání nebo přenášení osob.
- Stroj Vaculyft PM vytváří velmi silný sací tlak/podtlak (vakuum). Nepokoušejte se utěsnit přísavku jakoukoli částí vlastního těla. Během provozu podtlakového čerpadla udržujte veškeré předměty (kromě břemene), například části těla, oděv a vlasy, mimo dosah přísavky a sacího otvoru.
- Během provozu stroje Vaculyft se musí okolní teplota pohybovat v rozmezí +37,5 °F (3 °C) až +104 °F (40 °C). Při teplotách pod +37,5 °F (3 °C) existuje nebezpečí sklouznutí břemene vlivem tvorby ledu nebo k přimrznutí produktu a následnému neočekávanému oddělení.
- Stroj Vaculyft PM smí být používán pouze k určenému účelu pro materiály a aplikace popsané v tomto návodu a v souladu s platnými bezpečnostními předpisy. Jakékoli používání mimo určený účel je zakázáno!
- Před každým použitím musí být ověřen stav a funkčnost stroje Vaculyft PM.
- Údržbu, servis, mazání a odstraňování závad je možné provádět, pouze když stroj Vaculyft PM stojí na rovném místě a klíček vypínače se nachází ve vypnuté poloze.
- Pokud je během provozu nebo provádění servisu zjištěna nebezpečná okolnost, je zakázáno stroj Vaculyft PM používat, dokud tato nebezpečná okolnost nebude odstraněna.
- V případě prasknutí nebo jiného poškození stroje Vaculyft PM nebo připojeného zvedacího nářadí musí být veškeré používání stroje ihned přerušeno.
- Osobám pod vlivem omamných látek, alkoholu nebo léků, které omezují jejich soudnost a/nebo schopnost reagovat, nesmí být dovoleno používat, provádět údržbu ani opravovat stroj Vaculyft PM.
- Stroj Vaculyft PM smí používat nebo udržovat pouze osoby starší 18 let
- Je zakázáno umísťovat zavěšené břemeno nad jakoukoli část těla osoby.
- V žádném případě nenechávejte zavěšené břemeno bez dozoru.
- V žádném případě nenechávejte břemeno zavěšené déle než tři minuty, protože by mohlo dojít k přehřátí stroje Vaculyft PM.
- Je zakázáno strojem Vaculyft PM uvolňovat břemeno, které je připevněné, uvízlé nebo zaseknuté.
- Při práci se strojem Vaculyft PM vždy používejte plynulé řízené pohyby. Prudké pohyby mohou způsobit uvolnění břemene a jsou proto zakázány.

- V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ nestůjte pod vysouvaným nebo zasouvaným se výložníkem. Vždy se snažte, abyste se pokud možno nenacházeli pod výložníkem.

- Stroj Vaculyft PM vždy používejte na povrchu, který je dostatečně pevný pro udržení plné hmotnosti stroje včetně břemene, a na kterém nehrozí sklouznutí nebo převrácení stroje. Stroj Vaculyft PM nepoužívejte na klouzavém povrchu. Stroj Vaculyft PM nepoužívejte v blízkosti okrajů příkopů, výkopů nebo náspů, kde by se stroj mohl převrátit nebo sklouznout

- Břemeno zvedejte a spouštějte vždy svisle; před zvednutím umístěte špičku výložníku nad zvedaný materiál. V žádném případě se nepokoušejte zvedat úhlopříčně ani vléci materiál. *Viz obrázek 1 a 2 níže.*

- Stroj Vaculyft je určen k venkovnímu používání. Nepoužívejte jej v místnostech ani uzavřených prostorech, ve kterých se mohou hromadit výfukové plyny z motoru a způsobit nebezpečné koncentrace CO nebo jiných výfukových složek nebo nedostatek kyslíku.

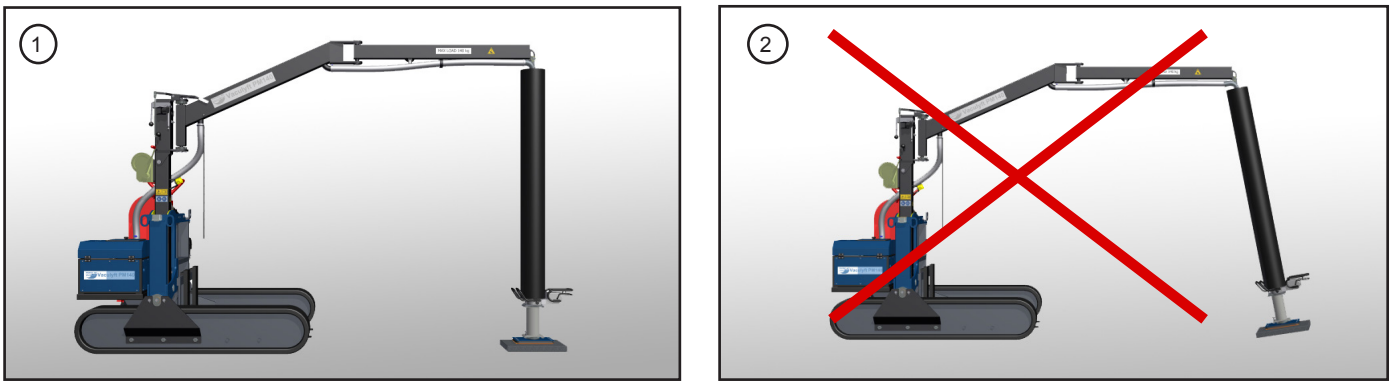
- Při používání stroje Vaculyft je nutno používat vhodné osobní ochranné pomůcky, mimo jiné bezpečnostní obuv, bezpečnostní brýle,ochranu sluchu, ochranu hlavy a rukou a další vybavení podle požadavků vašeho zaměstnavatele nebo místních předpisů.

- Je zakázáno odstraňovat identifikační štítek ze stroje Vaculyft PM.

- Servis a údržbu stroje Vaculyft PM smí provádět pouze osoby proškolené a/nebo schválené společností Pritec Vaculyft AB nebo jejím autorizovaným distributorem.

⚠ Pozor!

Břemeno je zvedáno a přidržováno podtlakem. Dojde-li k úniku nebo výpadku napájení (přerušení přívodu paliva, ucpaný filtr), podtlak se sníží a břemeno bude spuštěno na zem. V případě ztráty výkonu musí obsluha uzavřít ovládací držadlo a nechat břemeno řízeně spustit na zem. Do odstranění závady/příčiny je zakázáno stroj Vaculyft PM používat.



Je zakázáno používat stroj Vaculyft PMke zvedání, které není svislé vůči bodu připojení podtlakového zvedáku.

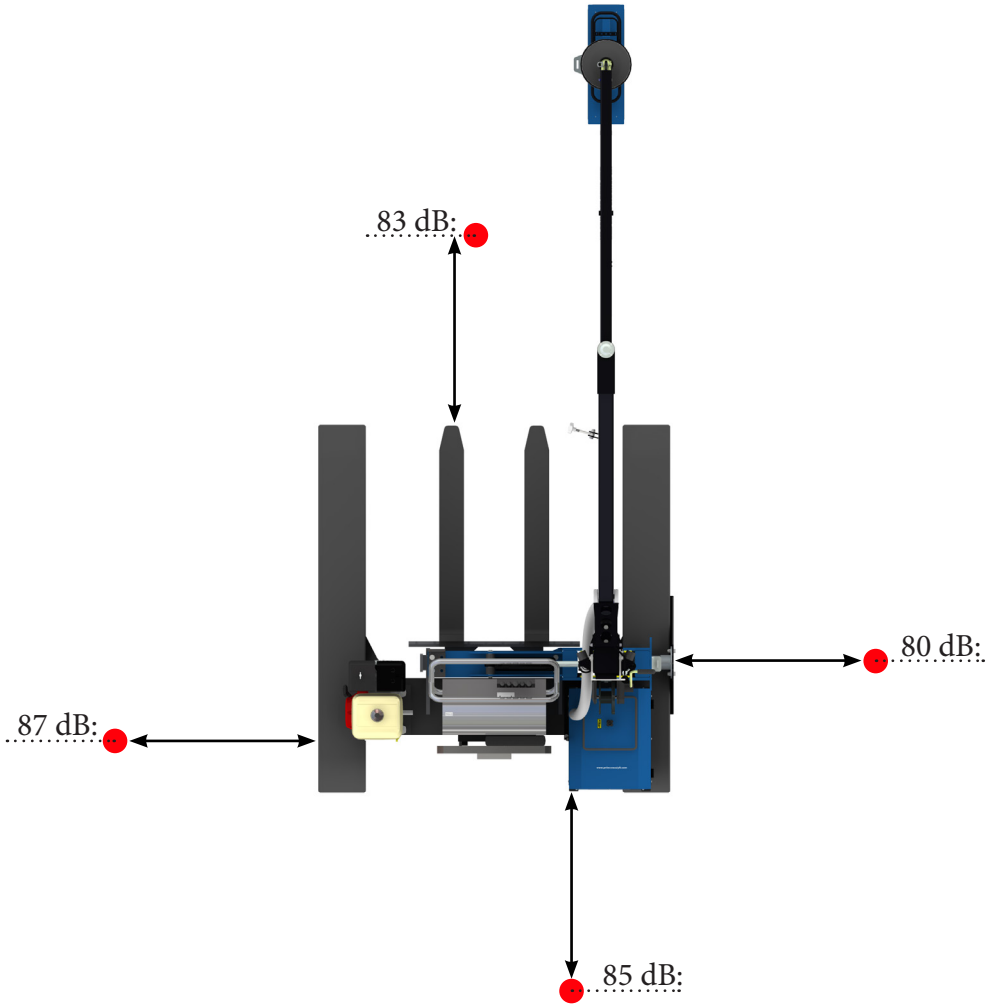
Zásady na pracovišti

⚠ Varování!

Zajistěte, aby na pracovišti nebyla žádná bezpečnostní rizika, mimo jiné nadzemní vedení nebo skryté sítě. Dodržujte místní předpisy a předpisy vašeho zaměstnavatele ohledně přístupu na provozovnu a povinných bezpečnostních kontrol. Zajistěte, aby se na pracovišti nenacházely žádné nepovolané osoby.

Emise hluku/výfukových plynů

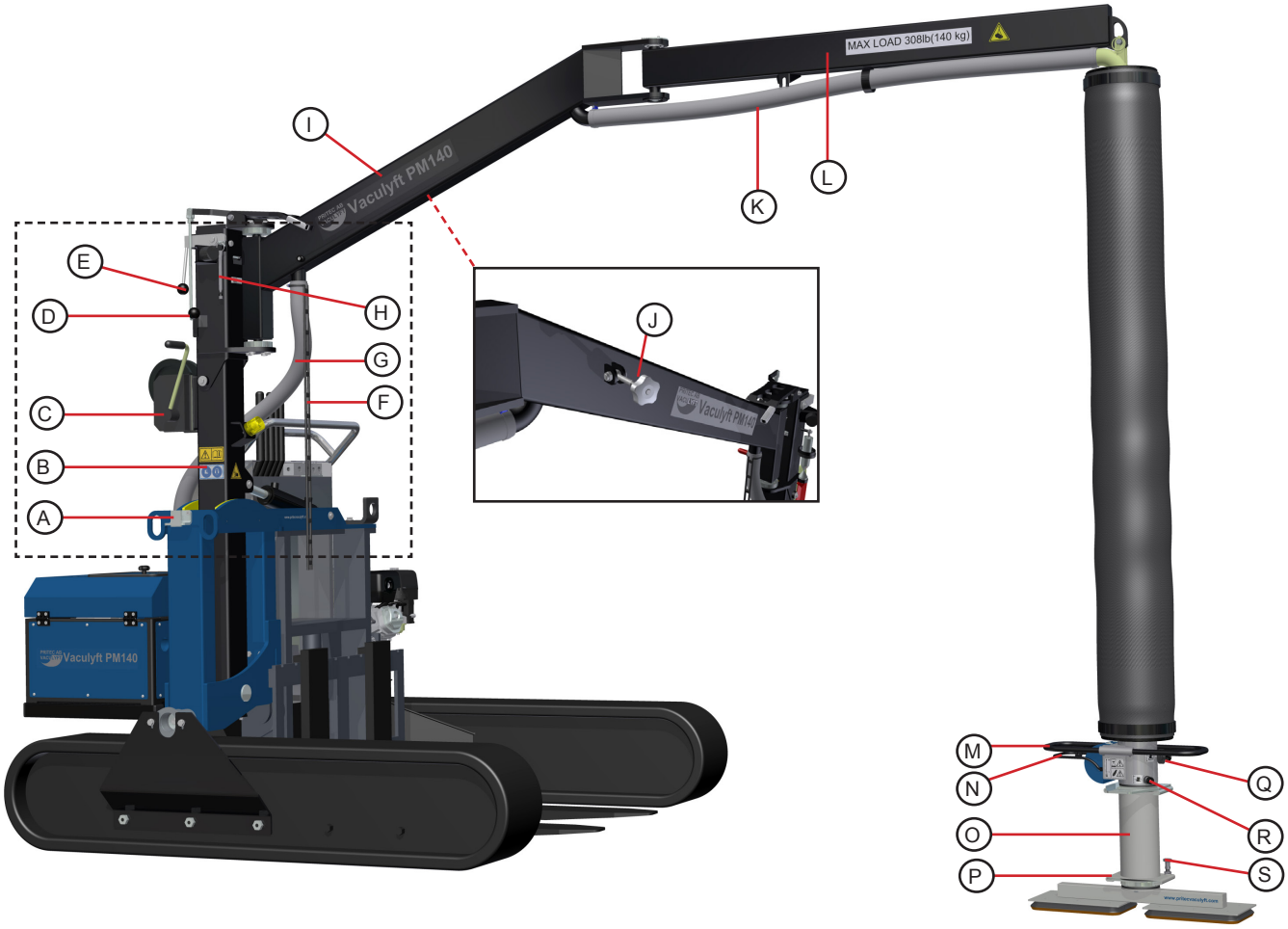
Na následujícím obrázku jsou uvedeny MAXIMÁLNÍ hladiny akustického tlaku naměřené 1 metr od stroje na různých místech PŘI BĚŽNÉM PROVOZU. Pozor: tato měření platí pro stroj, který se nachází ve venkovní otevřeném prostoru, kde nedochází k odrazu zvuku. Ve větší blízkosti stroje jsou hladiny zvuku pochopitelně vyšší a mohou být vyšší na místech, na kterých dochází k odrazům zvuku. Je třeba používat příslušnou ochranu sluchu, která vyhovuje platným předpisům OSHA a místním předpisům. Uživatel musí vyhodnotit potřebu ochrany sluchu, seznámit se s veškerými požadavky předpisů a dodržovat je.

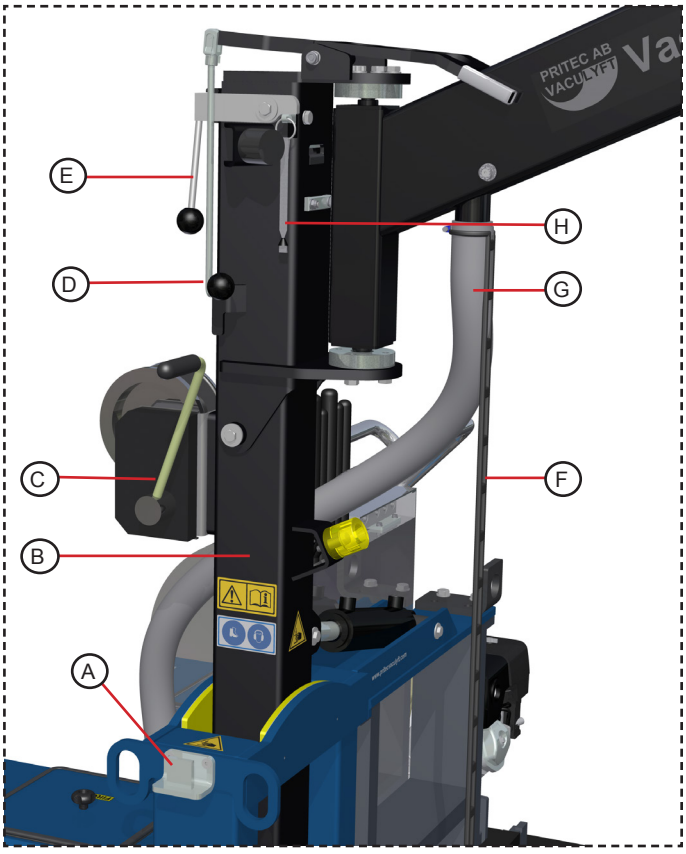


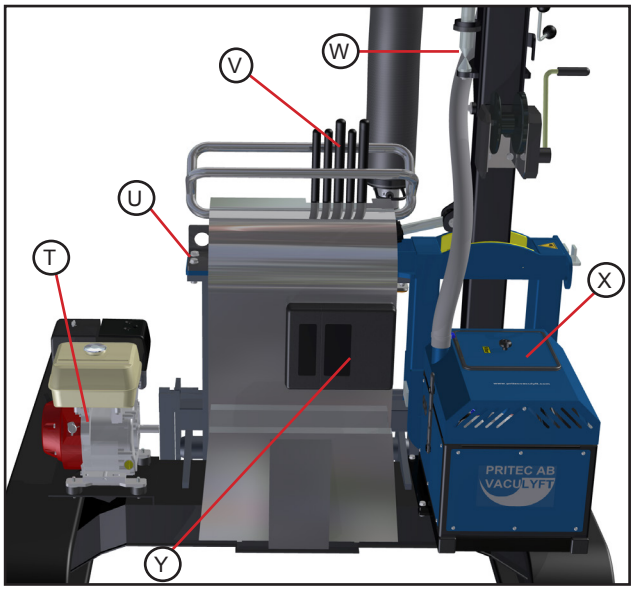
● = Body měření, všechny ve vzdálenosti 39,37“(1 m) od vnějšího okraje stroje.

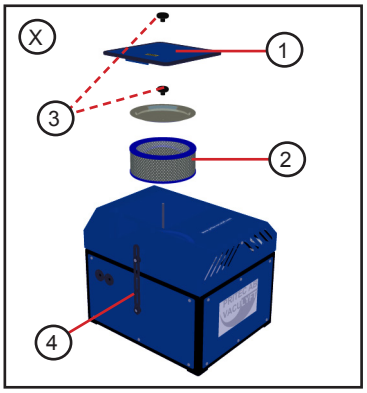
Specifická rizika

- Musí být omezen přístup nepovolaných osob na pracoviště.
- Pracoviště musí být dostatečně osvětleno.
- **Během provozu stroje Vaculyft se musí okolní teplota pohybovat v rozmezí 37,5°F (+3°C) až 104°F (+40°C). Při teplotách pod 37,5°F (+3°C) existuje nebezpečí sklouznutí břemene vlivem tvorby ledu.**
- Nezvedejte zmrzlé ani znečištěné stavební materiály: břemeno by mohlo sklouznout z podtlakového zvedáku a spadnout.
- Je zakázáno používat stroj Vaculyft za bouřky nebo v případě aktivity blesků


MAX LOAD 308lb(140 kg)
Vaculyft PM140
I
K
L
E
H
D
G
C
F
B
A
J
M
N
O
P
Q
R
S


PRITEC AB
VACULYFT
E
H
D
G
C
F
B
A


V
W
U
T
X
Y
PRITEC AB
VACULYFT


X
1
3
2
4

Technický popis

A. Oko pro přenášení podtlakového zvedáku
B. Sloupek výložníku
C. Naviják
D. Západka vnitřního výložníku
E. Západka
F. Pryžový popruh pro zajištění vzduchové hadice
G. Vnitřní podtlaková hadice
H. Bezpečnostní západka s lankem
D. Vnitřní výložník
J. Knoflík pro zajištění vnějšího výložníku
G. Vnější podtlaková hadice
L. Vnější výložník
M. Držadlo
N. Ovládací držadlo
O. Prodlužovací trubka
P. Rychlospojka nástavce
Q. Vyvažovací knoflík s břemenem
R. Vyvažovací knoflík bez břemene
S. Uvolňovací knoflík
T. Vypínač
U. Páčka ovládání pásů/podtlaku
V. Ovládací panel
W. Závaží olovnice
X. Jednotka podtlakového čerpadla
X1. Kryt filtru
X2. Filtr
X3. Hvězdicovitý knoflík
X4. Pryžový popruh pro kryt filtru
Y. Sada návodů

Stroj Vaculyft PM se skládá podtlakové zvedací jednotky, která je umístěna na pásový podvozek Hinowa TP2000.

Podvozek: Hinowa TP2000
Motor: Honda iGX440/3000 ot./min.
Výška zdvihu pro paletové vidle: 15” (380 mm)
Nosnost vidlí ve zdvihu: 3528 lb (1 600 kg)

Podtlakové čerpadlo:
Podtlakové čerpadlo s hydraulickým pohonem: 17,7 in. Hg (0,6 baru)

Zvedací jednotka:
Prilift 140-250: Max. zatížení 308 lb (140 kg)
Max. výška zdvihu přibližně: 41,3” (1 050 mm) s prodlužovací trubkou (51,2“ (1 300 mm) bez prodlužovací trubky)
Min. výška zdvihu přibližně: -11,8” (-300 mm) s prodlužovací trubkou

Ovládání stroje Vaculyft PM

Provozní kontroly

- Vypínač
- Kontrolní ventil v podtlakovém zvedáku
- Bezpečnostní prvky pro převážení výložníku

Ověření fungování těchto prvků musí být provedeno

- **Na začátku každé pracovní směny nebo v případě neobvyklého chování stroje.**

Ověření prvků

Vypínač

- Otočte vypínač *(T)* z polohy OFF (VYP.) do polohy ON (ZAP.).
- Spusťte stroj Vaculyft PM.
- Zkontrolujte funkčnost vypínače otočením do polohy OFF (VYP.) – motor se musí vypnout.

⚠ Upozornění! Další informace viz *„Příručka vlastníka Honda iGX440“.*

Kontrolní ventil v podtlakovém zvedáku

- Nastartujte stroj Vaculyft PM a zvedněte lehké břemeno (přibl. 22 - 44 lb (10 - 20 kg), jehož povrch zaručuje dobré přisátí.
- Nastavte knoflík pro vyvážení břemene *(Q)* tak, aby se zvedák vysunul co nejvýše.
- Zkontrolujte, zda se v nejbližším okolí nikdo nenachází, nikdo se nepřidržuje podtlakového zvedáku ani se nikdo nenachází pod břemenem, a potom vypněte podtlakové čerpadlo.
- Břemeno by mělo samo pomalu a kontrolovaně klesnout k zemi. Klesnutí na zem by mělo trvat přibližně 5 - 30 sekund

Pokud břemeno neklesne na zem pomalu a kontrolovaně, ale naopak dopadne velmi rychle, došlo k závadě podtlakového systému, viz *Návod ke zvedací jednotce Prilift, část* Odstraňování závad. Do odstranění závady je zakázáno stroj Vaculyft PM používat.

Bezpečnostní prvky pro převážení

⚠ Pozor!

- Zkontrolujte, zda bezpečnostní prvky pro převážení nejsou poškozené. Najdete-li poškození, vyřaďte stroj z provozu a podle potřeby opravte podle požadavků výrobce.
- Zkontrolujte, zda bezpečnostní prvky správně zajišťují vnitřní a vnější výložníky a zajišťují podtlakovou hadici a zvedací zařízení.

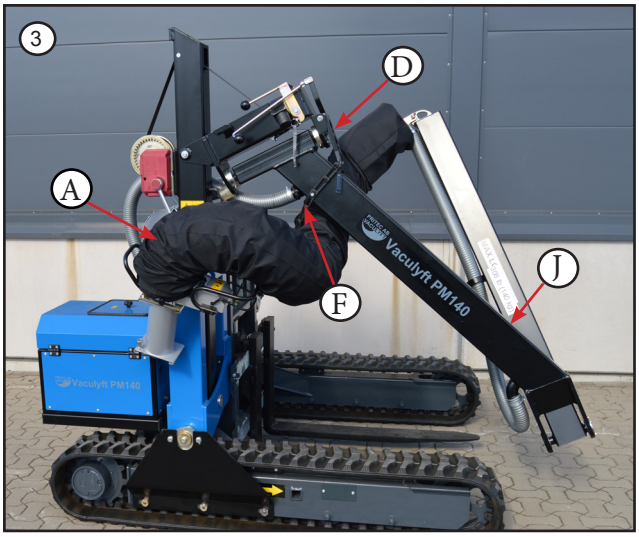
Přeprava

⚠ Pozor!

Před převážením stroje Vaculyft PM na vleku nebo jiném vozidle proveďte následující kontroly:

- Stroj Vaculyft PM musí být ukotven k vleku nebo transportnímu vozidlu.
- Výložník musí být při převážení v zasunuté poloze a plně zajištěný. *(Obrázek 3, rovněž viz stránka 12 Zasunutí a zajištění výložníku pro převážení)*
- Podtlakový zvedák musí být připevněn k oku pro převážení *(A)* zajištěn na místě pryžovým popruhem *(F).* Nebo je třeba jej vyjmout ze stroje a uložit na čistém a bezpečném místě, aby nemohlo dojít k poškození zvedací jednotky.

  Při nakládání a zabezpečení stroje Vaculyft PM dodržujte platné předpisy pro převážení.



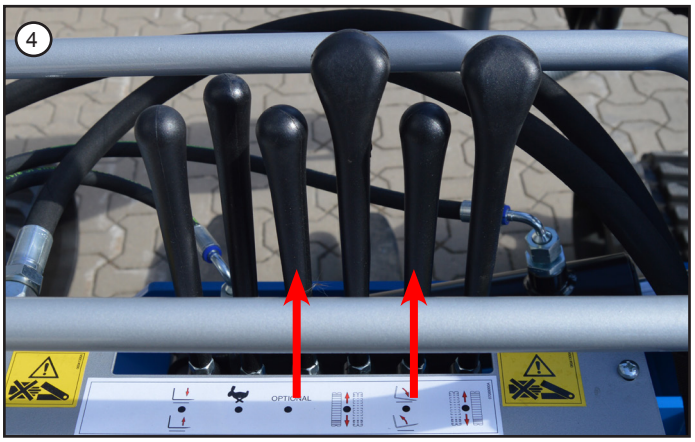
Příprava provozu

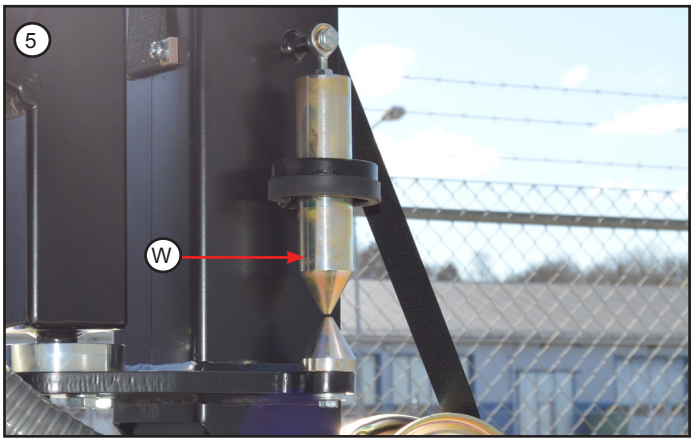
⚠ Varování!

Příprava

Před přípravou stroje Vaculyft PM si přečtěte dokument „Návod na obsluhu, bezpečnost, údržbu a servis Hinowa TP2000“

- Sklon plochy, na které je stroj Vaculyft PM používán, nesmí být příliš příkrý, aby nemohlo dojít k převrácení nebo sklouznutí stroje. Je zakázáno používat/přemísťovat stroj na nakloněné rovině, která má vyšší sklon, než je uvedeno v návodu k podvozku Hinowa.
- ***Maximální povolený sklon plochy, na které je umístěn stroj Vaculyft při zvedání s použitím podtlakového zvedáku, je 10 stupňů, tzn. maximálně 2 1/8 palce klesání/stoupání na délkovou stopu (17,6 cm/metr).***
- Stroj Vaculyft PM vždy používejte na povrchu, který je dostatečně pevný pro udržení plné hmotnosti stroje včetně břemene a v plném rozsahu pohybu výložníku.
- Stroj Vaculyft PM nepoužívejte na klouzavém povrchu.
- Stroj Vaculyft PM nepoužívejte v blízkosti okrajů příkopů, výkopů nebo náspů, kde by se stroj mohl převrátit nebo sklouznout
- Před každým zvedáním se musí sloupek výložníku nacházet ve svislé poloze. Pokud se sloupek výložníku nenachází ve svislé poloze, bude mít tendenci se naklánět, což může být nebezpečné. Seřízení sloupku výložníku se provádí páčkami na ovládacím panelu *(V, obrázek 4)*. Na boční straně sloupku výložníku se nachází závaží olovnice *(W, obrázek 5)* jako pomůcka pro ověření svislé polohy výložníku. Po svislém nastavení sloupku výložníku pečlivě zkontrolujte, zda výložník po odjištění nemá tendenci se nekontrolovaně naklánět.
- Zkontrolujte, zda se výložník může volně pohybovat ve svém pracovním rozsahu a zda neexistují překážky nebo objekty, se kterými by během používání mohl kolidovat.





- **Vysunutí výložníku**

⚠ Varování!

Po provedení výše uvedených kroků:

Zkontrolujte, zda se výložník má kam vysouvat a zda po vysunutí nedojde k zachycení žádných částí. Nyní vysuňte výložník v následujících fázích:

- Umístěte stroj Vaculyft na rovnou plochu, která je dostatečně pevná pro udržení plné hmotnosti stroje, požadovaných zvedacích zařízení a břemene.
- Neustále kontrolujte vnější výložník tak, aby se nemohl volně kývat.
- Uvolněte zvedací jednotku povolením pryžového popruhu *(F, obrázek 11*).
- Zvedněte sloupek výložníku otáčením navijáku *(C, obrázek 9)* po směru hodin, dokud západka *(E, obrázek 10)* neklesne přes horní stranu sloupku výložníku.
- Mírný otočením držadla navijáku po směru hodin zajistěte, aby byl sloupek výložníku zajištěn západkou *(E, obrázek 10)* a aby bezpečnostní západka *(H, obrázek 9)* zapadla na místo.
- Uvolněte bezpečnostní prvek pro převážení *(knoflík, J obrázek 8)* vnějšího výložníku. Nezapomeňte kontrolovat pohyb vnějšího výložníku, aby nedošlo k volnému kývání a k nebezpečí nebo zranění.
- Uvolněte bezpečnostní prvek pro převážení *(západka vnitřního výložníku, D, obrázek 7)* vnitřního výložníku. Nezapomeňte kontrolovat pohyb vnitřního a vnějšího výložníku, aby nedošlo k volnému kývání.

Přemístění na pracovišti



⚠ Varování!

Před přemístěním stroje Vaculyft PM na pracovišti proveďte následující kontroly:

- Podtlakové čerpadlo musí být vždy vypnuté.

Při kratších přesunech bez překážek.

- Vnitřní výložník musí být zajištěn. *(západka vnitřního výložníku, D obrázek 7*)
- Podtlakový zvedák musí být připevněn k oku pro převážení *(A, obrázek 6).*
- Při přemísťování stroje dávejte pozor na možný pohyb vnějšího výložníku. Osoby se musí nacházet mimo pohybující se vybavení.“

Při delších přesunech nebo v případě překážek během přemísťování. ***viz část “„Zasunutí a zajištění výložníku pro převážení“***
Další pokyny pro jízdu dopředu, couvání a odbočování a také informace o dalších funkcích najdete v dokumentu *„Návod na obsluhu, bezpečnost, údržbu a servis Hinowa TP2000“*

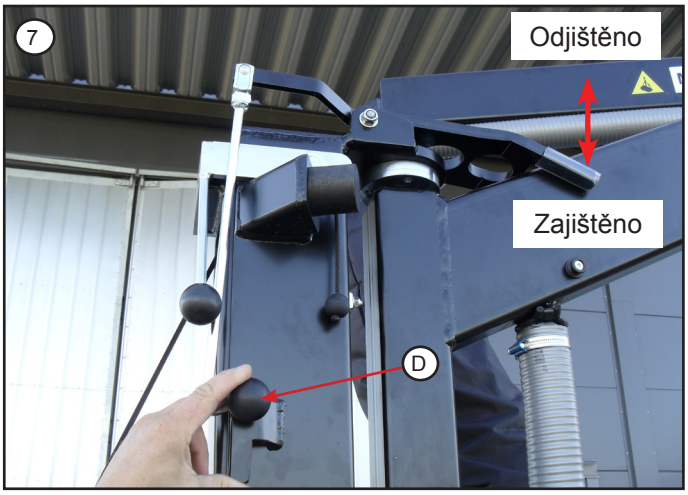
Zasunutí a zajištění výložníku pro převážení.

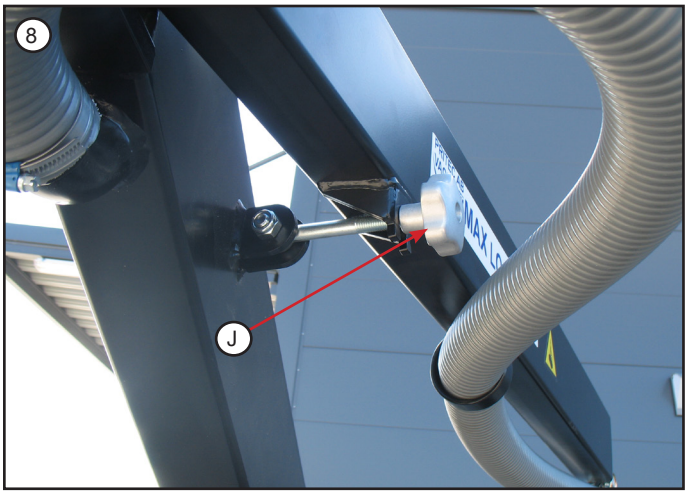
⚠ Varování!

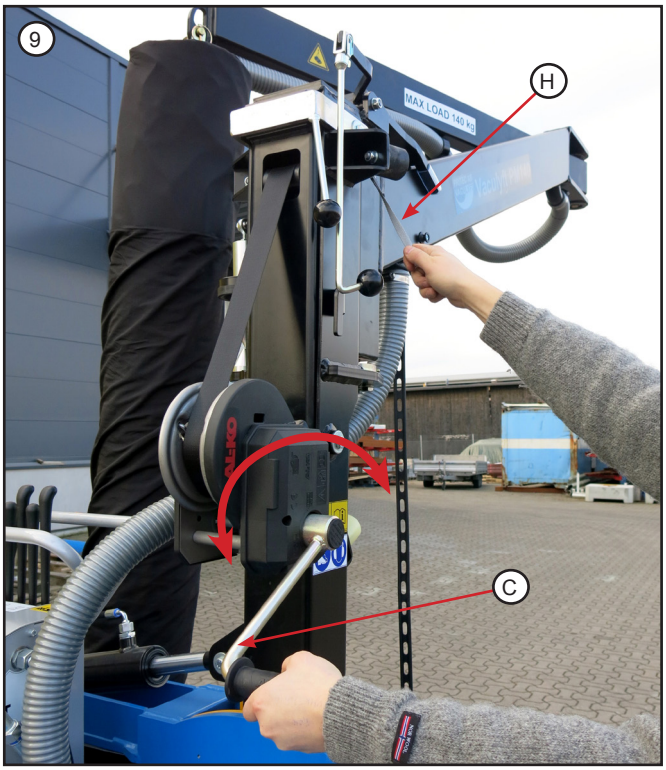
Zkontrolujte, zda při zasunutí nemůže dojít k zachycení žádných částí, například zvedací jednotky, podtlakové hadice, přísavek atd. Zasuňte výložník v následujících fázích:

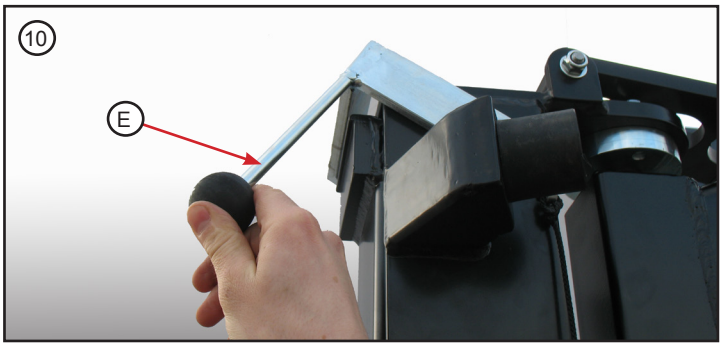
- Umístěte stroj Vaculyft na rovnou plochu, která je dostatečně pevná pro udržení plné hmotnosti stroje, požadovaných zvedacích zařízení a břemene.
- Vyjměte západku vnitřního výložníku *(D)* z držáku, aby se otočila a zajistila vnitřní výložník *(obrázek 7).*
- Sklopte vnější výložník k vnitřnímu výložníku a zajistěte vnější výložník pro převážení utažením knoflíku *(J, obrázek 8).* Neustále kontrolujte vnější výložník tak, aby se nemohl volně kývat.
- Připevněte zvedací jednotku k oku pro převážení *(A, obrázek 6).*
- Přitáhněte a podržte lanko bezpečnostní pojistky *(H, obrázek 9)* a zároveň opatrně rozložte výložník otáčením navijáku *(C)* po směru hodin, dokud se nezastaví *(obrázek 9). Tím se uvolní tlak na západce sloupku výložníku (E), aby ji bylo možné uvolnit.*

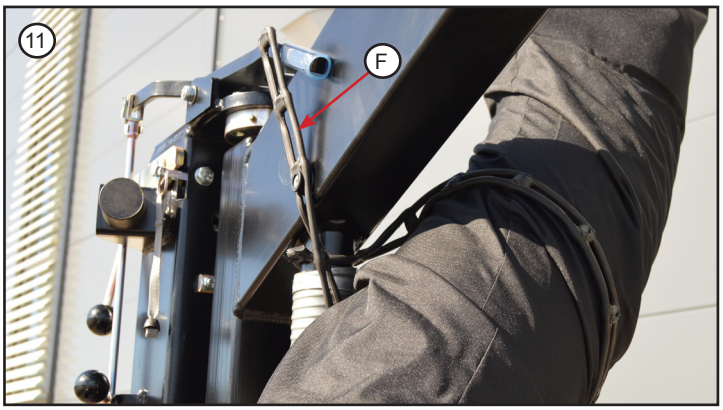
- Uvolněte lanko bezpečnostní pojistky a zvedněte západku *(E)* tak, aby se uvolnila z horní části sloupku výložníku *(obrázek 10).*
- Otáčením navijáku proti směru hodin spusťte výložník a spusťte západku, jakmile dosáhne přes vrchol sloupku výložníku.
- Když je výložník zcela sklopen, znovu zkontrolujte, zda je utažený knoflík *(J),* který zajišťuje vnější výložník pro převážení.
- Upevněte zvedací jednotku pryžovým popruhem *(F, obrázek 11).*









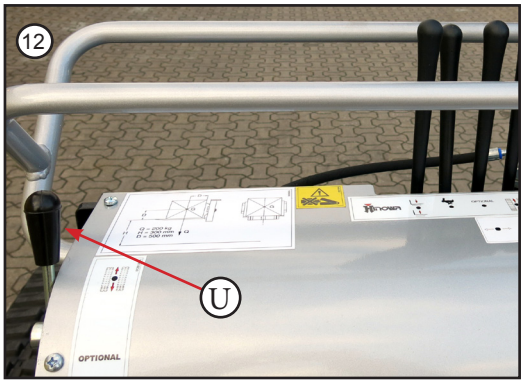


Podtlakové čerpadlo

Spusťte podtlakové čerpadlo přesunutím páčky ovládání pásů/podtlaku *(U, obrázek 12)* do polohy „podtlak“.

Upozornění před spuštěním čerpadla:

- Při spuštění podtlakového čerpadla se podtlakový zvedák musí nacházet na oku pro převážení *(A)* nebo je nezbytné jej přidržovat jednou rukou tak, aby přísavka ve vzduchu směřovala mimo osoby, části těla, oděv, vlasy, předměty nebo povrchy, aby se zabránilo nasátí do zvedáku.
- Při spuštění podtlakového čerpadla musí motor běžet na poloviční až plné otáčky.



Pozor: po spuštění čerpadla podtlakový zvedák samovolně stoupá a při vypnutí čerpadla klesá k zemi.

⚠ Varování!

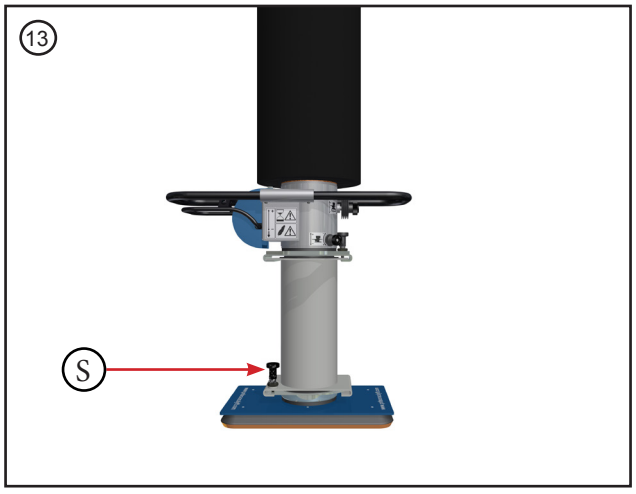
Je zakázáno vypnout podtlakové čerpadlo, když je ve zvedáku zavěšeno břemeno (s výjimkou ověřování bezpečnostní funkce).
Během provozu podtlakového čerpadla udržujte veškeré předměty (kromě břemene), například části těla, oděv, vlasy a volné předměty, mimo dosah podtlakového zvedáku a sacího otvoru.

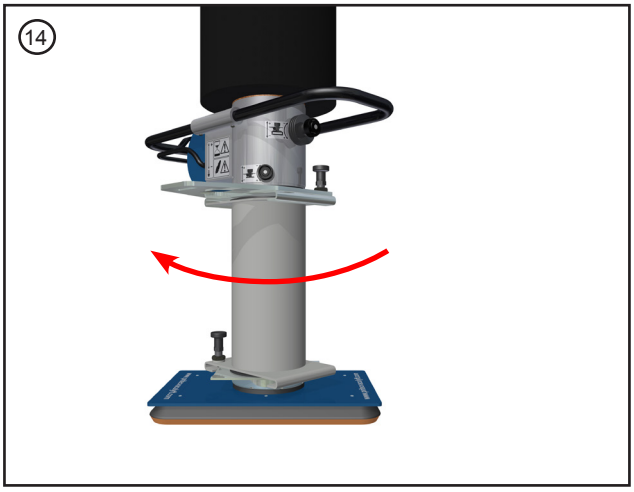
Výměna nářadí

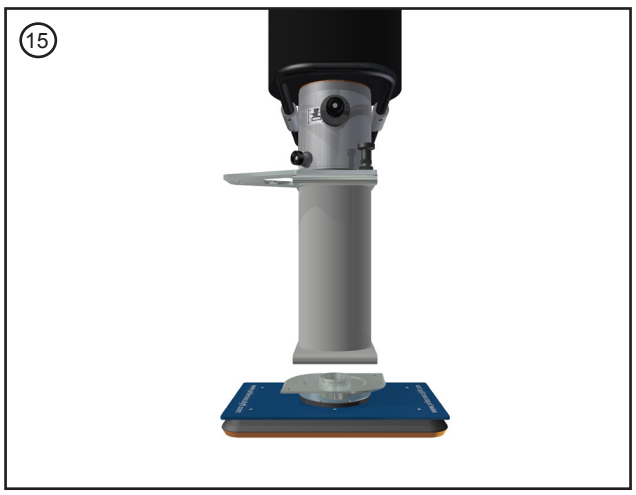
⚠ Upozornění! Před výměnou nářadí nebo prováděním úprav vypněte stroj Vaculyft PM.

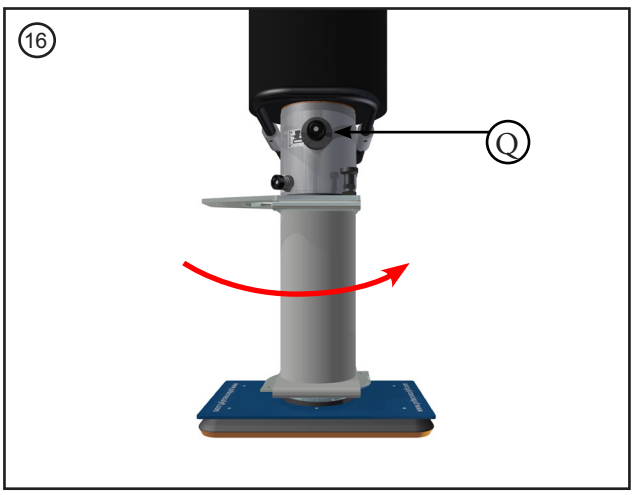
Pokyny pro výměnu zvedacího nářadí (sací patky) za jiné:

- Umístěte zvedací nářadí na zem nebo na rovnou plochu.
- Vysuňte a přidržujte uvolňovací knoflík *(S, obrázek 13).*
- Otočte trubici podtlakového zvedáku přibližně o 90 stupňů po směru hodin *(obrázek 14).*
- Oddělte podtlakový zvedák od nářadí *(obrázek 15).*
- Nasaďte podtlakový zvedák na nové nářadí *(obrázek 16).* Přitlačte a otočte trubici podtlakového zvedáku proti směru hodin, dokud uvolňovací knoflík nezapadne na místo.
- Vyvažovacím knoflíkem *(Q, obrázek 16)* na podtlakovém zvedáku změňte nastavení zvedací jednotky tak, aby bylo nové nářadí přizpůsobeno zvedanému břemenu. Další informace viz *„Návod ke zvedací jednotce Prilift 140-250“.*







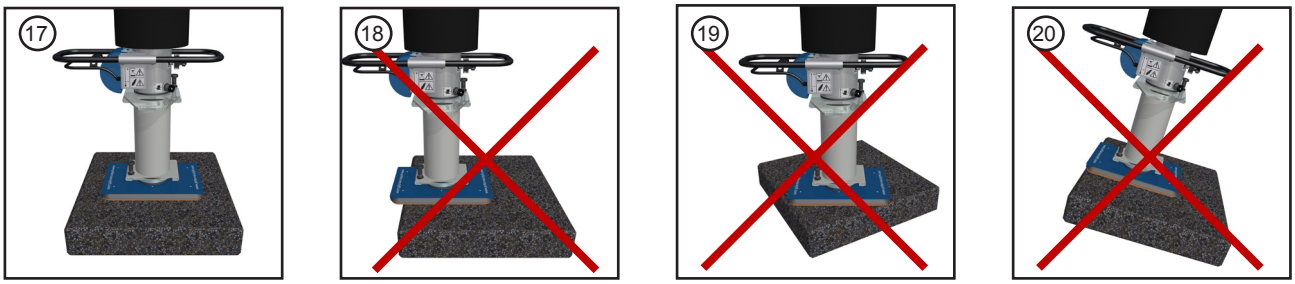


Zvedání

Další informace o vyvažování s břemenem a bez břemene a pokyny pro používání podtlakového zvedáku Prilift viz *„Návod ke zvedací jednotce Prilift 140-250”.*

- Vyberte zvedací nářadí podle tvaru, velikosti a hmotnosti břemene a podle doporučení výrobce. Nebudete-li si vědět rady, obraťte se na dodavatele/výrobce. Nasaďte zvedací nářadí na stroj Vaculyft PM (viz stránky 14)
- Zkontrolujte, zda je stroj Vaculyft PM řádně připraven a zda se výložník vysunul podle pokynů na stránce 12.
- Spusťte čerpadlo podle výše uvedených pokynů a manipulujte se zvedákem oběma rukama s použitím držadel na spodní straně podtlakového zvedáku.
- Umístěte zvedací nářadí nad těžiště břemene: hmotnost břemene musí být rovnoměrně rozložena *(obrázky 17 - 20).*
- Nyní lze břemeno zvednout pomocí ovládacího držadla – při práci se strojem Vaculyft PM používejte plynulé řízené pohyby.

⚠ Varování! Prudké pohyby mohou způsobit uvolnění břemene a jsou proto zakázány.



Bod, ve kterém budete zvedat pro zajištění vyvážení = těžiště

Zvedání mokrých břemen

⚠ Upozornění!

Za deštivého nebo mírně vlhkého počasí nebo při manipulaci s mokrými břemeny je nezbytné zkontrolovat filtr minimálně na začátku každé pracovní směny. Při velmi mokrém počasí nebo břemenech je nezbytné kontrolovat filtr častěji. Při správném vyvážení nemusíte stroji Vaculyft při zvedání břemene pomáhat. Pokud pracujete v deštivém počasí a zjistíte, že se rovnováha změnila, může to být signál, že je třeba zkontrolovat filtr. Nashromážděná voda ve filtru může způsobit ztrátu zvedací schopnosti a zvýšit riziko uvolnění břemene z podtlakového nářadí. Pokud do podtlakového systému vnikne voda/nečistoty, vyčistěte a vyprázdněte filtrační jednotku. V případě potřeby vyměňte filtr; viz část *Servis a údržba.*

Zvedání porézních materiálů

⚠ Upozornění!

Podtlakové čerpadlo má dostatečně velkou kapacitu pro zvedání porézních materiálů. Při změně typu břemene ovšem vždy proveďte zkušební zvednutí při zachování maximální opatrnosti. Je třeba dosáhnout přijatelné rychlosti zvedání a za žádných podmínek nesmí být při zvedání vyžadována manuální pomoc. Pokud zvednutí vyžaduje manuální pomoc, břemeno nezvedejte, protože to znamená, že materiál je příliš porézní a pro bezpečné zvednutí nemusí být odpovídající podtlak. Vzhledem k tomu že kdykoli může dojít k závadám/špatně vyrobeným produktům, vždy věnujte pozornost kvalitě břemene. **U nekvalitních břemen hrozí větší riziko pádu břemene způsobenému destrukcí produktu.**

Skladování/odstávky

Je zakázáno těsnicí pruh přísavné patky připevňovat svorkami nebo umísťovat na předmět, který by mohl těsnění deformovat.

Servis a údržba

⚠ Upozornění!

Během veškerých servisních/údržbářských prací musí být stroj Vaculyft PM vypnutý a vypínač se musí nacházet v poloze OFF (VYP.).

Servis a údržbu stroje Vaculyft PM smí provádět pouze osoby proškolené a/nebo schválené společností Pritec Vaculyft AB nebo jejím autorizovaným distributorem. Pro zajištění bezvadného provozu, spolehlivosti a dlouhé životnosti stroje Vaculyft PM je nezbytné ve stanovených intervalech kontrolovat a evidovat níže uvedené servisní/údržbové body, aby byla splněna doporučení výrobce.

Servis/údržbu je třeba provádět podle pokynů v dokumentech *„Návod na obsluhu, bezpečnost, údržbu a servis Hinowa TP2000“, „Návod ke zvedací jednotce Prilift 140-250“ a „Příručka vlastníka Honda iGX440“* a také podle následujících bodů

Čištění filtru

Filtr je umístěn v krytu jednotky podtlakového čerpadla. Pokyny pro vyjmutí filtru:

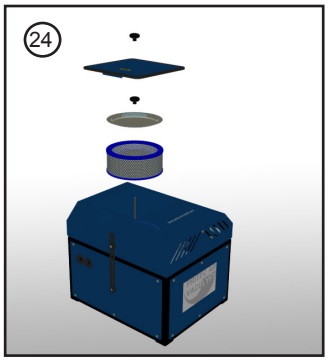
- Vypněte podtlakové čerpadlo a motor.
- Zkontrolujte, zda zvedací zařízení, výložníky a sloupek výložníku jsou buď řádně uloženy, nebo v poloze, ve které se nemohou nečekaně pohybovat.
- Sejměte podtlakovou hadici a pryžový popruh krytu filtru *(obrázek 21)*.
- Zcela otevřete kryt podtlakového čerpadla (v případě potřeby nakloňte stojánek) a sejměte a sejměte kryt filtru *(obrázek 22)*, aby bylo možné odstranit nečistoty.
- Odšroubujte hvězdicovitý knoflík a vyjměte filtr *(obrázek 23).*
- Sejměte držák filtru, vyjměte filtr, očistěte jej proudem vzduchu nebo podle potřeby vyměňte – vlhký nebo ucpaný filtr je nezbytné vyměnit.

Nasaďte filtr podle výše uvedených pokynů v opačném pořadí. Dávejte pozor, aby byl filtr správně nasazen (obrázek 24)





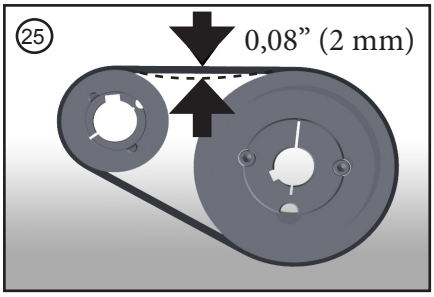


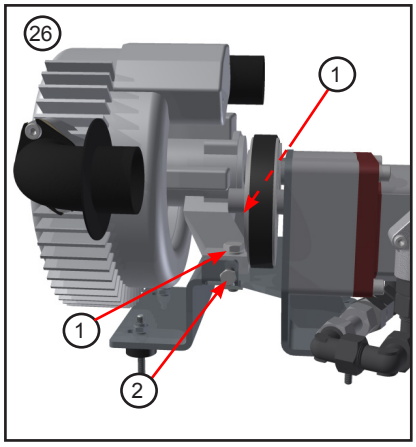


Po prvních 20 hodinách provozu stroje

- Zkontrolujte a dotáhněte všechny šroubové spoje.
- Zkontrolujte napnutí řemenu mezi motorem a čerpadlem: zapůsobte tlakem přibližně 6,6 lb (3 kg) ve směru šipky.

  Řemen musí mít vůli přibližně 0,08” (2 mm) *(obrázek 25).* V případě potřeby napněte řemen tak, že mírně povolíte dva zajišťovací šrouby *(1, obrázek 26)* čerpadla tak, aby bylo možné nastavit stavěcí šroub řemenu. *(2, obrázek 26)*





Denně

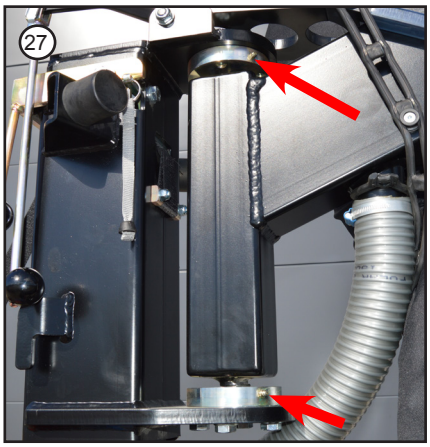
- Zkontrolujte a očistěte podtlakový filtr. Sejměte kryt filtru a filtr, očistěte filtr stlačeným vzduchem – vlhký nebo ucpaný filtr je nezbytné vyměnit. Nasaďte filtr a kryt filtru; dávejte pozor, aby byl filtr správně nasazen.
- Za deštivého nebo mírně vlhkého počasí nebo při manipulaci s mokrými břemeny je nezbytné zkontrolovat filtr minimálně na začátku každé pracovní směny. Při velmi mokrém počasí nebo břemenech je nezbytné kontrolovat filtr častěji. Při správném vyvážení nemusíte stroji Vaculyft při zvedání břemene pomáhat. Pokud pracujete v deštivém počasí a zjistíte, že se rovnováha změnila, může to být signál, že je třeba zkontrolovat filtr. Nashromážděná voda ve filtru může způsobit ztrátu zvedací schopnosti a zvýšit riziko uvolnění břemene z podtlakového nářadí.
- Zkontrolujte, zda je těsnicí pruh přísavné desky v uspokojivém stavu. V případě potřeby očistěte pruh vodou. Poškozený těsnicí pruh je nezbytné vyměnit.
- Vizuálně kontrolujte, zda stroj není poškozen, zda nedochází k prasklinám a korozi.

Každý měsíc

- Zkontrolujte těsnění v rychlospojce *(P)* a v prodlužovací trubce *(O)* společně s O-kroužkem prodlužovací trubky.
- Zkontrolujte, zda přísavná deska není zdeformovaná nebo v jiném neobvyklém stavu.
- Zkontrolujte všechny šroubové spoje a podle potřeby znovu dotáhněte.

Každé tři měsíce

- Zkontrolujte, zda podtlakové hadice nejsou prodřené a zda jsou jejich zabezpečovací body (hadicové příchytky) utažené (neunikají)
- Zkontrolujte ložisko mezi výložníkem a sloupkem výložníku a podle potřeby promažte *(obrázek 27).*
- Zkontrolujte, zda se rychlospojka pro výměnu nářadí nachází v uspokojivém stavu. Podle potřeby promažte uvolňovací knoflík *(S)*.
- Zkontrolujte hadici zvedáku a ověřte, zda není popraskaná či neuniká.
- Zkontrolujte opotřebení řemenu navijáku. Opotřebený řemen vyměňte.



Každých šest měsíců

- Zkontrolujte, zda není poškozený adaptér zvedáku a zda nedošlo k prasknutí ani k příznakům neobvyklého opotřebení.
- Zkontrolujte napnutí řemenu mezi motorem a čerpadlem.
- Ověřte všechny bezpečnostní funkce podle pokynů v části *Ověření prvků, strana 10.*

Odstraňování závad stroje Vaculyft PM

Dojde-li k závadě podtlakového zvedáku/ovládání zvedáku, přečtěte si rovněž příslušnou kapitolu v dokumentu *„Návod ke zvedací jednotce Prilift 140-250“*. V případě závady při jízdě dopředu/couvání, řízení nebo k závadě motoru atd., přečtěte si rovněž příslušnou kapitolu v dokumentech *„Návod na obsluhu, bezpečnost, údržbu a servis Hinowa TP2000“ a „Příručka vlastníka Honda iGX440“.*

Závada	Možné příčiny	Opatření
Nedostatečná nebo žádná zvedací síla	Podtlakové čerpadlo není spuštěno.	Spusťte podtlakové čerpadlo.
	Podtlakový filtr je ucpaný.	Vyčistěte nebo vyměňte filtr.
	Příliš nízké otáčky motoru.	Mírně zvyšte otáčky motoru.
	Těsnicí pruh přísavné desky je znečištěný/poškozený.	Těsnicí pruh očistěte nebo vyměňte.
	Únik v podtlakovém systému.	Zkontrolujte, zda všechny spoje podtlakových hadic těsní, zda je rychlospojka pro výměnu nářadí řádně nasazena a zda na ní nedochází k úniku. Zkontrolujte, zda podtlaková hadice není poškozena a neuniká na koncích.
	Vzduchová hadice odřená/ opotřebovaná.	Požádejte dodavatel o náhradní díl doporučený výrobcem.

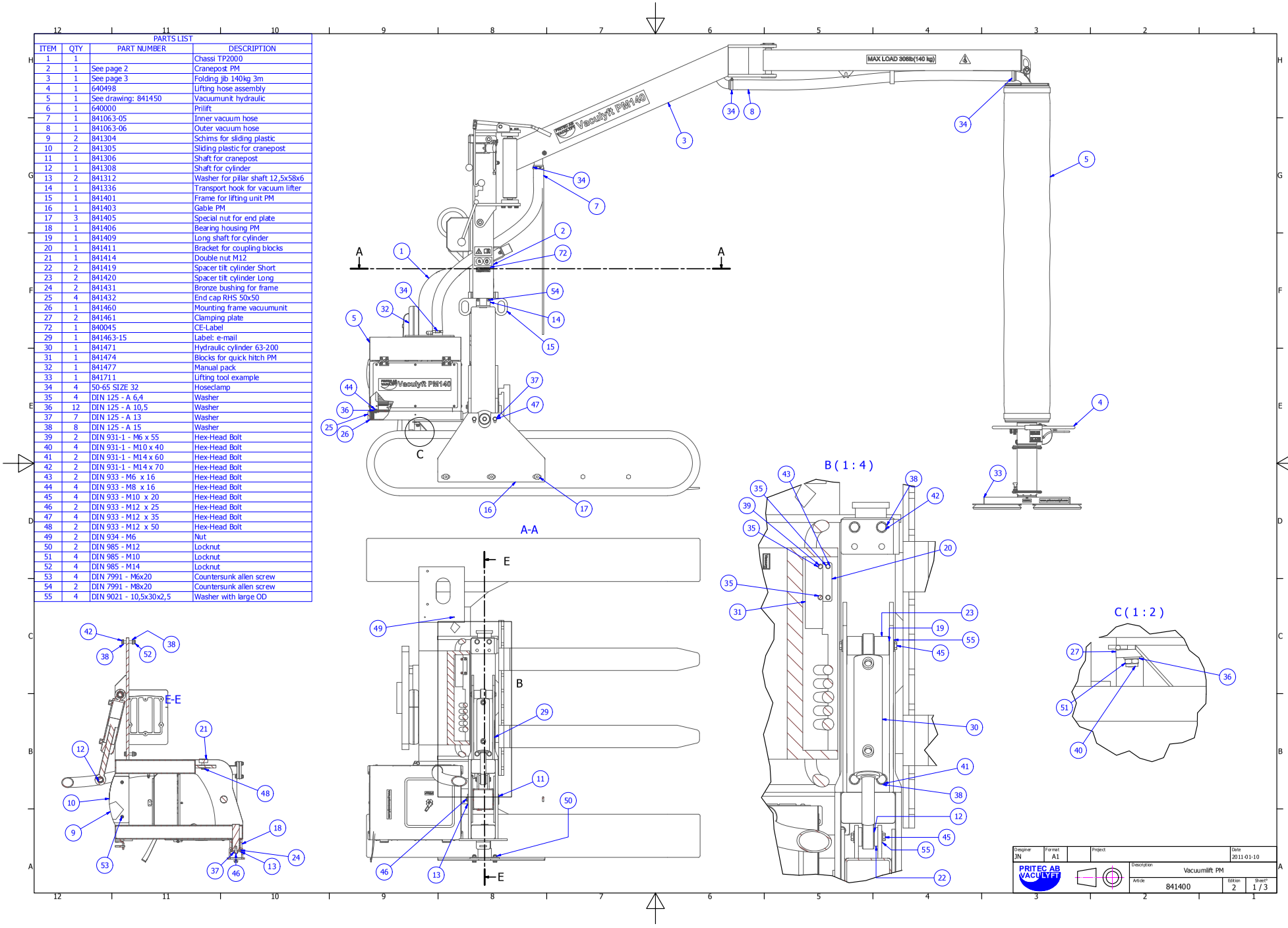
Závada	Možné příčiny	Opatření
Motor Honda nelze spustit	Spínač se nachází v poloze OFF (VYP.).	Otočte spínač do polohy ON (ZAP.).
	V nádrži není palivo.	Nalijte do nádrže palivo. Viz dokument *„Příručka vlastníka Honda iGX440*“.
	Pokud problém přetrvává: Viz dokument *„Příručka vlastníka Honda iGX440*“.	

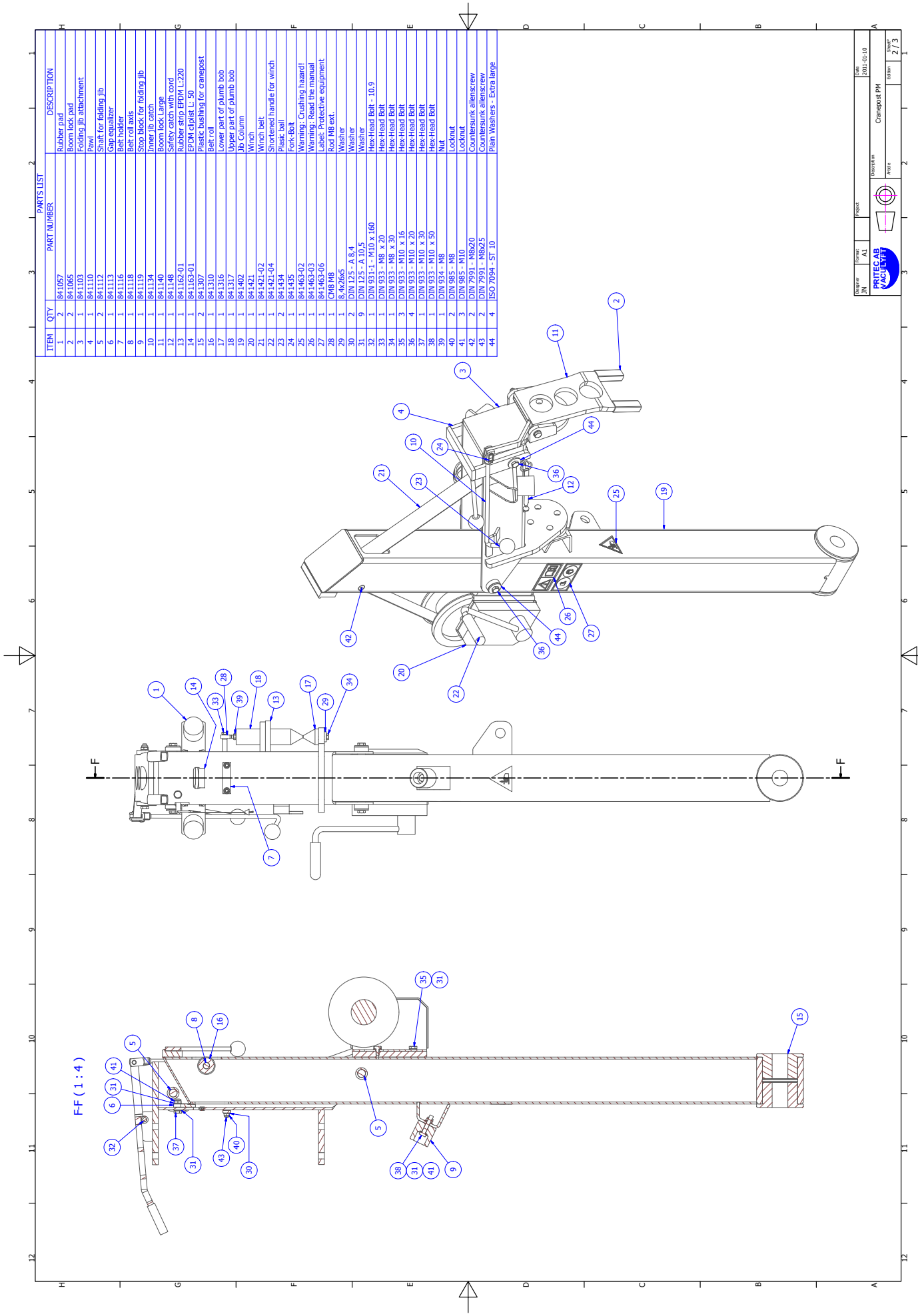
Závada	Možné příčiny	Opatření
Podtlakové čerpadlo se nespustí/netočí	Nízká hladina oleje.	Doplňte olej.
	Závada/nesprávné napnutí hnacího řemene.	Vyměňte hnací řemen a/nebo upravte jeho napnutí.
	Nečistoty/vlhkost v podtlakovém čerpadlu.	Obraťte se na dodavatele.
	Prasklá hydraulická hadice.	Obraťte se na dodavatele.

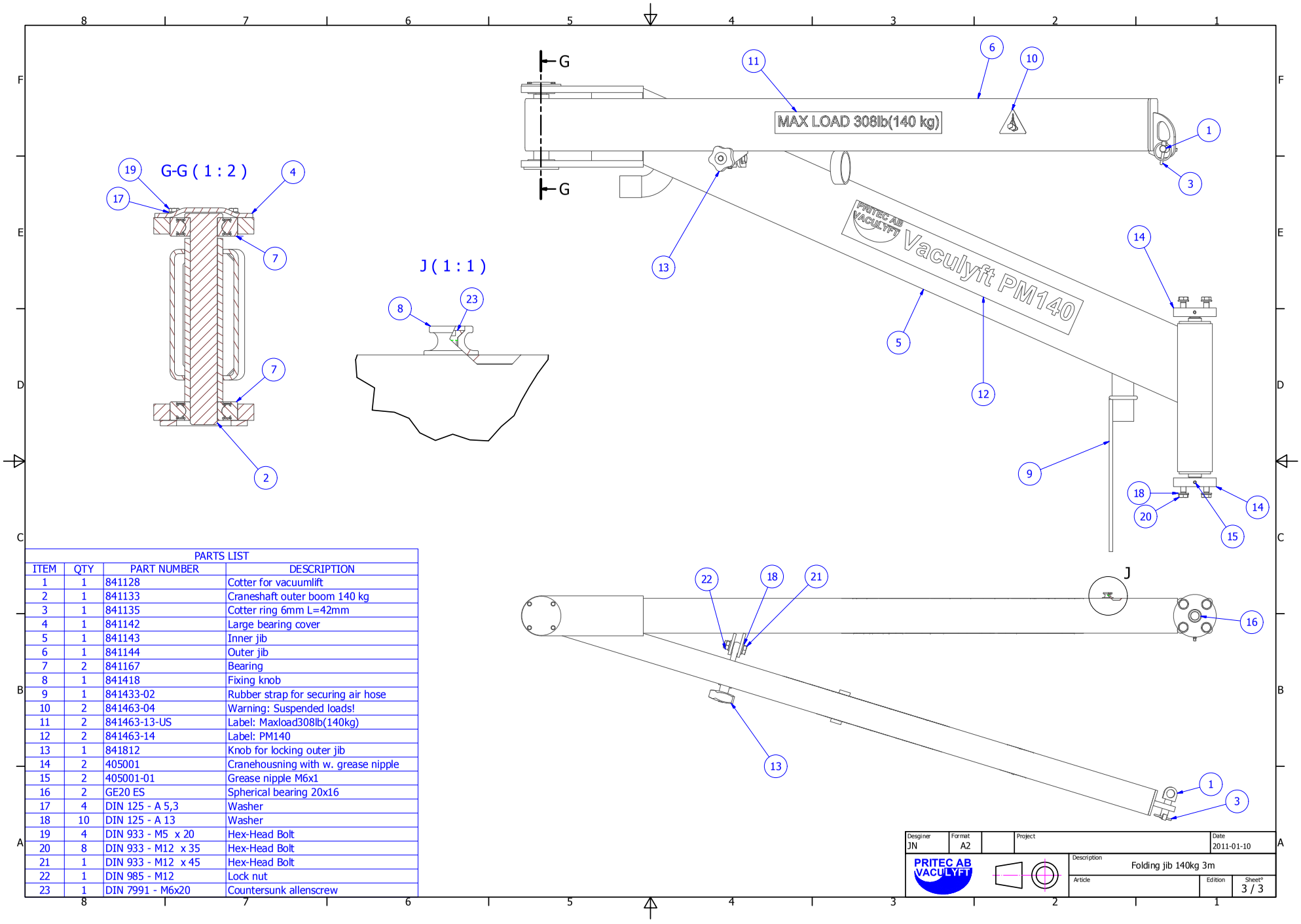
Závada	Možné příčiny	Opatření
Neobvyklý zvuk z podtlakové čerpadla při normálním provozu (pískavý zvuk je při provozu normální).	Nízká hladina hydraulického oleje.	Doplňte hydraulický olej.
	Nesprávné napnutí řemene.	Upravte napnutí řemene.

Pokud závada přetrvává i po kontrole výše uvedených bodů, obraťte se na prodejce.

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1		Chassi TP2000
2	1	See page 2	Cranepost PM
3	1	See page 3	Folding jib 140kg 3m
4	1	640498	Lifting hose assembly
5	1	See drawing: 841450	Vacuumunit hydraulic
6	1	640000	Prilift
7	1	841063-05	Inner vacuum hose
8	1	841063-06	Outer vacuum hose
9	2	841304	Schims for sliding plastic
10	2	841305	Sliding plastic for cranepost
11	1	841306	Shaft for cranepost
12	1	841308	Shaft for cylinder
13	2	841312	Washer for pillar shaft 12,5x58x6
14	1	841336	Transport hook for vacuum lifter
15	1	841401	Frame for lifting unit PM
16	1	841403	Gable PM
17	3	841405	Special nut for end plate
18	1	841406	Bearing housing PM
19	1	841409	Long shaft for cylinder
20	1	841411	Bracket for coupling blocks
21	1	841414	Double nut M12
22	2	841419	Spacer tilt cylinder Short
23	2	841420	Spacer tilt cylinder Long
24	2	841431	Bronze bushing for frame
25	4	841432	End cap RHS 50x50
26	1	841460	Mounting frame vacuumunit
27	2	841461	Clamping plate
72	1	840045	CE-Label
29	1	841463-15	Label: e-mail
30	1	841471	Hydraulic cylinder 63-200
31	1	841474	Blocks for quick hitch PM
32	1	841477	Manual pack
33	1	841711	Lifting tool example
34	4	50-65 SIZE 32	Hoseclamp
35	4	DIN 125 - A 6,4	Washer
36	12	DIN 125 - A 10,5	Washer
37	7	DIN 125 - A 13	Washer
38	8	DIN 125 - A 15	Washer
39	2	DIN 931-1 - M6 x 55	Hex-Head Bolt
40	4	DIN 931-1 - M10 x 40	Hex-Head Bolt
41	2	DIN 931-1 - M14 x 60	Hex-Head Bolt
42	2	DIN 931-1 - M14 x 70	Hex-Head Bolt
43	2	DIN 933 - M6 x 16	Hex-Head Bolt
44	4	DIN 933 - M8 x 16	Hex-Head Bolt
45	4	DIN 933 - M10 x 20	Hex-Head Bolt
46	2	DIN 933 - M12 x 25	Hex-Head Bolt
47	4	DIN 933 - M12 x 35	Hex-Head Bolt
48	2	DIN 933 - M12 x 50	Hex-Head Bolt
49	2	DIN 934 - M6	Nut
50	2	DIN 985 - M12	Locknut
51	4	DIN 985 - M10	Locknut
52	4	DIN 985 - M14	Locknut
53	4	DIN 7991 - M6x20	Countersunk allen screw
54	2	DIN 7991 - M8x20	Countersunk allen screw
55	4	DIN 9021 - 10,5x30x2,5	Washer with large OD




PARTS LIST
ITEM QTY PART NUMBER DESCRIPTION
1 2 841057 Rubber pad
2 2 841065 Boom lock pad
3 1 841103 Folding jib attachment
4 1 841110 Pawl
5 2 841112 Shaft for folding jib
6 1 841113 Gap equalizer
7 1 841116 Belt holder
8 1 841118 Belt roll axis
9 1 841119 Stop block for folding jib
10 1 841134 Inner jib catch
11 1 841140 Boom lock Large
12 1 841148 Safety catch with cord
13 1 841162-01 Rubber strip EPDM L:220
14 1 841163-01 EPDM cliplist L: 50
15 2 841307 Plastic bushing for cranepost
16 1 841310 Belt roll
17 1 841316 Lower part of plumb bob
18 1 841317 Upper part of plumb bob
19 1 841402 Jib Column
20 1 841421 Winch
21 1 841421-02 Winch belt
22 1 841421-04 Shortened handle for winch
23 2 841434 Plasic ball
24 1 841435 Fork-Bolt
25 1 841463-02 Warning: Crushing hazard!
26 1 841463-03 Warning: Read the manual
27 1 841463-06 Label: Protective equipment
28 1 CM8 M8 Rod M8 ext.
29 1 8,4x26x5 Washer
30 2 DIN 125 - A 8,4 Washer
31 9 DIN 125 - A 10,5 Washer
32 1 DIN 931-1 - M10 x 160 Hex-Head Bolt - 10.9
33 1 DIN 933 - M8 x 20 Hex-Head Bolt
34 1 DIN 933 - M8 x 30 Hex-Head Bolt
35 3 DIN 933 - M10 x 16 Hex-Head Bolt
36 4 DIN 933 - M10 x 20 Hex-Head Bolt
37 1 DIN 933 - M10 x 30 Hex-Head Bolt
38 1 DIN 933 - M10 x 50 Hex-Head Bolt
39 1 DIN 934 - M8 Nut
40 2 DIN 985 - M8 Locknut
41 3 DIN 985 - M10 Locknut
42 2 DIN 7991 - M8x20 Countersunk allenscrew
43 2 DIN 7991 - M8x25 Countersunk allenscrew
44 4 ISO 7094 - ST 10 Plain Washers - Extra large
F-F (1 : 4)
Craneost PM
PRITEC AB
VACULYFT
2 / 3



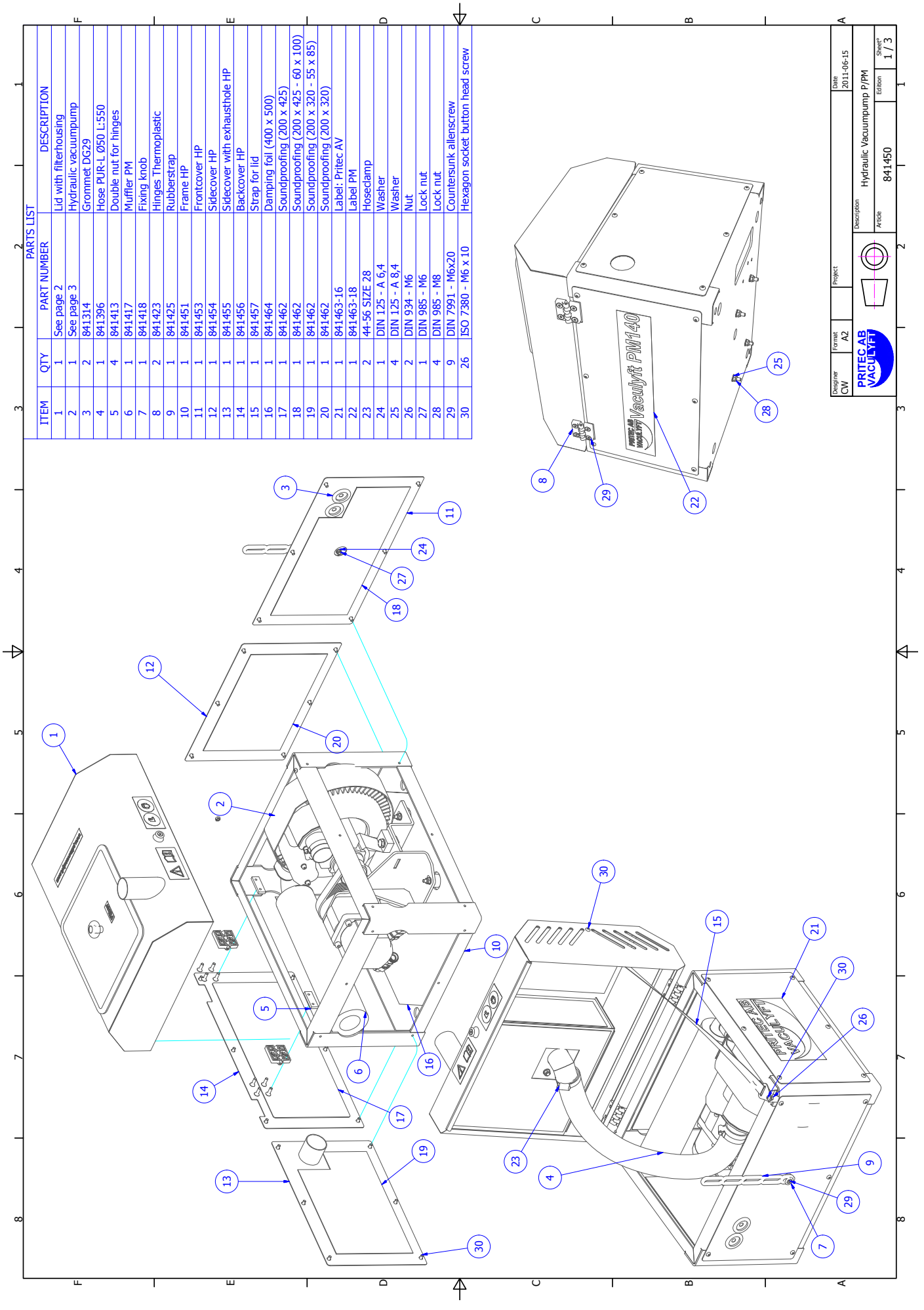
PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	841128	Cotter for vacuumlift
2	1	841133	Craneshaft outer boom 140 kg
3	1	841135	Cotter ring 6mm L=42mm
4	1	841142	Large bearing cover
5	1	841143	Inner jib
6	1	841144	Outer jib
7	2	841167	Bearing
8	1	841418	Fixing knob
9	1	841433-02	Rubber strap for securing air hose
10	2	841463-04	Warning: Suspended loads!
11	2	841463-13-US	Label: Maxload308lb(140kg)
12	2	841463-14	Label: PM140
13	1	841812	Knob for locking outer jib
14	2	405001	Cranehousning with w. grease nipple
15	2	405001-01	Grease nipple M6x1
16	2	GE20 ES	Spherical bearing 20x16
17	4	DIN 125 - A 5,3	Washer
18	10	DIN 125 - A 13	Washer
19	4	DIN 933 - M5 x 20	Hex-Head Bolt
20	8	DIN 933 - M12 x 35	Hex-Head Bolt
21	1	DIN 933 - M12 x 45	Hex-Head Bolt
22	1	DIN 985 - M12	Lock nut
23	1	DIN 7991 - M6x20	Countersunk allenscrew

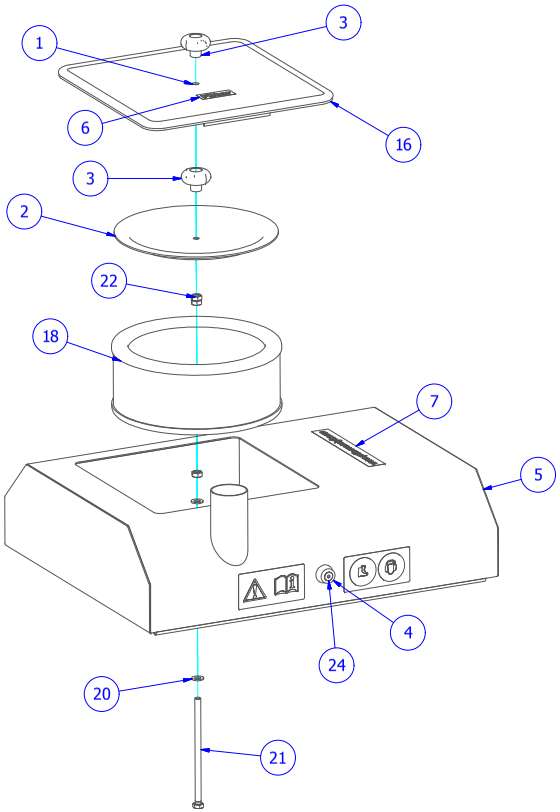
Desginer	Format	Project	Date
JN	A2		2011-01-10

PRITEC AB VACULYFT

Description: Folding jib 140kg 3m

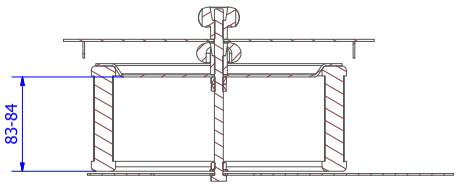
Article | Edition | Sheet°: 3 / 3

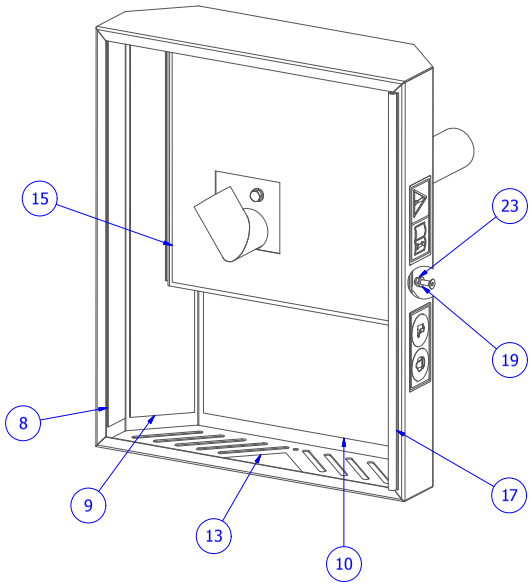

PARTS LIST
ITEM | QTY | PART NUMBER | DESCRIPTION
1 | 1 | See page 2 | Lid with filterhousing
2 | 1 | See page 3 | Hydraulic vacuumpump
3 | 2 | 841314 | Grommet DG29
4 | 1 | 841396 | Hose PUR-L Ø50 L:550
5 | 4 | 841413 | Double nut for hinges
6 | 1 | 841417 | Muffler PM
7 | 1 | 841418 | Fixing knob
8 | 2 | 841423 | Hinges Thermoplastic
9 | 1 | 841425 | Rubberstrap
10 | 1 | 841451 | Frame HP
11 | 1 | 841453 | Frontcover HP
12 | 1 | 841454 | Sidecover HP
13 | 1 | 841455 | Sidecover with exhausthole HP
14 | 1 | 841456 | Backcover HP
15 | 1 | 841457 | Strap for lid
16 | 1 | 841464 | Damping foil (400 x 500)
17 | 1 | 841462 | Soundproofing (200 x 425)
18 | 1 | 841462 | Soundproofing (200 x 425 - 60 x 100)
19 | 1 | 841462 | Soundproofing (200 x 320 - 55 x 85)
20 | 1 | 841462 | Soundproofing (200 x 320)
21 | 1 | 841463-16 | Label: Pritec AV
22 | 1 | 841463-18 | Label PM
23 | 2 | 44-56 SIZE 28 | Hoseclamp
24 | 1 | DIN 125 - A 6,4 | Washer
25 | 4 | DIN 125 - A 8,4 | Washer
26 | 2 | DIN 934 - M6 | Nut
27 | 1 | DIN 985 - M6 | Lock nut
28 | 4 | DIN 985 - M8 | Lock nut
29 | 9 | DIN 7991 - M6x20 | Countersunk allenscrew
30 | 26 | ISO 7380 - M6 x 10 | Hexagon socket button head screw
Designer CW
Format A2
Project
Date 2011-06-15
PRITEC AB VACULYFT
Description Hydraulic Vacuumpump P/PM
Article 841450
Edition
Sheet° 1 / 3

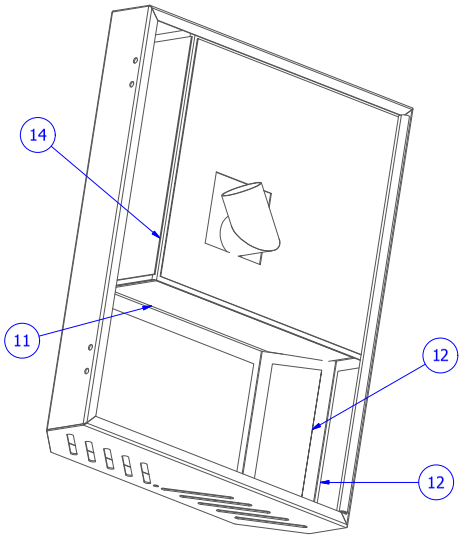


PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	841353	Filter cover
2	1	841359	Midcap for filter
3	2	841416	Star knob
4	1	841418	Fixing Knob
5	1	841452	Cover with filterhousing
6	1	841463-01	Label: Filter
7	1	841463-15	Label: e-mail
8	1	841462	Soundproofing (40 x 500)
9	1	841462	Soundproofing (80 x 500)
10	1	841462	Soundproofing (180 x 280)
11	1	841462	Soundproofing (90 x 320)
12	2	841462	Soundproofing (60 x 185)
13	1	841462	Soundproofing (125 x 62,5)
14	1	841462	Soundproofing (100 x 300)
15	1	841462	Soundproofing (300 x 330 - 90 x 90)
16	1	841164	Cliplist L:1060
17	1	841164	Chiplist L:500
18	1	841619	Filter element Ø230 H:100
19	1	DIN 125 - A 6,4	Washer
20	2	DIN 125 - A 8,4	Washer
21	1	DIN 933 - M8 x 150	Hex-Head Bolt
22	3	DIN 934 - M8	Nut
23	1	DIN 985 - M6	Locknut
24	1	DIN 7991 - M6x20	Countersunk allenscrew

Assembling the filter:





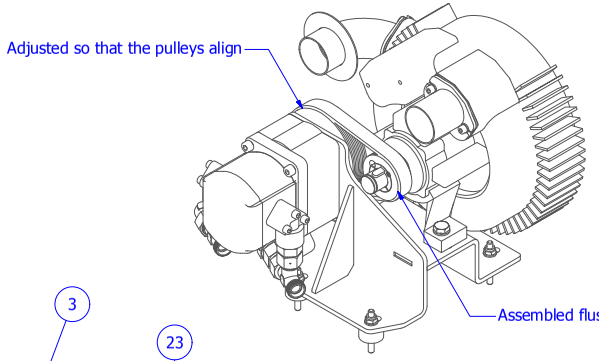


Desginer	Format		Project	Date
CW	A2			2011-06-15

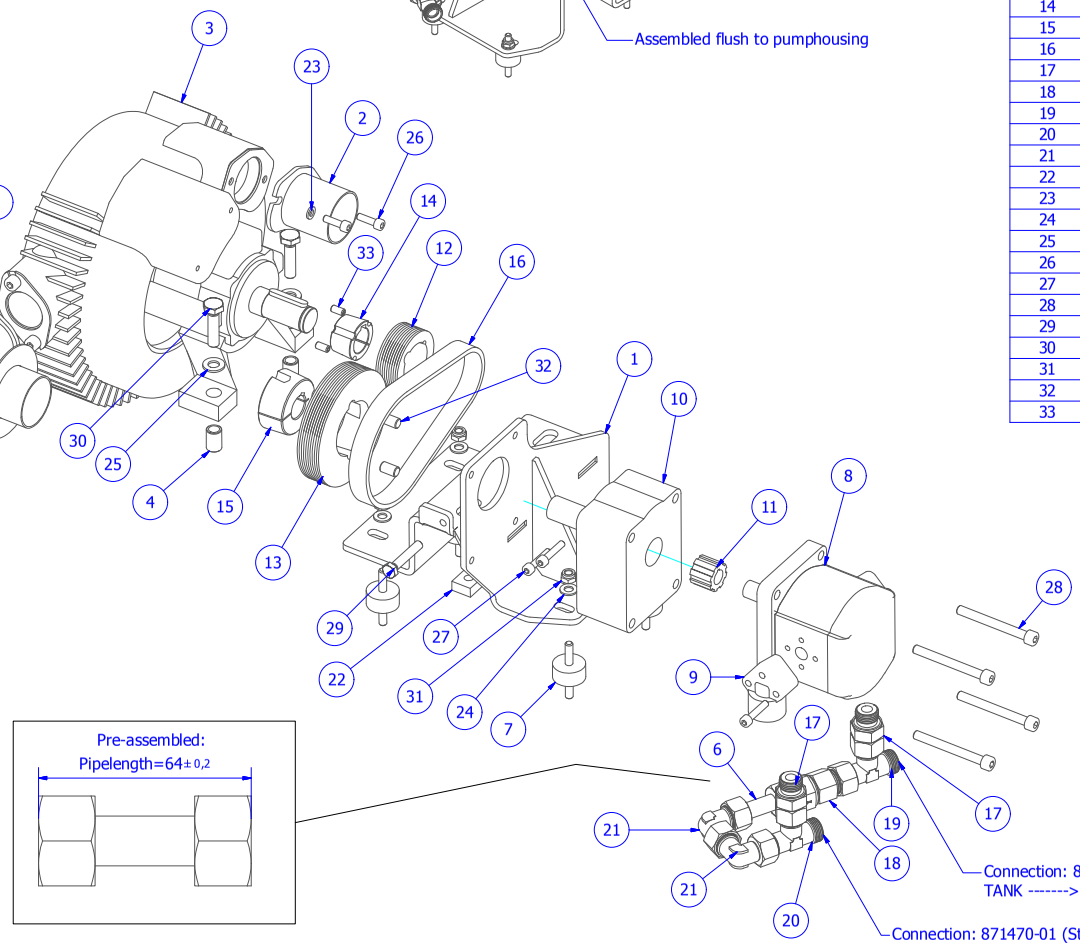
PRITEC AB VACULYFT

Description: Lid with filterhousing

Article | Edition | Sheet°: 2 / 3



PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	841407	Pumpframe RHVP
2	1	841141	Intake Ø50 straight
3	1	841166	Vacuumpump G200
4	2	841122	Guidesleeve for vacuumpump
5	1	841415	Exhaust 90°
6	1	841467	Pipe Ø15 with connections
7	4	841468	Vibration damper A 30x15 M8
8	1	841473-01	Hydraulic enginge 8c-c
9	2	841473-02	Connection flange
10	1	841473-04	Supported housing
11	1	841473-06	Spline coupling for Hydraulic Engine
12	1	841480-01	Poly-V Pulley 8J60 dy
13	1	841480-02	Poly-V Pulley 8J112 dy
14	1	841480-03	Taperlock 1108-24
15	1	841480-04	Taperlock 1610-22
16	1	841480-05	Poly-V Belt PJ 483 - 8 ribs
17	2	6090-15-08	Straight stud with o-ring 15L-1/2"
18	1	6120-15-15	Checkvalve 15L
19	1	6071-15-15	Adjustable. L-coupl. w. o-ring 15L
20	1	6043-15-15	T-coupling 15L
21	2	6051-15-16	Adjustable angle w. o-ring 15L
22	1	841179	Doublenut RHV
23	4	DIN 125 - A 6,4	Washer
24	4	DIN 125 - A 8,4	Washer
25	2	DIN 125 - A 10,5	Washer
26	4	DIN 912 - M6 x 20	Allenscrew
27	6	DIN 912 - M6 x 30	Allenscrew
28	4	DIN 912 - M8 x 75	Allenscrew
29	1	DIN 933 - M8 x 45	Hex-Head Bolt
30	2	DIN 933 - M10 x 40	Hex-Head Bolt
31	4	DIN 985 - M8	Lock nut
32	2	ANSI B18.3 - 3/8-24 UNF x 0,625	Hexagon Socket Set Screw - Flat Point
33	2	ANSI B18.3 - 1/4-28 UNF x 0,5	Hexagon Socket Set Screw - Flat Point



Desginer	Format		Project	Date
CW	A2			2011-06-15

PRITEC AB VACULYFT

Description			
Article	Enginge for hydraulic pump	Edition	Sheet°
841450-Engine		2	3 / 3

Servisní kontrolní seznam stroje vaculyft PM Č:

Denně kontrolujte podtlakový filtr, těsnění přísavné desky a vizuálně kontrolujte, zda stroj není poškozen, zda nedochází k prasklinám a korozi.

Servisní body každý měsíc.

	Datum	Podpis	Datum	Podpis	Datum	Podpis	Datum	Podpis	Datum	Podpis	Datum	Podpis
Rychlospojka/prodloužení												
Přísavná deska												
Klouby												

Servisní body každé 3 měsíce

Podtlakové hadice												
Ložiska												
Rychlospojka												
Hadice zvedací jednotky												
Řemen navijáku												

Servisní body každých 6 měsíců

Zvedací zařízení												
Napnutí řemene hydraulického čerpadla												
Bezpečnostní funkce												

Viz též servisní body v dokumentech *Návod na obsluhu, bezpečnost, údržbu a servis Hinowa TP2000, Návod ke zvedací jednotce Prilift 140-250 a Příručka vlastníka Honda iGX440*

Servisní kontrolní seznam stroje vaculyft PM Č:

Denně kontrolujte podtlakový filtr, těsnění přísavné desky a vizuálně kontrolujte, zda stroj není poškozen, zda nedochází k prasklinám a korozi.

Servisní body každý měsíc.

	Datum	Podpis	Datum	Podpis	Datum	Podpis	Datum	Podpis	Datum	Podpis	Datum	Podpis
Rychlospojka/prodloužení												
Přísavná deska												
Klouby												

Servisní body každé 3 měsíce

Podtlakové hadice												
Ložiska												
Rychlospojka												
Hadice zvedací jednotky												
Řemen navijáku												

Servisní body každých 6 měsíců

Zvedací zařízení												
Napnutí řemene hydraulického čerpadla												
Bezpečnostní funkce												

Viz též servisní body v dokumentech *Návod na obsluhu, bezpečnost, údržbu a servis Hinowa TP2000, Návod ke zvedací jednotce Prilift 140-250 a Příručka vlastníka Honda iGX440*

Servisní kontrolní seznam stroje vaculyft PM Č:

Denně kontrolujte podtlakový filtr, těsnění přísavné desky a vizuálně kontrolujte, zda stroj není poškozen, zda nedochází k prasklinám a korozi.

Servisní body každý měsíc.

	Datum	Podpis	Datum	Podpis	Datum	Podpis	Datum	Podpis	Datum	Podpis	Datum	Podpis
Rychlospojka/prodloužení												
Přísavná deska												
Klouby												

Servisní body každé 3 měsíce

Podtlakové hadice												
Ložiska												
Rychlospojka												
Hadice zvedací jednotky												
Řemen navijáku												

Servisní body každých 6 měsíců

Zvedací zařízení												
Napnutí řemene hydraulického čerpadla												
Bezpečnostní funkce												

Viz též servisní body v dokumentech *Návod na obsluhu, bezpečnost, údržbu a servis Hinowa TP2000, Návod ke zvedací jednotce Prilift 140-250 a Příručka vlastníka Honda iGX440*

Servisní kontrolní seznam stroje vaculyft PM Č:

Denně kontrolujte podtlakový filtr, těsnění přísavné desky a vizuálně kontrolujte, zda stroj není poškozen, zda nedochází k prasklinám a korozi.

Servisní body každý měsíc.

	Datum	Podpis	Datum	Podpis	Datum	Podpis	Datum	Podpis	Datum	Podpis	Datum	Podpis
Rychlospojka/prodloužení												
Přísavná deska												
Klouby												

Servisní body každé 3 měsíce

Podtlakové hadice												
Ložiska												
Rychlospojka												
Hadice zvedací jednotky												
Řemen navijáku												

Servisní body každých 6 měsíců

Zvedací zařízení												
Napnutí řemene hydraulického čerpadla												
Bezpečnostní funkce												

Viz též servisní body v dokumentech *Návod na obsluhu, bezpečnost, údržbu a servis Hinowa TP2000, Návod ke zvedací jednotce Prilift 140-250 a Příručka vlastníka Honda iGX440*