



PREFA BRNO

...jsme tam, kde vy stavíte

INFOLINKA

800 260 003



PROJEKCE
STAVEB



MONTÁŽ
STAVEB



KONSTRUKČNÍ
SYSTÉMY



DÍLCE PRO
KONSTRUKCE
POZEMNÍCH STAVEB



NEPŘEDPÍATÉ
STŘEPNÍ
PANELY



PŘEDPÍATÉ
STŘEPNÍ
PANELY



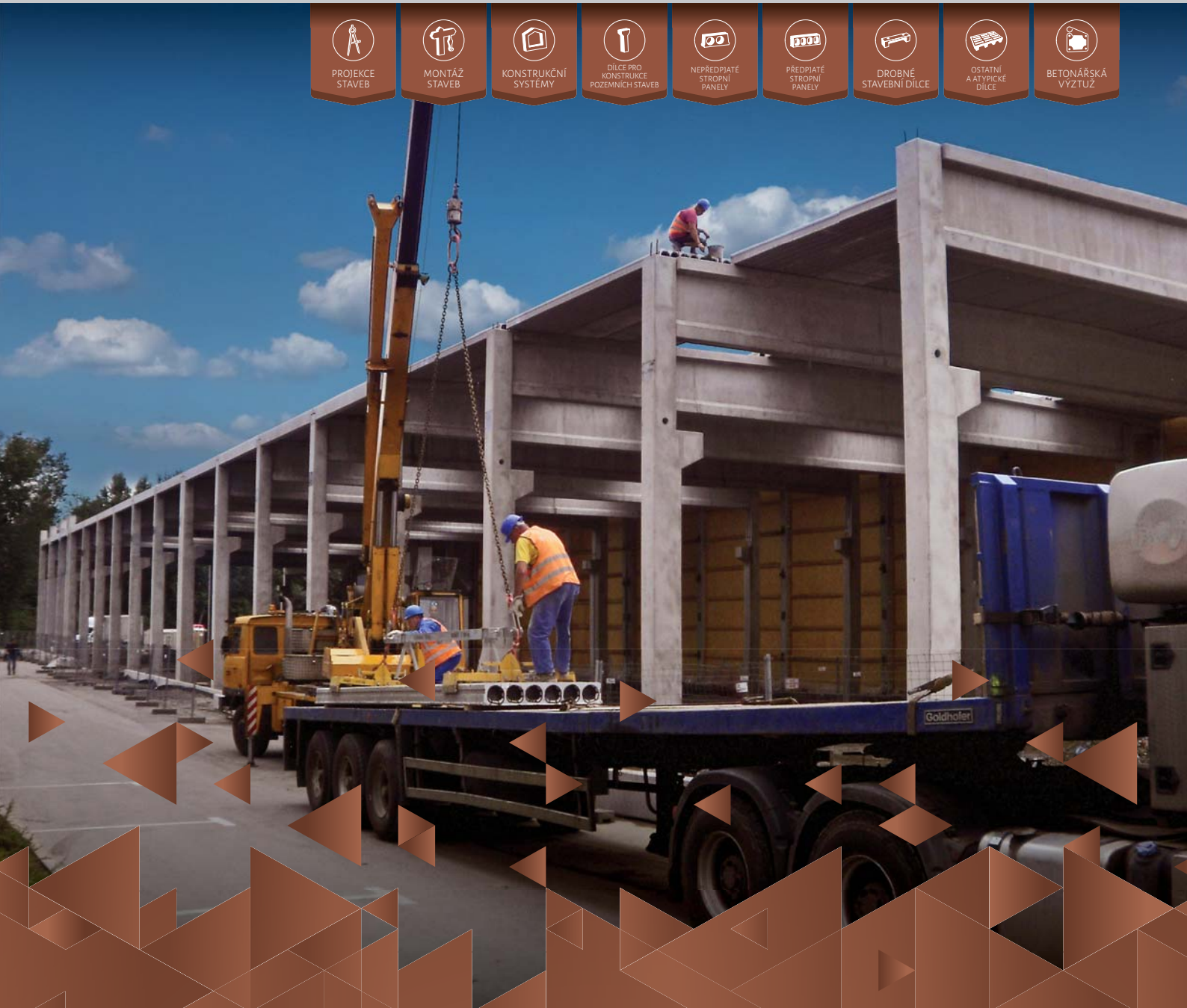
DROBNÉ
STAVEBNÍ DÍLCE



OSTATNÍ
A ATYPICKÉ
DÍLCE



BETONÁŘSKÁ
VYZTUŽ



KATALOG POZEMNÍ STAVBY

PRVKY PRO VÝSTAVBU
POZEMNÍCH STAVEB



Prefa Brno a.s. • Kulkova 10/4231 • 615 00 Brno
tel.: +420 541 583 111 • fax: +420 541 583 833 • e-mail: prefa@prefa.cz

www.prefa.cz
www.betoneshop.cz



1. ÚVODNÍ ČÁST

1.1	Obsah	2
1.2	Obchodní oddělení společnosti	4
1.3	Projekce a montáž staveb	6

2. KONSTRUKČNÍ SYSTÉMY

2.1	Typová železobetonová hala	8
2.2	Železobetonový skelet na zakázku	10
2.3	Rodinné domy - PREFAHOME	14
2.4	Stropní konstrukce rodinného domu z předpjatých panelů SPIROLL	16
2.5	Garážový dům a garážová stání	18
2.6	Bioplynové stanice a kompostárny	20

3. DÍLCE PRO KONSTRUKCE POZEMNÍCH STAVEB

3.1	Základové a tyčové skeletové dílce	22
3.2	Stěnové dílce jednovrstvé a sendvičové	24
3.3	Předpjaté stěnové panely SPIROLL	26
3.4	Prefabrikované balkónové desky	28
3.5	Schodiště	30

4. STROPNÍ DÍLCE

NEPŘEDPJATÉ STROPNÍ PANELE

4.1.1	Stropní desky a panely	32
4.1.2	Stropní panely FILIGRAN	36

PŘEDPJATÉ STROPNÍ PANELE SPIROLL

4.2.1	Předpjaté stropní panely SPIROLL	38
4.2.2	Předpjaté stropní panely SPIROLL výšky 160 mm	39
4.2.3	Předpjaté stropní panely SPIROLL výšky 200 mm	40
4.2.4	Předpjaté stropní panely SPIROLL výšky 250 mm	41

4.2.5	Předpjaté stropní panely SPIROLL výšky 265 mm	42
4.2.6	Předpjaté stropní panely SPIROLL výšky 320 mm	43
4.2.7	Předpjaté stropní panely SPIROLL výšky 400 mm	44

5. DROBNÉ STAVEBNÍ DÍLCE

5.1	Železobetonové překlady	46
5.2	Bednicí tvarovky	50
5.3	Zdicí tvárnice příčková	51

6. OSTATNÍ A ATYPICKÉ DÍLCE

6.1	Tribunové prvky	52
6.2	Silážní a opěrné stěny	54
6.3	Pontony	55
6.4	Silniční panely	56
6.5	Energokanály	58

7. PROSTOROVÁ PREFABRIKACE

7.1	Kioskové trafostanice PET	60
7.2	Regulační stanice plynu	62

8. DOPLŇKOVÁ VÝROBA

8.1	Betonářská výztuž, zámečnické doplňky	63
-----	---	----

9. ZÁVĚREČNÁ ČÁST

9.1	Systém jakosti	64
9.2	Referenční stavby	65

Prefa Brno a.s. je výrobcem nejširšího sortimentu v České i Slovenské republice.

Obchodní a projekční oddělení je pod vedením obchodní ředitelky Ing. Vlasty Urbanové.

☎ +420 541 583 235 📠 +420 541 583 833 📠 +420 602 134 561 ✉ urbanova@prefa.cz

Naše produkty jsou rozděleny do čtyř skupin:

PRODUKTOVÁ SKUPINA POZEMNÍ STAVBY (skeletové konstrukce, stropní panely...)

Produktový manažer

Tomáš Koudelka

☎ +420 541 583 237

📠 +420 541 583 833

📠 +420 606 745 529

✉ koudelka@prefa.cz

Obchodní manažer

Ing. Jiří Bednář

☎ +420 541 583 201

📠 +420 541 583 833

📠 +420 727 807 025

✉ bednar@prefa.cz

Obchodní manažer

Ing. Lenka Gabrielová

☎ +420 541 583 225

📠 +420 541 583 833

📠 +420 606 691 005

✉ gabriellova@prefa.cz

Obchodní manažer

Nela Vrtílková

☎ +420 541 583 239

📠 +420 541 583 833

📠 +420 724 722 941

✉ vrtilkova@prefa.cz



PRODUKTOVÁ SKUPINA KANALIZACE (dílce pro kanalizaci a povrchové odvodnění)

Produktový manažer Milan Polčin ☎ +420 541 583 274 📠 +420 541 583 833 📠 +420 602 752 445 ✉ polcin@prefa.cz

Obchodní manažer Ing. Jitka Zbořilová ☎ +420 541 583 286 📠 +420 541 583 833 📠 +420 776 077 894 ✉ zborilova@prefa.cz

Obchodní manažer Ondřej Trlica ☎ +420 541 583 236 📠 +420 541 583 833 📠 +420 602 795 163 ✉ trlica@prefa.cz

PRODUKTOVÁ SKUPINA DROBNÝ STAVEBNÍ MATERIÁL (dlažby, obrubníky, překlady ...)

Produktový manažer Petr Šandera ☎ +420 541 583 271 📠 +420 541 583 833 📠 +420 724 551 030 ✉ sandera@prefa.cz

Obchodní manažer Bc. Zuzana Kulíková ☎ +420 541 583 238 📠 +420 541 583 833 📠 +420 606 087 997

✉ kulikova@prefa.cz

Obchodní manažer Leona Šerová ☎ +420 541 583 230 📠 +420 541 583 833 📠 +420 602 566 985 ✉ serova@prefa.cz

PRODUKTOVÁ SKUPINA NÁDRŽE A PROSTOROVÁ PREFABRIKACE (nádrže, vodojemy ...)

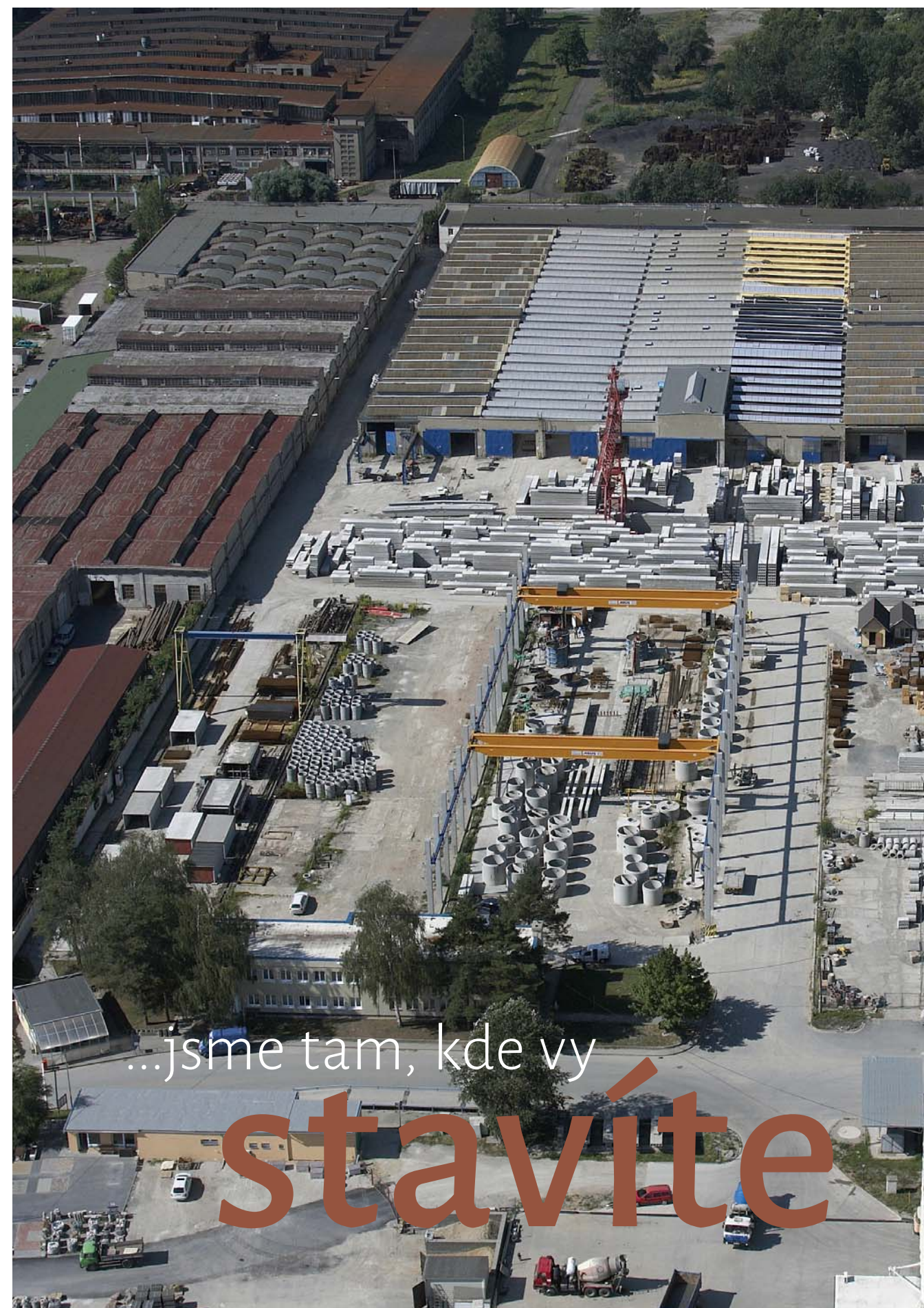
Produktový manažer Ing. Jiří Stix ☎ +420 541 583 260 📠 +420 541 583 833 📠 +420 602 167 568 ✉ stix@prefa.cz

Obchodní manažer Pavla Moravcová ☎ +420 541 583 270 📠 +420 606 644 353 ✉ moravcova@prefa.cz

Obchodní manažer Bc. Lucie Hošková ☎ +420 541 583 259 📠 +420 606 058 917 ✉ hoskova@prefa.cz

PREFA BRNO SK A.S. – ORGANIZAČNÁ ZLOŽKA

Obchodní manažer Jan Skotal ☎ +420 541 583 231 📠 +420 602 770 123 ✉ skotal@prefabrno.sk, skotal@prefa.cz



Výrobní závod Kuřim

SKELETOVÉ KONSTRUKCE POZEMNÍCH STAVEB

Komplexní přístup od námi navrhovaného konstrukčního řešení až po samotné provedení montáže umožňuje neoptimálnějším způsobem skloubit funkčnost objektu s ekonomickou stránkou.



TECHNICKÁ ÚROVEŇ VÝROBKŮ

Použití univerzálního formovacího zařízení umožňuje měnit průřez a tvar prvku, díky němuž jsou výrobní možnosti těchto dílců takřka neomezeny. Všechny dílce jsou vyráběny v evropském standardu s těmito charakteristickými znaky.

- prvky jsou vybavené kotevními a závěsnými prvky
- kvalita dílců umožňuje v esteticky méně náročných prostorách ponechat výrobky bez povrchové úpravy

PROJEKCE

Projekt se skládá z týmu **zkušených statiků** a **stavebních projektantů**, který je v případě potřeby doplněn o činnost dalších projekčních firem a specialistů.

Projekt zpracovává **všechny etapy projektu** od úvodní studie po výrobní dokumentaci.

Výpočty konstrukcí jsou prováděny v programech: RIB stavební software, ATENA 2D a 3D (Červenka Consulting), statika pro nelineární výpočty ATENA-GiD výpočet požární odolnosti, SCIA Engineer, Fine GEO, Geotechnické výpočty, IDA RS. Posuzování železobetonových průřezů vlastní programy v MS Excel a vlastní dokumentace je zpracována v programu AutoCAD 2013, Armovací nástavba Recoc.

Navržený projekt je zákazníkovi **představen přehledným 3D modelem** ve formátu PDF.

TYPY KONSTRUKCÍ, KTERÉ NABÍZÍME JAKO DODÁVKU HRUBÉ STAVBY

- **Montované skeletové konstrukce**
- **Skladové a výrobní haly**
- **Obchodní objekty a polyfunkční domy**
- **Administrativní objekty**
- **Rodinné domy**
- **Stropní konstrukce rodinných domků a drobných staveb**
 - » předpjaté stropní panely SPIROLL (včetně betonové zálivky podélných spar)
 - » stropní panely FILIGRAN (včetně podpůrných konstrukcí)
 - » stropní desky PZD
 - » překlady RZP
- **Prefabrikované nádrže s možností vystrojení**
 - » odlučovače ropných látek
 - » žumpy
 - » zásobní jímky dešťových vod atd.
 - » velkoobjemové nádrže
 - » čističky a usazovací jímky
- **Ploty**
 - » prefabrikované patky
 - » prefabrikované sloupky
 - » prefabrikované plotové desky
 - » pletivo



Výstavba železobetonové haly



Výstavba administrativní budovy



Betonárna PRESTA-Mix, spol.s.r.o.

DOPRAVA A VÝROBA TRANSPORTBETONU

PRESTA-Mix, spol. s r.o. – ve výrobě betonových směsí navazuje na dlouholeté zkušenosti dvou firem zabývajících se výrobou betonu a transportbetonu. STAPPA-mix, spol. s r.o. se sídlem v Brně na ul. Heršpická 11 a Prefa Brno a.s. taktéž se sídlem v Brně na ul. Kulkova 10. Vyrábí transportbetony, samonivelační, samozhutnitelné, ekologické a speciální betony, betonové malty.

Dostupná technika:

- autodomíchávače 5–9 m³
- mobilní čerpadla betonových směsí

Výrobu betonových směsí nabízí také závod Strážnice.

POUŽITÍ

Průmyslová výstavba, obchodní objekty, polyfunkční domy, hotely, školy, domovy důchodců, domy s pečovatelskou službou, podnikatelské výrobní prostory, autosalony.

ÚČEL TYPOVÉ HALY

- **Jednoduchý návrh hal** pro různé účely. Modul může být jak čtvercový tak obdélníkový s rozměry od 4 do 8 m v podélném a od 8 do 14 m v příčném směru. Hala může být jednopodlažní nebo dvoupodlažní s vestavkem nebo přístavkem.
- Princip **typové haly** spočívá v tom, že si ji **můžete navrhnout podle svých potřeb. Hlavním stavebním prvkem je základní modul** tvořený 4 sloupy a střešními prvky.

PRVKY HALY

- Haly jsou navrženy tak, že mohou být jednopatrové s možností nástavby.
- Hala je subtilní a je založená na patkách.
- Celková výška haly je 12 m.
- K hale lze přidat vestavné a přístavné moduly (viz obr. str. 9).
- Na střešní konstrukci doporučujeme předpjaté stropní panely SPIROLL.

ŽELEZOBETONOVÉ DÍLCE HALY**ZÁKLADOVÉ DÍLCE**

základový trám, práh, patka, kalich

TYČOVÉ DÍLCE

průvlak, ztužidlo, sloup

STĚNOVÉ DÍLCE

nosné a nenosné (protipožární stěny) jednovrstvé a sendvičové s tepelnou izolací

VODOROVNÉ KONSTRUKCE

SPIROLL, PZD, FILIGRAN, atypické stropní prvky

STŘEŠNÍ DÍLCE

vazník, vaznice, střešní panely, střešní žlaby

SPECIÁLNÍ DÍLCE

balkonové a římsové desky (desky s vyřešeným tepelným mostem), schodišťové prvky.

Parametry dílců

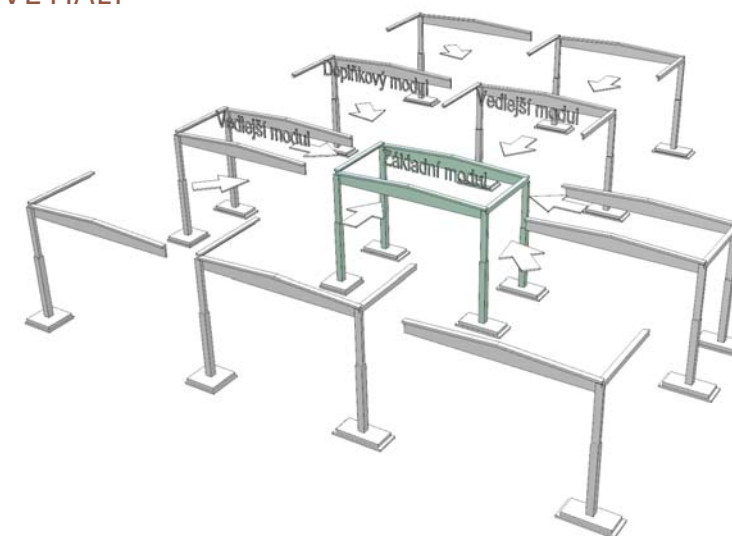
- vyztužený beton třídy C 20/25 – C 50/60
- ocel dle návrhu statika
- spojovací nerez spony pro vrstevný dílec
- montážní otvory, montážní oka, manipulační závěsy, kotevní „C“ profily
- tepelná izolace z pěnového polystyrenu

Skládování, doprava a montáž

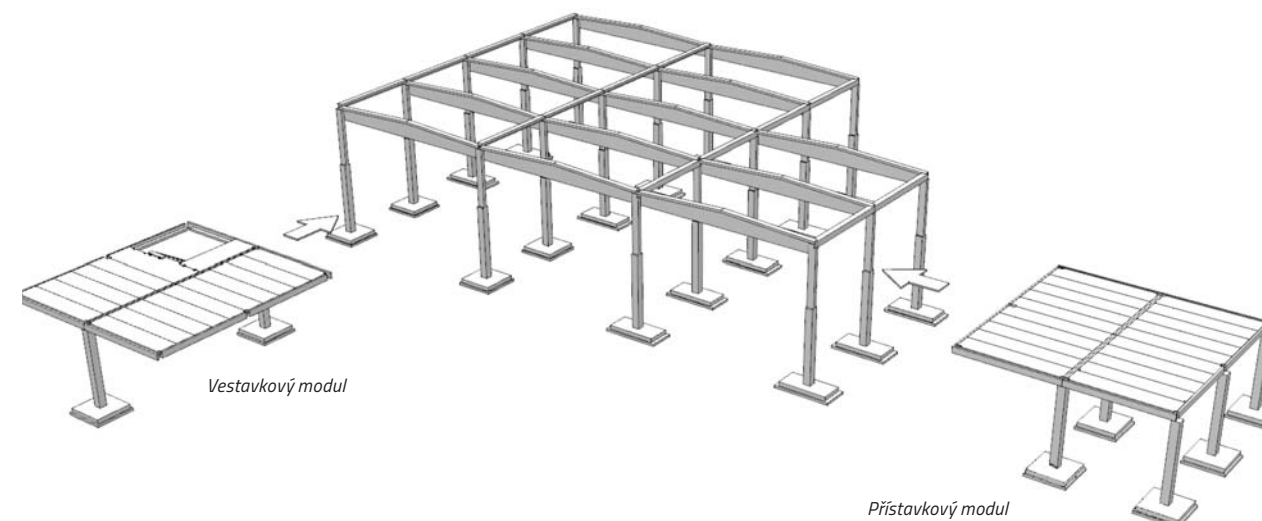
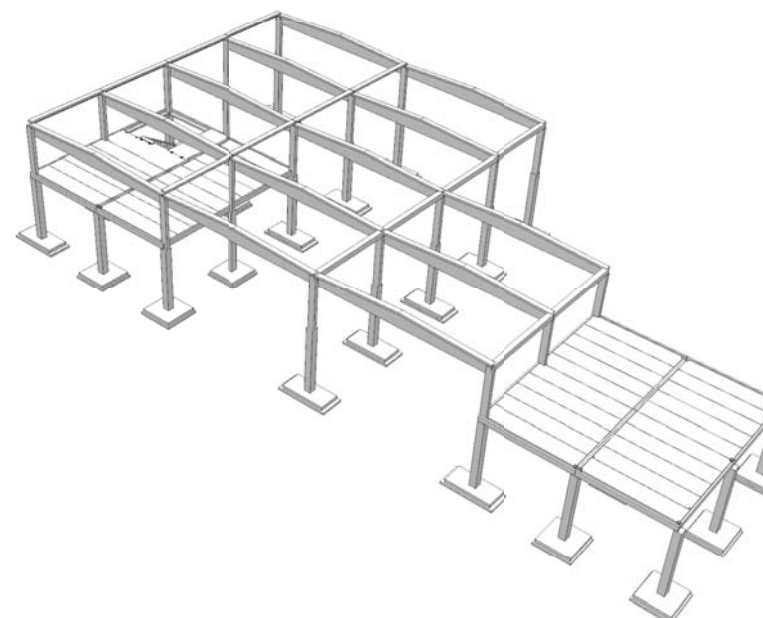
- skladování na volném prostranství, jednotlivé vrstvy proloženy
- doprava zajištěna na vyžádání
- montáž je zajišťována individuálně



Typová hala – Velké Bílovice

MODULY TYPOVÉ HALY

KONSTR.
SYSTÉMY

**VESTAVNÝ A PŘÍSTAVNÝ MODUL
TYPOVÉ HALY****TYPOVÁ HALA**

2.2 ŽELEZOBETONOVÝ SKELET NA ZAKÁZKU

POUŽITÍ

Průmyslová výstavba, obchodní objekty, polyfunkční domy, hotely, školy, domovy důchodců, domy s pečovatelskou službou, podnikatelské výrobní prostory, autosalony. Tento skelet je dle podmínek dané lokality a arch. aspektů možné kombinovat s různými druhy obvodového pláště (zděný, železobetonový, kovoplastický nebo skleněný) a střešního pláště. U střešního pláště se jeví výhodná kombinace například trapézových plechů s izolačním souvrstvím, uložených na železobetonových vaznicích.

VÝHODY

- možnost různých tvarových řešení staveb s největší variabilitou prostoru
- řešení staveb v prolukách s co největší možnou mírou přizpůsobení okolní zástavbě
- maximální urychlení výstavby omezením mokrých procesů přímo na staveništi
- možnost realizace staveb v jakémkoliv ročním období
- výhodná kombinace železobetonového skeletu s prefabrikovanými stropními systémy
- vysoká variabilita ve tvarovém řešení nejen stavby, ale i obvodového a střešního pláště
- větší požární odolnost proti jiným typům konstrukcí

DOKUMENTACE A VÝROBA

- Zpracování dokumentace pro realizaci stavby nosných železobetonových konstrukcí a výrobní dokumentace ve spolupráci s projektantem stavby nebo je výroba realizována na

základě dokumentace poskytnuté investorem (event. dodavatelem stavby).

- Před zpracováním výrobní dokumentace doporučujeme konzultaci s výrobcem dílců.

Přímý kontakt s investorskou a projekční sférou, individuální řešení a podrobné znalosti výrobních možností vytváří předpoklady pro úspěšné stanovení konstrukčního systému a jeho vazeb na:

- obvodový plášť
- stropní a střešní konstrukce
- schodiště
- prostupy

ŽELEZOBETONOVÉ DÍLCE SKELETU

- Základové dílce**
základový trám, práh, patka, kalich
- Týčové dílce**
průvlak, ztužidlo, sloup
- Stěnové dílce**
nosné a nenosné (protipožární stěny) jednovrstvé a sendvičové s tepelnou izolací stěnové panely SPIROLL
- Vodorovné konstrukce**
SPIROLL, PZD, FILIGRAN, atypické stropní prvky
- Střešní dílce**
vazník, vaznice, střešní panely, střešní žlaby
- Speciální dílce**
balkonové a římsové desky (desky s vyřešeným tepelným mostem), schodišťové prvky

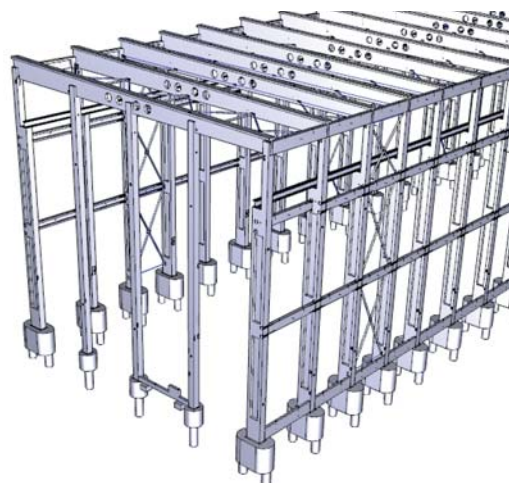
Parametry dílců

- vyztužený beton třídy C 20/25 – C 50/60

- ocel dle návrhu statika
- spojovací nerez spony pro vrstevný dílec
- montážní otvory, montážní oka, manipulační závěsy, kotevní „C“ profily

Skládování, doprava a montáž

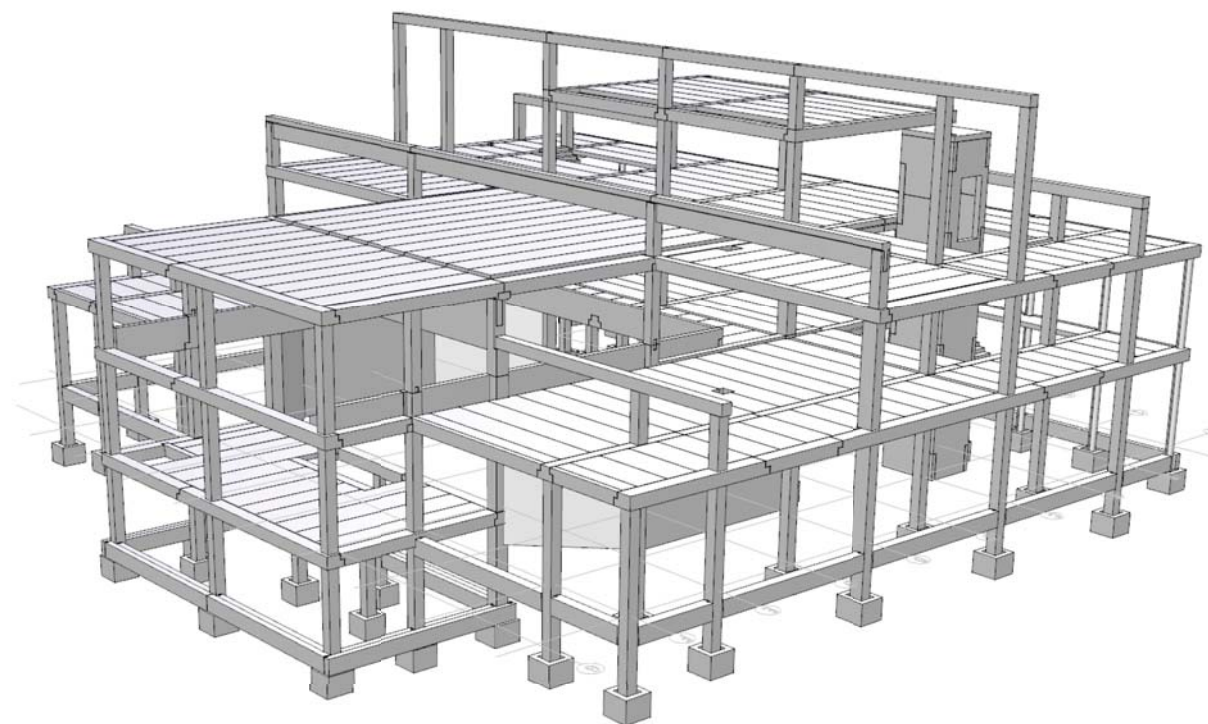
- skládání na volném prostranství, jednotlivé vrstvy proloženy
- doprava zajištěna na vyžádání
- montáž je zajišťována individuálně na přání zákazníka



Hala TOS Kuřim

POLYFUNKČNÍ DŮM

Železobetonový skelet – navrhujeme, zpracujeme ve 3D, vytvoříme výrobní dokumentaci



Železobetonový skelet – vyrobíme, dopravíme a postavíme





Železobetonový skelet – Brno



Železobetonový skelet – Kovoplat Hluk



Železobetonový skelet – Albert Kamechy Brno



Železobetonová hala – Avanta Brno

RODINNÉ DOMY – PREFAHOME

RYCHLE, KVALITNĚ, ÚSPORNĚ

VÝHODY

- rychlost výstavby
- minimalizace zemních prací
- možné umístění ve složitém terénu
- možnost pracovat souběžně na střeše, v patře, v přízemí, na fasádě i uvnitř
- levné zdění z nenosného zdiva
- výstavba za klimaticky nepříznivých podmínek
- suchý proces výstavby
- volná dispozice objektu
- variabilní řešení obvodového pláště domu
- montáž skeletu do jednoho týdne
- optimalizace systému s ohledem na cenu

**POŠLETE SVŮJ PROJEKT, DO TÝDNE
OBDRŽÍTE CENOVOU NABÍDKU
S FUNKČNÍM PROSTOROVÝM MODELEM
NOSNÝCH PRVKŮ, KTERÉ MAXIMÁLNĚ
RESPEKTUJÍ PŮVODNÍ ZÁMĚR.**

KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ

Základem konstrukční soustavy je montovaný systém využívající železobetonové prvky.

Prostory mezi nosnými železobetonovými prvky se vyzdívají tradičními zdíci materiály případně sedvičovými dřevěnými panely.

Konstrukce je založena na monolitických patkách. Pro stropy jsou použity předpjaté dutinové dílce SPIROLL, které jsou standardně uloženy na železobetonových průvlacích.

Tento konstrukční systém je možné doplnit o balkóny a schodiště. Výhodou řešení je, že jednotlivé prvky lze kombinovat a konstrukci jednoduše postupně doplňovat podle požadavků.

KONSTRUKČNÍ MOŽNOSTI

- železobetonový skelet
- průběžné sloupy (max. délka 12 m)
- průvlaky (max. délka 6,0 m)
- ztužidla (max. délka 7,0 m)
- stropní panely SPIROLL tl. 200 mm (max. délka 8,5 m) s modulovou šířkou 1 200 mm a tl. 250 mm (max. délka 11 m) s modulovou šířkou 1 200 mm
- schodiště železobetonové přímé, točité – viz katalogový list schodiště

**V PŘÍPADĚ VAŠEHO ZÁJMU VÁM
ZAJISTÍME CELOU STAVBU NA KLÍČ.**

5 DŮVODŮ pro PREFAHOME

1. RYCHLÁ VÝSTAVBA
hrubá stavba za tři dny

2. STĚNY Z TRADIČNÍCH
zdících MATERIÁLŮ

3. VOLNÉ DISPOZIČNÍ ŘEŠENÍ

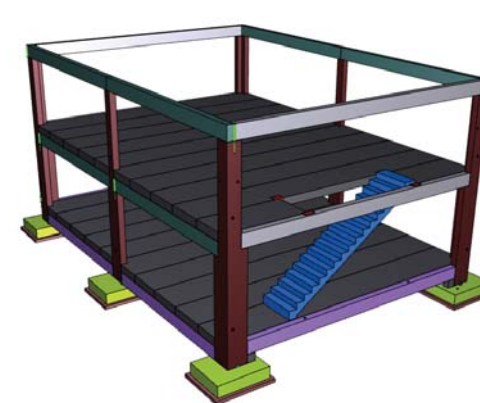
4. Možno realizovat
V KTERÉMKOLIV
ROČNÍM OBDOBÍ

5. MOŽNÉ UMÍSTĚNÍ
ve svažitém terénu

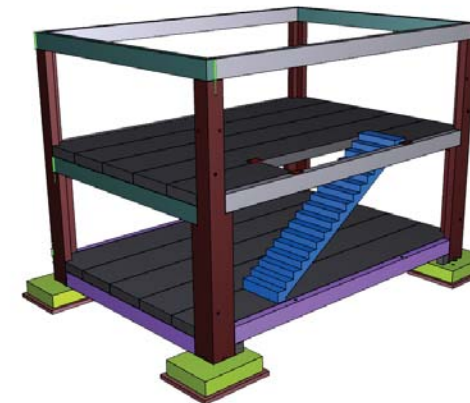
ÚSPORA

OPROTI KLASICKÉMU ZDĚNÉMU DOMU

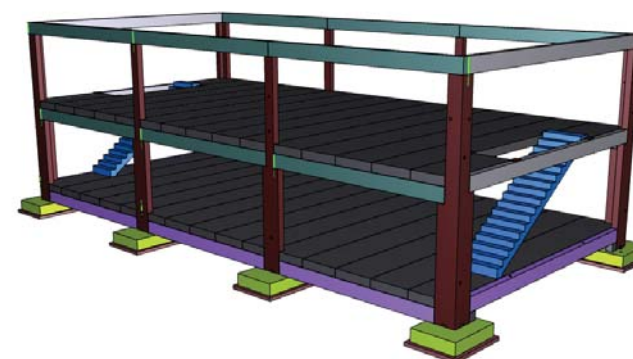
VARIANTA KITY A KATY



KATY standard



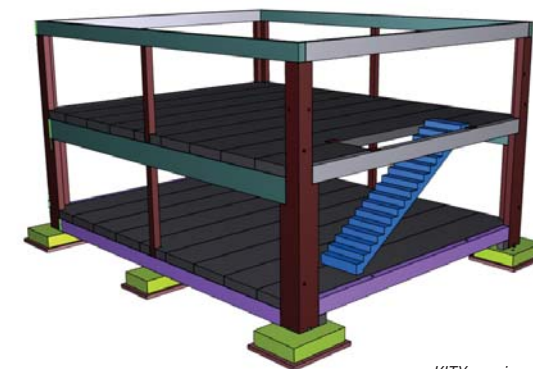
KATY mini



KATY maxi



KITY standard



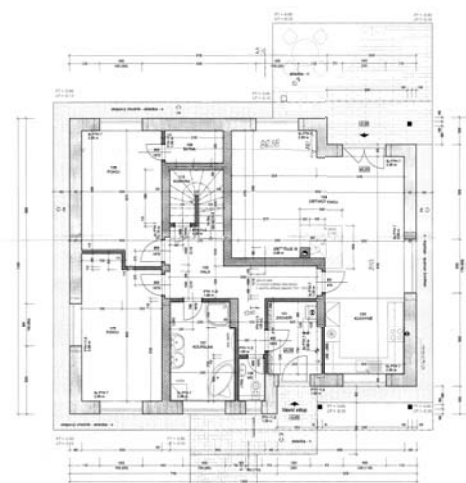
KITY maxi

položka	jednotka	KATY standard	KATY mini	KATY maxi	KITY standard	KITY maxi
délka	m	12,4	6,4	18,4	8,8	11,2
šířka	m	9	9	9	7	9
výška	m	6	6	6	6	6
půdorysná plocha	m²	111,6	57,7	165,7	61,8	100,9
plocha 2 pater	m²	223,4	115,4	331,4	123,4	201,8
objem stavby	m³	670,1	346,1	994,1	370	605,4

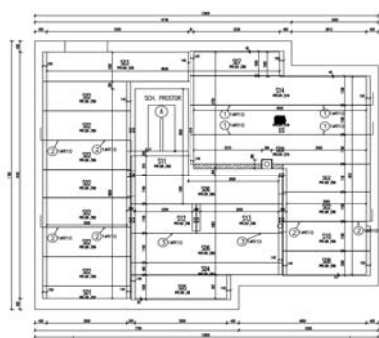
STROPNÍ KONSTRUKCE RODINNÉHO
DOMU Z PŘEDPJTÝCH PANELŮ SPIROLL

- » VÝHODNÁ CENA PŘI VYSOKÝCH UŽITNÝCH VLASTNOSTECH
- » RYCHLÁ REALIZACE OD PROJEKTU PO MONTÁŽ S MINIMALIZACÍ MOKRÝCH PROCESŮ NA STAVBĚ
- » VYSOKÁ ÚNOSNOST PŘI RELATIVNĚ NÍZKÉ TLOUŠŤCE KONSTRUKCE
- » NEMĚNNÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI
- » VYSOKÁ POŽÁRNÍ ODOLNOST
- » VÝSTAVBA ZA KLIMATICKY NEPŘÍZNIVÝCH PODMÍNEK
- » LETMÁ MONTÁŽ
- » VELKÉ ROZPĚTÍ
- » RYCHLÝ NÁVRH
- » IHNED POCHŮZNÉ

VSTUPNÍ DOKUMENTACE
PROJEKT ZÁKAZNÍKA
VÁŠ PROJEKT



NÁVRH STROPNÍ KONSTRUKCE
PREFA BRNO VÁM ZPRACUJE STATICKÉ POSOUZENÍ
A KLADEČSKÝ PLÁN STROPNÍ KONSTRUKCE



VÝROBA



DOPRAVA

KOMPLETNÍ STROPNÍ KONSTRUKCE



MONTÁŽ
VČETNĚ ZALITÍ SPÁR
A BETONÁŽE VĚNCE

POPIS TVAROVÝCH DETAILŮ

Všechny tvarové detaily provádíme přímo ve výrobním závodě v souladu s projektem a následně zkompletujeme při montáži na stavbě. Detaily č. 7–10 jsou technicky náročné a vyžadují na stavbě odborné provedení popř. odborný dohled.

1 ŠIKMÉ ŘEZY

Umožňují řešit tvarově složité půdorysy staveb.

2 PODÉLNÉ ŘEZY

Panely jsou standardně vyráběny v šířce 1 200 mm.

V případě, že šířka stavby není násobkem šířky panelu, je vložen panel zúžený podélným řezem.

3 KRUHOVÉ PROSTUPY

Provádí se vrtáním do Ø 400 mm.

4 PRAVOÚHLÉ PROSTUPY

Prostupy větších rozměrů, které slouží pro komíny a šachty.

5 PŘEDPŘIPRAVENÉ PROSTUPY

Zůstává spodní tenká deska, která se na stavbě podle potřeby prorazí s minimálním poškozením podhledu.

6 VÝMĚNA – KLASICKÁ (OCELOVÁ)

Slouží k vytvoření otvoru přes celou šířku panelu (např. pro schodiště). Je nutná dodatečná úprava podhledu.

7 VÝMĚNA – SKRYTÁ

Slouží k vytvoření otvoru přes celou šířku panelu (např. pro schodiště). Nenarušuje pohled konstrukce.

8 UCHYCENÍ BALKÓNOVÉ DESKY

Panely Spiroll jsou upraveny pro ukotvení balkónové desky pomocí tepelně-izolačních nosníků.

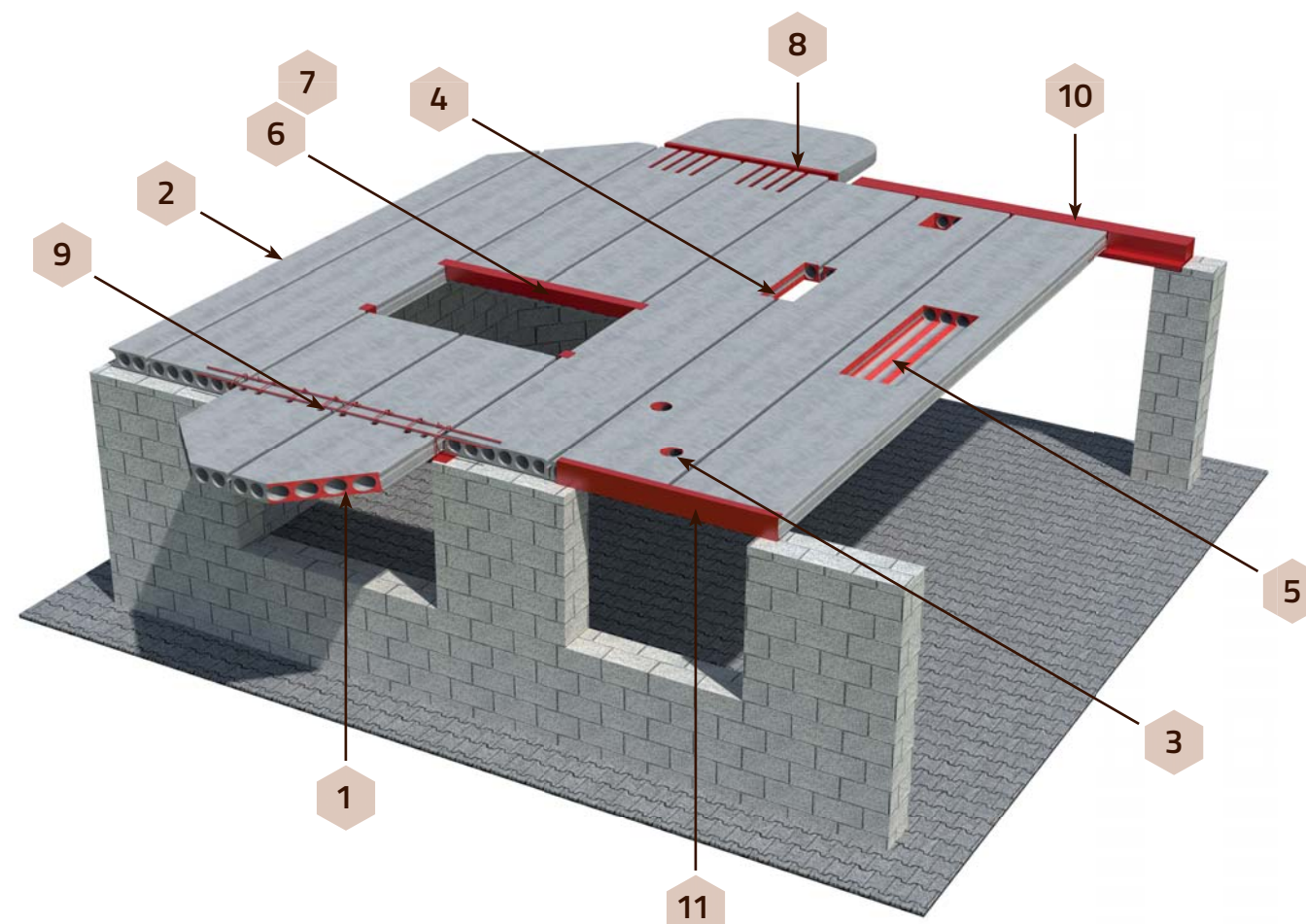
9 ŘEŠENÍ BALKÓNU KONZOLOVÝM VYLOŽENÍM PANELU

10 NÍZKÝ (SKRYTÝ) PRŮVLAK

Tento typ průvlaku zasahuje minimálně do podhledu stropní konstrukce.

11 ŘEŠENÍ NADOKENNÍCH PŘEKLADŮ

Doporučujeme použití železobetonových překladů s vloženou tepelnou izolací (viz katalogový list „Železobetonové překlady“).



ŘEŠENÍ GARÁŽOVÝ DŮM

Objekt hromadné garáže je volně stojící, nepodsklepený, třípodlažní objekt obdélníkového tvaru s plochou střechou. Dispozičně je objekt řešen jako trojtrakt tvořený železobetonovými stěnovými sloupy a stropními prefabrikovanými dílci. Střední trakt slouží pro příjezd k samostatným stavebně odděleným uzavíratelným garážovým boxům, situovaným v obou krajních traktech. Vjezd do objektu je řešen automatickými garážovými vraty. Příjezd do vyšších podlaží je řešen nájezdovou rampou. Všechna podlaží jsou propojena vnitřním schodištěm, které je klasifikováno jako chráněná úniková cesta.

Objekt je řešen jako bezbariérový.

Přízemí je na úrovni terénu bez výškových prahů. 2. a 3. NP jsou přístupné po vnitřní rampě, kde je vyznačen pruh o šířce 1,5 m pro pohyb osob se sníženou možností pohybu. Denní osvětlení prostorů objektu je navrženo v omezené míře pouze v komunikačních prostorech ve štítu na chodbě a na příjezdové rampě. Všechny prostory objektu jsou osvětleny umělým osvětlením.

ŘEŠENÍ GARÁŽOVÉ STÁNÍ

Je řešeno jako jednopodlažní objekt (řadové garáže) se samostatným přístupem do jednotlivých stání.

SVISLÉ KONSTRUKCE

Svislé konstrukce tvoří prefabrikované železobetonové prvky.

VODOROVNÉ KONSTRUKCE

Vodorovné konstrukce tvoří prefabrikované železobetonové prvky.

STŘEŠNÍ KONSTRUKCE

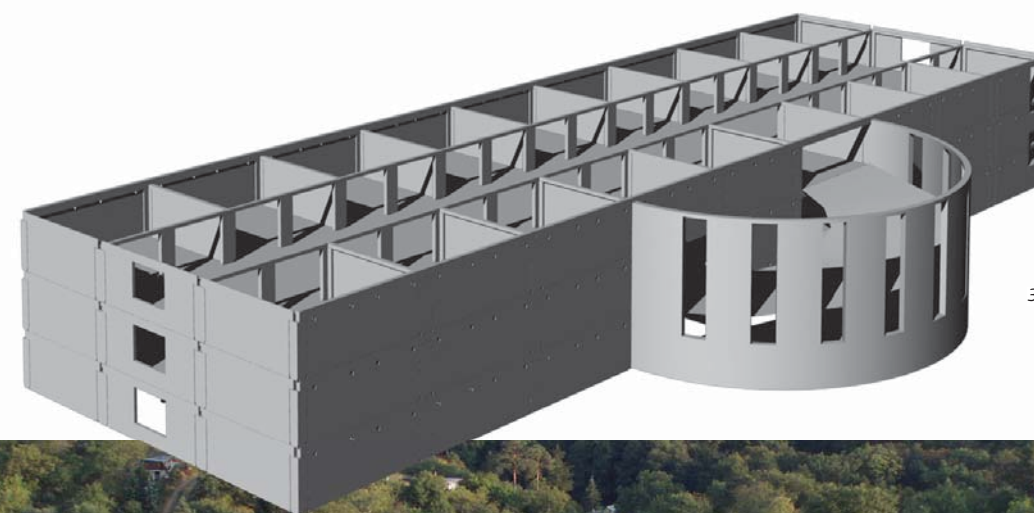
Střešní konstrukce je navržena jako plochá jednoplášťová pultová.



Garáže Brno – Koniklecova



garážová stání



3D model garáží



Garáže Brno – Bystřec

POUŽITÍ

Bioplynové stanice a kompostárny jsou moderní a ekologická zařízení, která zpracovávají širokou škálu materiálů nebo odpadů organického původu. Kompostárna zpracovává odpady a suroviny aerobní řízenou digescí. Samotné kompostování probíhá v pásových hromadách. Kvalita procesu je kontrolována měřením teplot a u vyzrálého kompostu následnou chemickou analýzou obsahu těžkých kovů, poměru C:N, fyzikálních parametrů a řeřichovým testem.

Bioplynové stanice zpracovávají odpad prostřednictvím procesu anaerobní digescce bez přístupu vzduchu. V uzavřených reaktorech vzniká bioplyn, který je nejčastěji využíván k výrobě elektřiny a tepla. Vedlejším produktem je digestát, který lze dále zpracovat popř. použít jako kvalitní hnojivo.

Nabízíme výstavbu bioplynové stanice a kompostárny pro zpracování organických materiálů tzv. „suchou cestou“.

KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ
BIOPLYNOVÉ STANICE

FERMENTORY

Jedná se o uzavřené komory, ve kterých probíhá vlastní proces rozkladu organického materiálu a tvorby bioplynu. Fermentory mají délku cca 30 a příčný profil 7 x 6 m. Zavážení a vyvážení materiálu probíhá pomocí kolového nakladače. Dno fermentoru je odvodněno do přilehlých nádrží. V čele fermentoru jsou zabudována plynotěsná vrata. Hlavními požadavky na fermentory jsou plynotěsnost a odolnost proti působení agresivních látek. Tyto požadavky splňují prefabrikované dílce, které jsou spojené pomocí speciálních zámků, pryžového

těsnění a těsnících tmelů.

Prefabrikovaná konstrukce fermentoru je chráněna užitným vzorem.

OBSLUŽNÁ HALA

Slouží pro skladování vstupního materiálu a případnou další úpravu tuhých zbytků. Halu tvoří železobetonový nosný skelet, který je napojený na konstrukci fermentorů. Opláštění haly provedeme podle konkrétního projektu (v typovém řešení nabízíme předpjaté stěnové a stropní dílce SPIROLL).

KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ
KOMPOSTÁRNY

Kompostárna se skládá ze tří samostatných objektů:

- **hala hygienizace** – má podobné konstrukční řešení jako hala fermentoru
- **kompostárna** – lehká konstrukce na překrytí plochy, na které probíhá výroba kompostu
- **skladová hala** – libovolného tvaru dle požadavku investora



Výstavba bioplynové stanice Hořátek



Výstavba bioplynové stanice Hořátek



Výstavba fermentorů



3D model haly pro kompostárnu, zde jedna z možných variant



3D model kompostárny, hygienizace



3D model skladové haly



Detail skeletu

ZÁKLADOVÉ DÍLCE

usnadňují provedení základových konstrukcí.

PATKY, KALICHY

Slouží k vetknutí sloupů do základů a přenosu sil od sloupů do spodní části základů. Z kalichů vyčnívá betonářská výztuž pro zmonolitnění. Povrch prefabrikátů – otisk formy. Rozměry prvků stanovuje projektová dokumentace.

ZÁKLADOVÝ TRÁM A PRÁH

Slouží k vetknutí sloupů do základů a přenosu sil od sloupů do spodní části základů. Z kalichů vyčnívá betonářská výztuž pro zmonolitnění. Povrch prefabrikátů – otisk formy. Rozměry prvků stanovuje projektová dokumentace.

TYČOVÉ DÍLCE**SLOUPY**

Železobetonové sloupy jsou základním prvkem montovaných skeletů. Průřez, délka sloupů a umístění konzol je stanovena projektovou dokumentací.

PRŮVLAKY, ZTUŽIDLA

Spolu se sloupy vytváří základní kostru skeletu. Uložení a tvar prvků lze

variabilně přizpůsobovat požadavkům projektanta.

VAZNÍKY

jsou navrhovány pro konstrukce rozlehlých objektů s požadavkem volné dispozice. Přenášejí zatížení od střešního pláště do podpor. Vazníky se osazují na sloup případně na průvlak. Dílce mohou být odlehčeny otvory. Rozměry a tvar prvků jsou stanoveny projektovou doku-

mentací. Prefa Brno vyrábí předpjaté vazníky až do délky 32 m, jejichž použití je vhodné pro rozpory nad 20 m.

VAZNICE

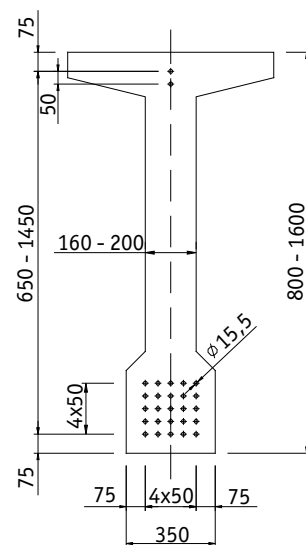
jsou dílce, např. obdélníkového nebo lichoběžníkového tvaru, které se ukládají kolmo na vazníky v roztečích stanovených dle typu střešního pláště.

Osvědčení a předpisy

- ES Prohlášení o shodě
- Certifikát systému jakosti dle ČSN EN ISO 9001

Doprava a manipulace

- kalichy a patky v montážní poloze – volně loženo
- základový práh – volně loženo v montážní poloze
- sloupy na ležato – volně loženo
- průvlaky, ztužidla a nosníky na ležato – volně loženo
- vazníky v montážní poloze – volně loženo do 12 m, nad 12 m nutno použít speciální návěsy
- možnost zapůjčení závěsů DEHA



Řez předpínaným vazníkem



Sloupy



Železobetonový skelet – Herní centrum, Brno



Kalich



Výstavba haly – Úpice

STĚNOVÉ DÍLCE JEDNOVRSTVÉ
A SENDIVČOVÉ

POUŽITÍ

Železobetonové stěnové dílce jsou plošné prvky deskového tvaru, které zajišťují ve stavebním díle funkci statickou nebo estetickou. V obou případech urychlují výstavbu pro snadnou a rychlou montáž. Nacházejí uplatnění ve všech typech staveb. Vytváří stěnové konstrukce v objektech bytového, občanského i průmyslového charakteru. Dílce lze použít jako stěnové obvodové panely, příčky, ztužující stěny a požární stěny apod. Stavební dílce jsou buď plné nebo mají již vytvořeny okenní a dveřní prostupy.

TYPY

Podle provedení konstrukce

- jednovrstvé – nezateplené
- vícevrstvé (sendvičové) – zateplené

Podle funkce ve stavebním díle

NOSNÉ STĚNOVÉ DÍLCE

Železobetonové stěnové dílce přebírají nosnou funkci konstrukce stavby (nosný skelet, ztužující a schodišťové stěny). Vhodnost volby užití nosného stěnového panelu je ovlivněna jeho únosností, tepelně a zvukově izolačními vlastnostmi a požární odolností.

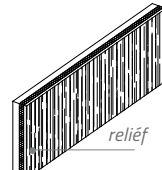
VÝPLŇOVÉ STĚNOVÉ DÍLCE

Železobetonové stěnové dílce, které nepřebírají nosnou funkci stavby. Jsou určeny pro vytváření dělicích nenosných konstrukcí k vertikálnímu rozčlenění prostoru (příčky). Vhodnost volby betonového výplňového stěnového panelu ovlivňují jeho tepelně a zvukově izolační vlastnosti a požární odolnost.

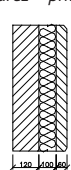
OBVODOVÉ DÍLCE PLNÉ

Jednovrstvé stěnové dílce určené k opláštění netemperovaných průmys-

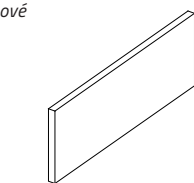
Obvodové sendvičové dílce



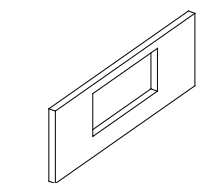
Průřez – příklad



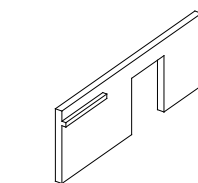
Železobetonové stěnové dílce plné



Stěnový panel plný



Stěnový panel s otvorem pro okno



Stěnový panel s otvorem pro dveře

lových a občanských objektů (skladovací haly, garážovací prostory apod. Dle požadavků statiky stavby mohou být samonosné nebo výplňové.

OBVODOVÉ DÍLCE SENDVIČOVÉ

Jednovrstvé stěnové dílce určené k opláštění netemperovaných průmyslových a občanských objektů (skladovací haly, garážovací prostory apod. Dle požadavků statiky stavby mohou být samonosné nebo výplňové.

KONSTRUKCE
STĚNOVÉ DÍLCE

Do ostění a nosné konstrukce prvků je možné zabudovat lišty, hmoždinky, ocelové přípravky k provedení vzájemného spojení prefabrikátů, řešení instalací a jiných konstrukčních detailů.

OBVODOVÉ DÍLCE PLNÉ

Jednovrstvé dílce se zabudovanými přípravky pro snadnou a rychlou montáž.

OBVODOVÉ DÍLCE SENDVIČOVÉ

Jsou vícevrstvé dílce s rozličnou skladbou jednotlivých vrstev podle požadavku

projektu. Obvykle jsou vyráběny jako třívrstvé skládající se z nosné desky, tepelně izolační vrstvy a fasádní vrstvy (fasádní monierky). Některé typy sendvičových panelů mají v konstrukci vzduchovou vrstvu. Takové panely umožňují odvětrání konstrukce. Vrstvy sendvičových panelů jsou vzájemně propojeny antikorozními kotvami. Do nosné desky je možné zabudovat lišty, hmoždinky a montážní doplňky v souladu s projektem.

ÚPRAVY POVRCHU
STĚNOVÉ DÍLCE

- upravený povrch pod nátěr
- upravený povrch pod stěrku

OBVODOVÉ DÍLCE

Fasádní vrstvu je možné vyrobit v provedení:

- hladký pohledový beton
- plastický povrch tvořený matricí
- drásaný povrch

MATERIÁL

Vyztužený beton třídy C 30/37, C 40/50 (třída betonu se řídí statikou projektu).

Osvědčení a předpisy

- ES Prohlášení o shodě
- Certifikát systému jakosti dle ČSN EN ISO 9001

Doprava a manipulace

- stěnové železobetonové dílce se přepravují ve svislé poloze na kozo- vých konstrukcích
- ve vodorovné poloze smí být přepravovány pouze železobetonové stěnové dílce, které jsou pro tento způsob přepravy zvlášť vyztuženy a jsou opatřeny prvky pro manipulaci ve vodorovné poloze
- zajištěna na vyžádání
- možnost zapůjčení manipulačních závěsů



Příklady stěnových dílců



Příklady stěnových dílců



Čelní pohled na halu pro firmu JUTA a.s. – Úpice

3.3 PŘEDPJATÉ STĚNOVÉ PANELY SPIROLL

POUŽITÍ

Předpjaté stěnové panely SPIROLL slouží k vytvoření stěnových konstrukcí pozemních staveb. Pro svou vysokou únosnost, odlehčení dutinami a dokonalému využití materiálu díky předpjaté výztuži jsou panely vhodné zejména pro větší rozpory.

TYPY

Panely skladebné šířky 1 200 mm s výškou 160, 200 mm se dodávají na zakázku v délkách odstupňovaných po 10 mm.

KONSTRUKCE, VARIANTY

Technologie výroby na dlouhých drahách umožňuje dodávat prvky v přesně požadovaných délkách. Panely jsou vylehčeny podélnými dutinami, výztuž tvoří předpjatá ocelová lana, kde jejich počet, tloušťka a umístění lan určuje dovolené zatížení a maximální délka dílce.

MATERIÁL

- beton pevnostní třídy C 45/55; vyztužený dle typu panelu ocelovými lany

HLAVNÍ VÝHODY POUŽITÍ
STĚNOVÉHO SYSTÉMU
SPIROLLVELMI RYCHLÁ A JEDNODUCHÁ
MONTÁŽ

Panely díky svým velkým rozměrům a možnosti montáže přímo z dopravního prostředku, umožňují montáž stěny ve velmi krátkém čase s minimem pracovníků. Při montáži stěnových panelů se šetří jak čas i peníze na dopravu panelů, tak také prostor na staveništi, potřebný pro skladování panelů.

VYSOKÁ ÚNOSNOST

Předpjatá výztuž, která je symetricky navrhována vždy podle konkrétního stěnového systému a rozponu, umožňuje max. využití statické výšky průřezu panelu.

SNADNÉ PŘIZPŮSOBENÍ ROZMĚRŮ
PANELŮ POŽADAVKŮM STAVBY

Panely jsou vyráběny na míru podle požadavku zákazníka.

MINIMALIZACE MOKRÝCH PROCESŮ
NA STAVBĚ

Použití panelů SPIROLL přináší okamžitou únosnost stěnové konstrukce, bez nutnosti větší technologické přestávky.

POŽÁRNÍ ODOLNOST

Požární odolnost je doložena vždy ke konkrétnímu typu panelu SPIROLL.

NEMĚNNÉ FYZIKÁLNĚ-MECHANICKÉ
VLASTNOSTI

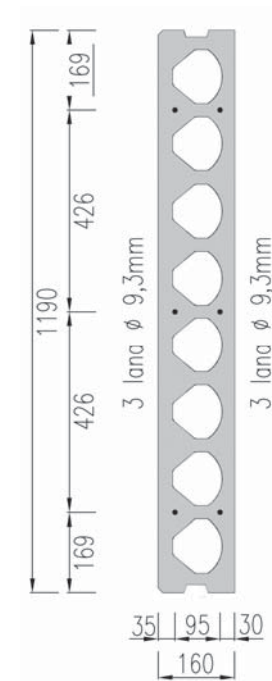
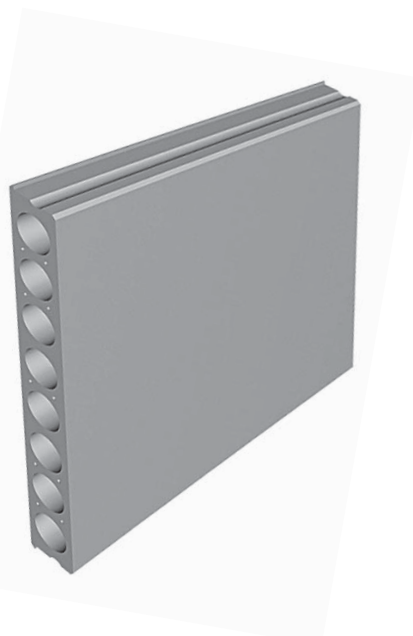
Stálé fyzikálně-mechanické vlastnosti se nemění v důsledku mrazu ani po zaplavení vodou.

ÚPRAVY POVRCHŮ

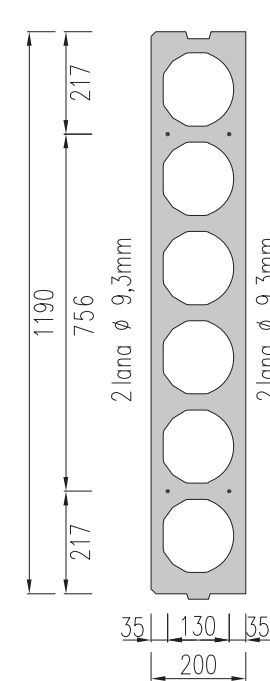
- Stěnové panely SPIROLL je možno dodatečně osazovat různými typy vrstev např. tepelně nebo zvukově izolační.

MANIPULACE A DOPRAVA

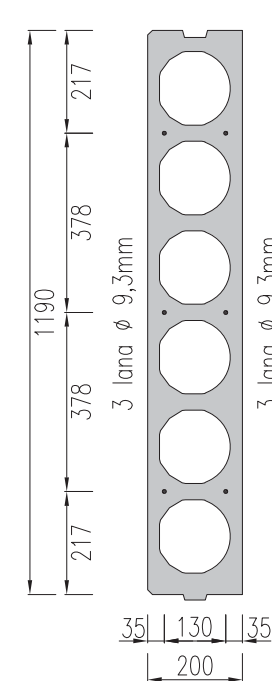
- Veškeré výrobky pro stěnové konstrukce lze přepravovat pouze ve stojanech, dopravními prostředky jejichž únosnost a velikost odpovídá rozměrům, hmotnosti a množství přepravovaných dílců
- Dílec je nutné dopravovat ve svislé poloze. Během přepravy musí



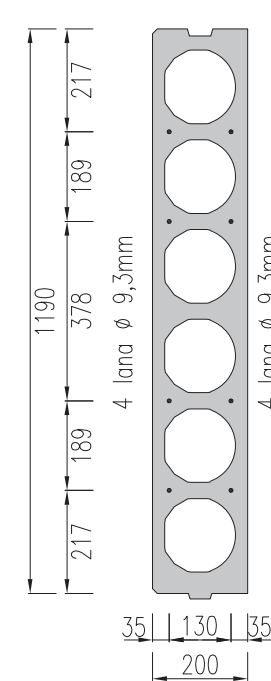
PPD.../166 S



PPD.../204 S



PPD.../206 S



PPD.../208 S

být všechny dílce zajištěny proti příčnému i podélnému posunu. Jednotlivé panely jsou uloženy ve stojanech, ve vzdálenosti do 1/5 rozpětí od čela prvku jsou podloženy dřevěnými nebo gumovými podkladky.

- Pro skládání z dopravního prostředku, pro montáž a manipulaci na staveništi je nutné použít samosvorné kleště umístěné na vahadle. Dílec je nutno nechat zavěšený až do předběžného zajištění stability nebo konečného použití.

Osvědčení a předpisy

- Prohlášení o shodě Prefa Brno a.s.
- Certifikát systému jakosti dle ČSN EN ISO 90011

Náležitosti objednávky

- název a typové označení
- množství v kusech
- lhůta, způsob a místo dodání
- speciální požadavky

SPIROLL H = 160 mm, SPIROLL H = 200 mm, ZÁVOD KUŘIM

značka	počet lan [ks] / [ø lana]	rozměry [mm]				hmotnost [kg/bm]
		L _{min}	L _{max}	B	H	
PPD.../166 S	3/9,3 + 3/9,3	2 000	6 000	1 190	160	272
PPD.../204 S	2/9,3 + 2/9,3	2 000	8 000	1 190	200	296
PPD.../206 S	3/9,3 + 3/9,3	2 000	8 000	1 190	200	296
PPD.../208 S	4/9,3 + 4/9,3	2 000	8 000	1 190	200	296



Výstavba pláště výrobní haly bioplynové stanice ve Žďáru nad Sázavou

3.4 PREFABRIKOVANÉ BALKÓNOVÉ DESKY

POUŽITÍ

Balkónové prefabrikáty jsou plošné popřípadě prostorové prvky určené pro vytvoření konzolových prefabrikátů v občanské a bytové výstavbě. Prefabrikáty jsou opatřeny prvky pro přerušení tepelného mostu a jsou v zásadě spřaženy s filigránovou popřípadě s monolitickou konstrukcí stropu.

TYPY

Železobetonové balkónové prefabrikáty jsou vyráběny na zakázku dle požadavku projektu, kde min. tloušťka je 160 mm. Prvky mohou obsahovat kování pro kotvení zábradelních prvků.

KONSTRUKCE A MATERIÁL

Balkónové prefabrikáty jsou vyráběny z vyztuženého betonu třídy C 30/37, C 40/50 a jsou opatřeny DEHA závěsy pro usnadnění manipulace.

DOKUMENTACE A VÝROBA

Výrobní dokumentaci zpracovává výrobce ve spolupráci s projektantem objednatele.

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Horní hrana je hlazená, popřípadě je možný za příplatek otisk matrice, který zušlechťuje povrchovou úpravu prefabrikátů. Povrch je možné obkládat dlažbou. Podhledová strana je opatřena okapovýmnosem, zabraňujícím podtékání vody za deště a její povrch je určen pod finální fasádní nátěr.

Osvědčení a předpisy

- Prohlášení o shodě
- Certifikát systému jakosti dle ČSN EN ISO 9001

Doprava a montáž

- zajištěna na vyžádání



Balkónová deska na skládce



Balkónová deska na skládce



Výstavba bytových domů – Brno

POUŽITÍ

Prefabrikovaná schodišťová ramena umožňují rychlou a levnou výstavbu schodišť v bytových, občanských a průmyslových objektech.

TVARY SCHODIŠŤOVÝCH RAMEN

Schodišťová ramena jsou deskové dílce obdélníkového tvaru se stupni, případně podestami nebo variantu točitého schodiště.

ROZMĚROVÁ OMEZENÍ

- šířka stupně (b) – 220 až 320 mm
- výška stupně (h) – 150 až 200 mm
- tloušťka desky (d) – 100 až 200 mm
- délka podesty (D1, D2) – max. 1 750 mm
- šířka ramene (l) – 900 až 2 000 mm
- počet stupňů (n) – max. 18

MATERIÁL

Vyztužený beton tř. C30/37 (dle projektové dokumentace).

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

- hladký otisk od formy (umožňuje vytvoření finálního povrchu pod nátěry, pokládku PVC, dlažby, kamene apod.)
- protiskluzový proužek

Osvědčení a předpisy

- ES Certifikát systému řízení výroby
- Prohlášení o shodě Prefa Brno a.s.
- Certifikát systému jakosti dle ČSN EN ISO 9001

Náležitosti objednávky

- požadované rozměry schodišťového ramene (viz. objednávkový list)
- množství v kusech
- lhůta a způsob dodání
- speciální požadavky (požadované závěsy, kotvení zábradlí, aj.)

Manipulace a doprava

- manipulační závěsy
- schodišťová ramena jsou přepravována v montážní poloze, u ramen se dvěma podestami

- ve svislé poloze zajištění fixačními popruhy
- doprava zajištěna na požádání

OBJEDNÁVKOVÝ LIST

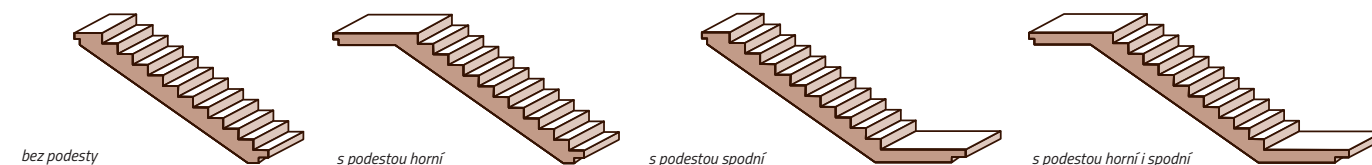
Pro objednání výroby schodišťových ramen je nutné specifikovat tyto údaje:

1. Rozměry

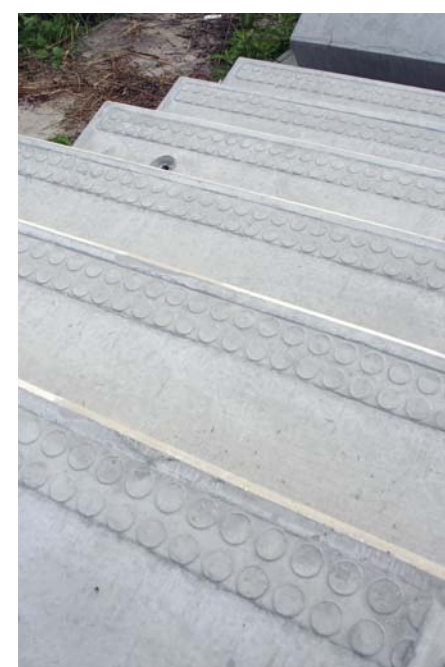
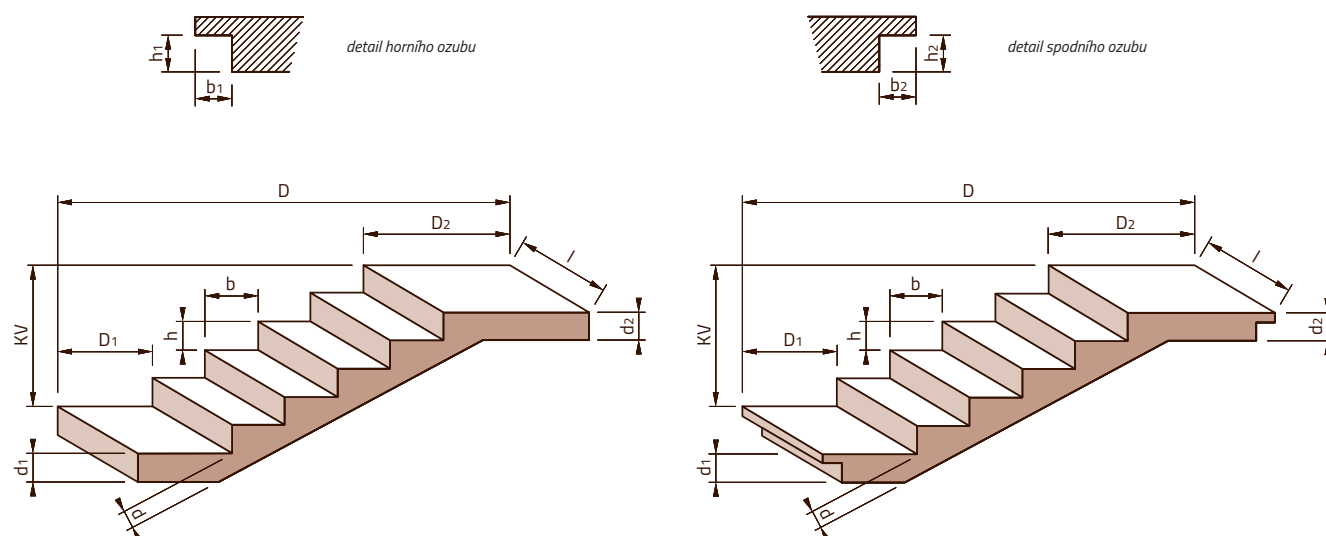
- půdorysná délka ramene D
- šířka ramene l
- délka spodní podesty D1
- délka horní podesty D2
- tloušťka schodišťové desky d
- tloušťka horní a dolní podesty d1, d2
- výška stupně h
- šířka stupně b
- počet stupňů n
- výška ozubu podesty h1, h2
- šířka ozubu podesty b1, b2
- konstrukční výška KV

2. Technická dokumentace

- dodá zákazník (požadujeme výkres tvaru a výztuže)
- dodá výrobce (po konzultaci se zákazníkem)



Schodiště – Brno-Slatina



Schody s protiskluzovou úpravou



Schodiště na skládce

POUŽITÍ

Dutinové stropní desky slouží k vytvoření stropních a střešních konstrukcí pozemních staveb se světlostí do 3 m v bytové výstavbě, občanské vybavenosti a tam, kde vyhovují svou délkou i únosností.

Dutinové panely se používají pro výstavbu nosných konstrukcí stropů. Jsou vhodné pro bytovou a průmyslovou výstavbu, stavby občanské vybavenosti a tam, kde vyhovují svou délkou i únosností. Výhody použití spočívají především v rychlosti výstavby a malé pracnosti při pokládce stropů a tím i snížení celkových nákladů stavby.

TYPY

Desky se dodávají ve standardních délkách ve skladebné šířce 300 mm.

Panely výšky 140, 160 a 190 mm se dodávají se skladebnou šířkou 600 nebo 1 200 mm. Standardní délky panelů se pohybují v rozmezí od 3 580 mm v kroku 300 mm, avšak na zakázku je možné vyrobit stropní dílce v kroku po 25 mm. Maximální délka panelů se liší v závislosti na výšce panelu a jeho zatížení.

KONSTRUKCE, VARIANTY

Desky lichoběžníkového průřezu:

- plně výšky 65 a 90 mm
- dutinové výšky 90 mm jsou vylehčeny čtyřmi podélnými dutinami průměru 38 mm
- dutinové výšky 140 mm jsou vylehčeny dvěma podélnými dutinami průměru 89 mm

Panely výšky 140, 160 a 190 mm jsou vylehčeny osmi (šířka 1 200 mm) nebo čtyřmi (šířka 600 mm) dutinami průměru 89 mm (H = 140) a 102 mm (H = 160)

a 190). V obou čelech každého dílce jsou zapuštěna závěsná oka pro manipulaci s prvkem, která se provádí pomocí lanových závěsů s háky. Na zakázku po statickém posouzení lze dodat panely v provedení bez dutin.

MATERIÁL

- vyztužený beton pevnostní třídy C 30/37 (popř. C 35/45) (platí pro desky i panely)
- vyztužený beton pevnostní třídy C 25/30 (pro desky výšky 9 cm od délky 239 cm)

ÚNOSNOST

- desky jsou dimenzovány na užité zatížení 3 nebo 5 kN/m² (uvedené hodnoty užitého zatížení nezahrnují vlastní tíhu panelů a stálé zatížení je uvažováno hodnotou 1,5 kN/m²)
- atypické použití prvku je vždy nutné konzultovat s výrobcem, případně si vyžádat návod k posouzení
- panely jsou dimenzovány na užité zatížení 1,5; 3,0 nebo 5,0 kN/m² (uvedené hodnoty užitého zatížení nezahrnují vlastní tíhu panelů a stálé zatížení je uvažováno hodnotou 1,5 kN/m²)
- atypické použití výrobku je nutno posoudit statikem

PROSTUPY, KONZOLY

- desky nejsou vhodné k vytváření prostupů a konzol
- u panelů je vytváření prostupů v omezené míře možné po posouzení statikem
- běžné provedení vylehčených stropních panelů nelze použít jako konzolu

ZPŮSOB OSAZENÍ VÝROBKU

- deska plná H = 65 mm nebo vylehčená H = 90 mm do délky 1 040 mm do lože z cementové malty při předepsaném uložení 65 mm po obou stranách
- desky dutinové H = 90 mm od délky 1190 mm a H = 140 mm do lože z cementové malty při předepsaném uložení 140 mm
- jiné uložení je nutné posoudit statikem
- dle montážních návodů výrobce a projektu
- panely do lože z cementové malty při uložení minimálně 140 mm po obou stranách
- po konzultaci s výrobcem před výrobou prvku je možné i menší uložení

ÚPRAVY POVRCHŮ

- podhled desky nebo panelu vyhovuje pro aplikaci omítky, v esteticky méně náročných prostorách se doporučuje pouze nátěr
- horní plocha desky je pohledově neupravená

Osvědčení a předpisy

- certifikát výrobku, autorizovaná osoba TZÚS Praha (platí pro stropní desky)
- prohlášení o shodě Prefa Brno a. s.
- certifikát systému jakosti dle ČSN EN ISO 9001

Náležitosti objednávky

- název a typové označení
- množství v kusech
- lhůta, způsob a místo dodání
- speciální požadavky

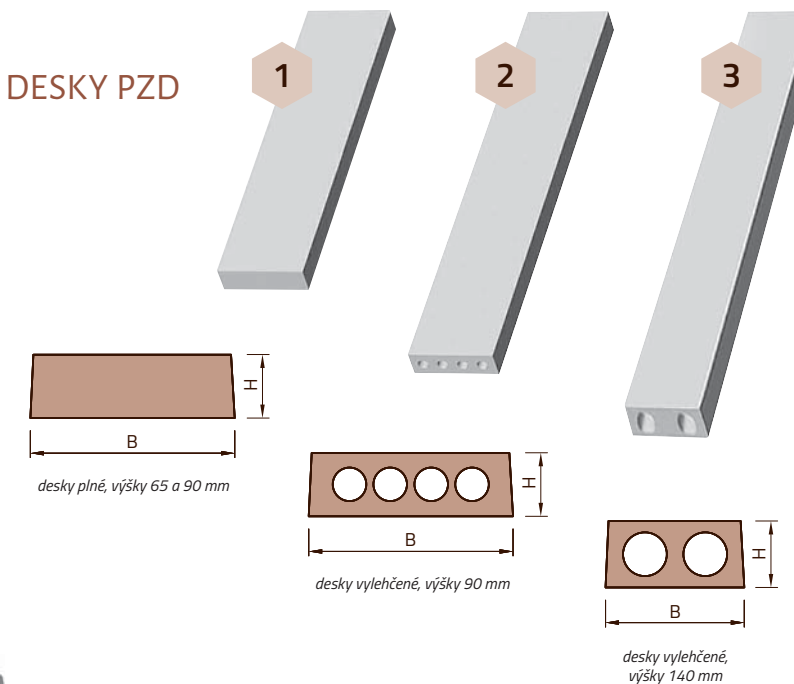
Balení

- volně, jednotlivé vrstvy nad sebou proloženy
- skladování do výšky 1,5 m bez omezení

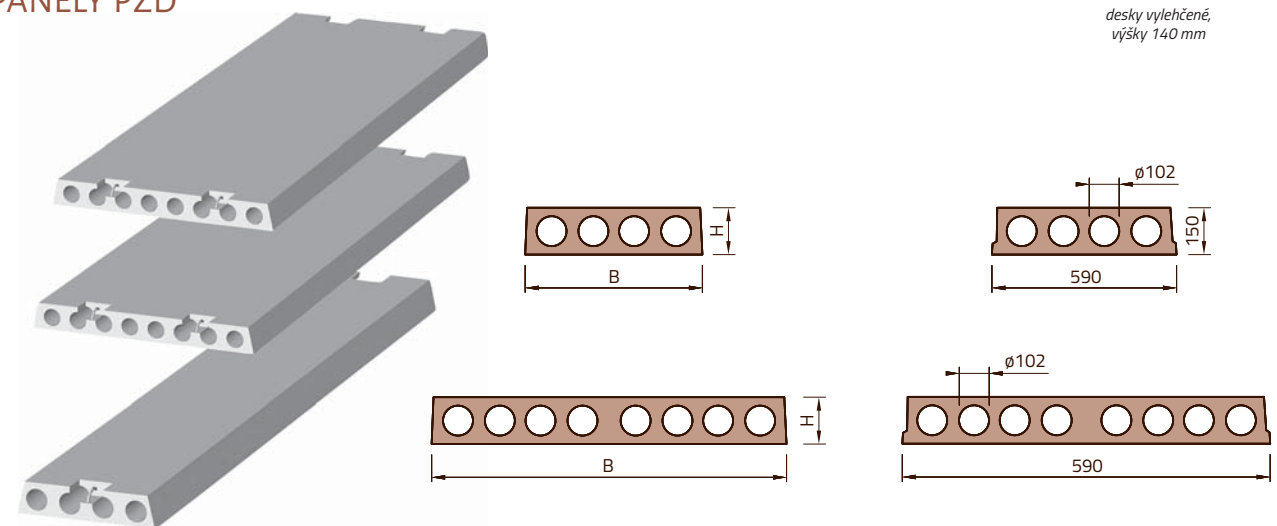
Manipulace a doprava

- zajištěna na vyžádání
- vylehčené dutiny umožňují manipulaci s překladem pomocí zásuvné tyče

DESKY PZD



PANELY PZD



Skládka výrobků – závod Oslavany

STROPNÍ DESKY PLNÉ H = 65, 90 mm – ZÁVOD OSLAVANY

značka		užitné zat. [kN/m²]	rozměry [mm]			hmotnost [kg/m]	objem [m³]	ks/balení	kg/balení
platná	původní		L	B	H				
PZD 59/29/6,5 P 5		5	590	290	65	26	0,011	20	520
PZD 74/29/6,5 P 5		5	740	290	65	34	0,014	20	680
PZD 89/29/6,5 P 5		5	890	290	65	41	0,017	20	820
PZD 104/29/6,5 P 5		5	1 040	290	65	46	0,020	20	920
PZD 59/29/9 P 5	PZD 220/10	5	590	290	90	35	0,015	20	700
PZD 74/29/9 P 5	PZD 221/10	5	740	290	90	45	0,019	20	900
PZD 89/29/9 P 5	PZD 222/10	5	890	290	90	54	0,023	20	1 080
PZD 104/29/9 P 5	PZD 223/10	5	1 040	290	90	63	0,027	20	1 260

STROPNÍ DESKY VYLEHČENÉ H = 90 mm – ZÁVOD OSLAVANY

značka		užitné zat. [kN/m²]	rozměry [mm]			hmotnost [kg/m]	objem [m³]	ks/balení	kg/balení
platná	původní		L	B	H				
PZD 119/29/9 V 3	PZD 5/10	3	1 190	290	90	61	0,026	20	1 220
PZD 149/29/9 V 3	PZD 6/10	3	1 490	290	90	75	0,032	20	1 500
PZD 179/29/9 V 3	PZD 7/10	3	1 790	290	90	91	0,039	20	1 820
PZD 209/29/9 V 3	PZD 8/10	3	2 090	290	90	106	0,045	20	2 120
PZD 239/29/9 V 3		3	2 390	290	90	122	0,051	12	1 464
PZD 269/29/9 V 3		3	2 690	290	90	137	0,057	12	1 644
PZD 299/29/9 V 3		3	2 990	290	90	151	0,063	12	1 836
PZD 329/29/9 V 3		3	3 290	290	90	168	0,070	12	2 016
PZD 119/29/9 V 5	PZD 605/993	5	1 190	290	90	61	0,026	20	1 220
PZD 149/29/9 V 5	PZD 606/993	5	1 490	290	90	75	0,032	20	1 500
PZD 179/29/9 V 5	PZD 607/993	5	1 790	290	90	91	0,039	20	1 820
PZD 209/29/9 V 5	PZD 608/993	5	2 090	290	90	106	0,045	20	2 120
PZD 239/29/9 V 5		5	2 390	290	90	122	0,051	12	1 464
PZD 269/29/9 V 5		5	2 690	290	90	137	0,057	12	1 644
PZD 299/29/9 V 5		5	2 990	290	90	151	0,063	12	1 836
PZD 329/29/9 V 5		5	3 290	290	90	168	0,070	12	2 016

STROPNÍ DESKY VYLEHČENÉ H = 140 mm – ZÁVOD OSLAVANY

značka		užitné zat. [kN/m²]	rozměry [mm]			hmotnost [kg/m]	objem [m³]	ks/balení	kg/balení
platná	původní		L	B	H				
PZD 239/29/14 V 3	PZD 1/10	3	2 390	290	140	157	0,067	12	1 884
PZD 269/29/14 V 3	PZD 2/10	3	2 690	290	140	178	0,076	12	2 136
PZD 299/29/14 V 3	PZD 3/10	3	2 990	290	140	197	0,084	12	2 364
PZD 329/29/14 V 3	PZD 4/10	3	3 290	290	140	219	0,093	12	2 628
PZD 239/29/14 V 5	PZD 601/993	5	2 390	290	140	157	0,067	12	1 884
PZD 269/29/14 V 5	PZD 602/993	5	2 690	290	140	178	0,076	12	2 136
PZD 299/29/14 V 5	PZD 603/993	5	2 990	290	140	197	0,084	12	2 364
PZD 329/29/14 V 5	PZD 604/993	5	3 290	290	140	219	0,093	12	2 628

STROPNÍ DESKY VYLEHČENÉ H = 140 mm – ZÁV. OSLAVANY

značka	užitné zat. [kN/m²]	rozměry [mm]			hmotnost [kg/m]	objem [m³]
		L	B	H		
PZD 239/59/14 V #	3 nebo 5	2 390	590	140	343	0,137
PZD 269/59/14 V #	3 nebo 5	2 690	590	140	383	0,153
PZD 299/59/14 V #	3 nebo 5	2 990	590	140	428	0,171
PZD 309/59/14 V #	3 nebo 5	3 090	590	140	443	0,177
PZD 319/59/14 V #	3 nebo 5	3 190	590	140	455	0,182
PZD 329/59/14 V #	3 nebo 5	3 290	590	140	470	0,188
PZD 239/119/14 V #	3 nebo 5	2 390	1 190	140	702	0,281
PZD 269/119/14 V #	3 nebo 5	2 690	1 190	140	788	0,315
PZD 299/119/14 V #	3 nebo 5	2 990	1 190	140	875	0,350
PZD 309/119/14 V #	3 nebo 5	3 090	1 190	140	905	0,362
PZD 319/119 14 V #	3 nebo 5	3 190	1 190	140	935	0,374
PZD 329/11/14 V #	3 nebo 5	3 290	1 190	140	965	0,386

POZNÁMKA

Výroba stropních panelů se provádí na objednávku.

Za obecnou značku je nutné uvést v místě # užitné zatížení v kN/m².

Příklad

PZD 239/59/14 V 3 nebo
PZD 239/59/14 V 5 (V = vylehčený),
V 3 a V 5 zatížení 3 a 5 kN/m²



Skládka výrobků – závod Oslavany

4.1.2 STROPNÍ PANELE FILIGRAN

POUŽITÍ

Velkoplošné prefabrikované panely Filigran představují progresivní technologii monolitických železobetonových konstrukcí. Slučují v sobě jak nosnou funkci (spodní výztuž), tak i funkci ztraceného bednění. Filigránové stropní panely (známé také pod názvem Predal) vyráběné dle dodané dokumentace jsou vhodné pro veškeré objekty bytové, průmyslové a občanské výstavby. Na vyžádání dokumentaci zabezpečí dodavatel.

KONSTRUKCE, VARIANTY

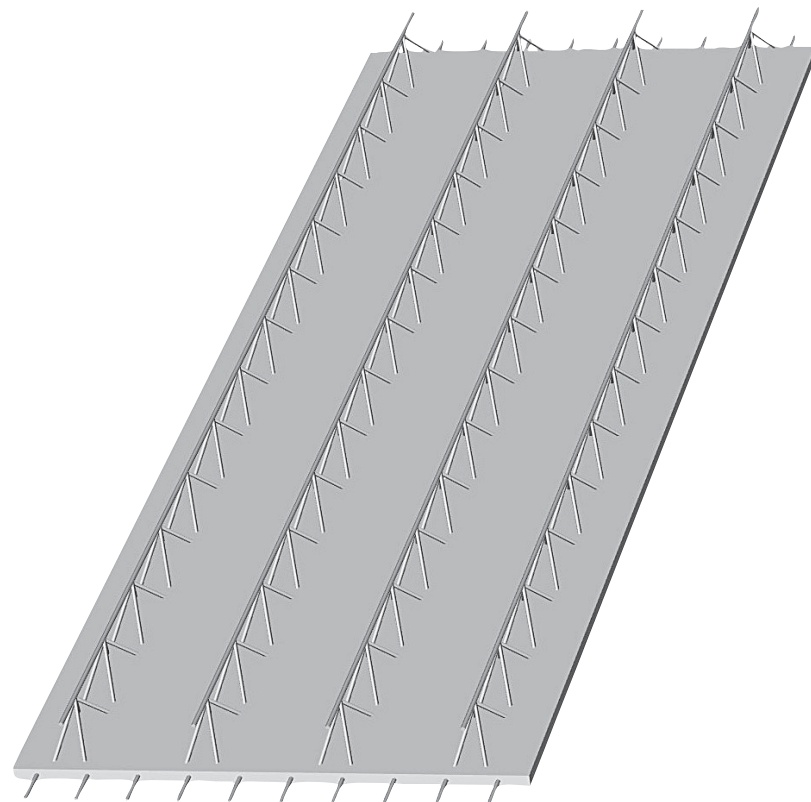
Technologie výroby na dlouhých drahách umožňuje dodávat prvky v požadované délce, max. šířky 2 400 mm a při výšce desky 50–80 mm. Desky s vyčnívající žebříčkovou výztuží ve směru rozponu stropní konstrukce obsahují spodní statickou výztuž. Dle individuálních požadavků mohou být jednosměrně, výjimečně obousměrně vyztužené, obdélníkového nebo jiných tvarů, opatřené prostupy a instalačními otvory. Manipulace se provádí jeřábem, a to uchycením závěsných háků ve 4 bodech za styčníky při horní pásnici příhradoviny. Doporučuje se použití vahadla.

MATERIÁL

- beton pevnostní třídy C 20/25 – C 30/37, vyztužený prostorovou výztuží, svařovanou sítí

ÚNOSNOST, PROSTUPY, KONZOLY A ŘÍMSY

pro výrobu je nutné dodat výrobní dokumentaci včetně statického návrhu (možnost zajištění dodavatelem)



ZPŮSOB OSAZENÍ VÝROBKU

- panely SPF se na stavbě podepírají ližinami a stojkami dle projektu po 1,5–1,8 m
- po osazení panelů SPF a dodání stanovené výztuže se dobetonuje horní vrstva
- dle projektové dokumentace

ÚPRAVY POVRCHŮ

- podhled panelů SPF je hladký, po začištění spár vyhovuje pro aplikaci tenkovrstvé omítky, po zatmelení nátěru či nástřiku interiérovou barvou

- horní plocha desky s vyčnívající výztuží je zdrsněná pro zajištění lepší soudržnosti s monolitickou stropní deskou

Osvědčení a předpisy

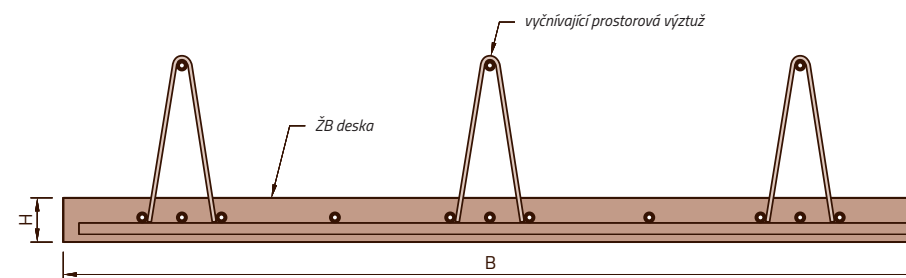
- ES Prohlášení o shodě Prefa Brno a.s.
- Certifikát systému jakosti dle ČSN EN ISO 9001

Balení

- volně, jednotlivé vrstvy nad sebou proloženy
- skladování do výšky 1,5 m bez omezení

Manipulace a doprava

- výrobce zajišťuje na požádání



Označení panelu Filigran:
značka/délka/šířka/tloušťka

SPF L/B/5

SPF L/B/6

SPF L/B/7

SPF L/B/8

DESKA FILIGRAN – ZÁVOD KUŘIM
A ZÁVOD HODONÍN

značka	rozměry [mm]			hmotnost [kg/m²]
	L _{max}	B _{max}	H	
SPF L/B/5	7 500	2 400	50	125
SPF L/B/6	7 500	2 400	60	150
SPF L/B/7	7 500	2 400	70	175
SPF L/B/8	7 500	2 400	80	200

Pozn.: V místě L a B je nutné doplnit délku a šířku v cm. L_{max} je doporučená maximální délka (hledisko přepravy, zastojkování). Výrobce doporučuje výšku prvku 60 mm.

Z EKONOMICKÝCH DŮVODŮ DOPORUČUJEME PŘEDEM PROJEDNAT VHODNÉ TYPY
PROSTOROVÝCH NOSNÍKŮ A SVAŘOVANÝCH SÍTÍ.

Otvory pro schodiště



Lze vyrobit oblouky



Lze vyrobit šikmé řezy



Panel FILIGRAN s výztuží



Strop složený z panelů FILIGRAN

4.2.1 PŘEDPJATÉ STROPNÍ PANELE SPIROLL

POUŽITÍ

Předpjaté stropní panely SPIROLL slouží k vytvoření stropních a střešních konstrukcí pozemních staveb. Pro svou vysokou únosnost, odlehčení dutinami a dokonalému využití materiálu díky předpjaté výztuži jsou panely vhodné zejména pro větší rozpory. Podélně i šikmé řezy umožňují dílce přizpůsobit individuálním potřebám zákazníka pro netradičně řešené stavby.

TYPY

Panely skladebné šířky 1 200 mm s výškou 160, 200, 250, 265, 320 a 400 mm se dodávají na zakázku v délkách odstupňovaných po 10 mm.

KONSTRUKCE, VARIANTY

Technologie výroby na dlouhých drahách umožňuje dodávat prvky v přesně požadovaných délkách. Panely jsou vylehčeny podélnými dutinami, výztuž tvoří předpjatá ocelová lana, kde jejich počet, tloušťka a umístění lan určuje dovolené zatížení a maximální délka dílce.

MATERIÁL

- beton pevnostní třídy C 45/55; vyztužený dle typu panelu ocelovými lany

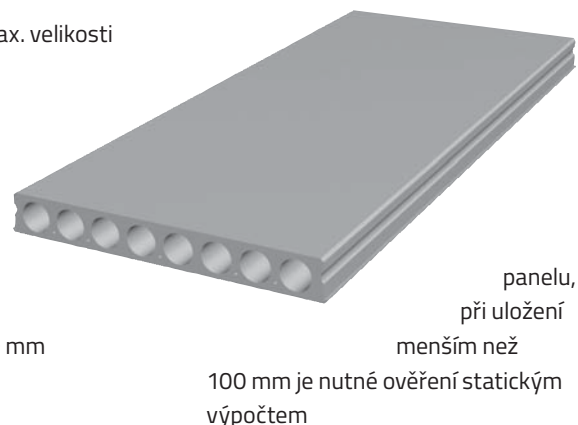
ÚNOSNOST

- viz graf únosnosti
- všechny úpravy prvku a jeho atypické použití je nutno konzultovat s výrobcem

PROSTUPY NA STAVBĚ

- na stavbě je možné provést drobné prostupy prořezáním nebo provrtáním horní i spodní klenby vylehčovací dutiny, sekání nebo prorážení betonu není dovoleno

- v osách dutin panelu o max. velikosti 80/600 mm
- ve střední třetině rozpětí smí být pouze 1 prostup, v krajní třetině dva
- v podélném směru smí být okraje dvou svislých prostupů v jedné dutině vzdáleny min. 500 mm



ATYPICKÁ PROVEDENÍ PŘI VÝROBĚ

PROSTUPY

- dle individuálních zadání posouzených statikem
- v panelu vždy musí zůstat menší část dutiny – max. polovina, min. 15 mm
- lana procházející prostupem se přepálí

ŠIKMÉ ŘEZY

- pod libovolným úhlem
- délka řezu max. 2 400 mm
- únosnost panelu se určí z grafu, délka prvku je dána rozdílem **L1 - d** (**L1** je delší strana prvku, **d** je tloušťka panelu včetně podlahových vrstev)

PODÉLNÉ ŘEZY

- šířku panelu lze zmenšit dle požadavku tak, aby v prvku vždy zůstala menší část dutiny (max. polovina, min. 15 mm)
- odebírání se celý kus

KONZOLY A ŘÍMSY

- konzoly lze provádět pro vyložení do délky 1 100 mm po konzultaci s výrobcem
- římsy mohou mít max. vyložení 400 mm

ZPŮSOB OSAZENÍ VÝROBKU

- do lože z cementové malty při uložení 100–150 mm v závislosti na délce

ÚPRAVY POVRCHŮ

- podhled panelu vyhovuje pro aplikaci tenkovrstvé omítky, v esteticky méně náročných prostorách se doporučuje pouze nátěr

Osvědčení a předpisy

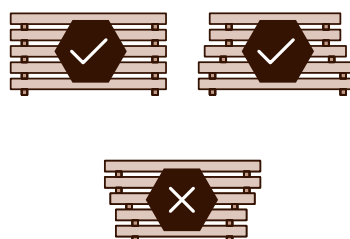
- ES Prohlášení o shodě Prefa Brno a.s.
- Certifikát systému jakosti dle ČSN EN ISO 9001
- Zkouška typu dle ČSN EN 1168

Náležitosti objednávky

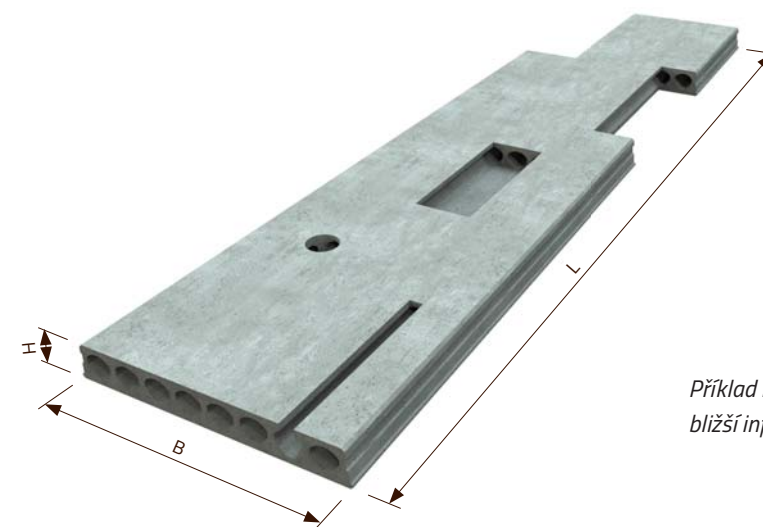
- název a typové označení
- množství v ks
- lhůta, způsob a místo dodání
- speciální požadavky

Balení

- volně, jednotlivé vrstvy nad sebou proloženy
- skladování do výšky 1,5 m bez omezení

PŘEDPJATÉ STROPNÍ PANELE SPIROLL
VÝŠKY 160 mm

4.2.2



Příklad možnosti úprav panelů SPIROLL, bližší informace viz „Uživatelská příručka SPIROLL“

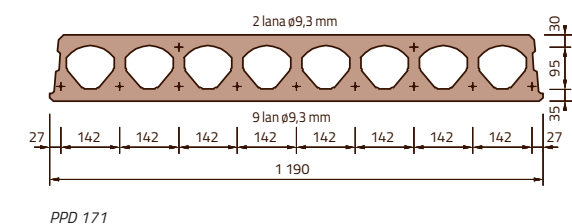
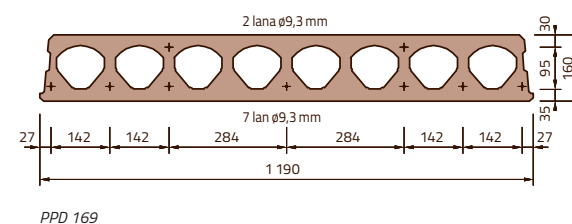
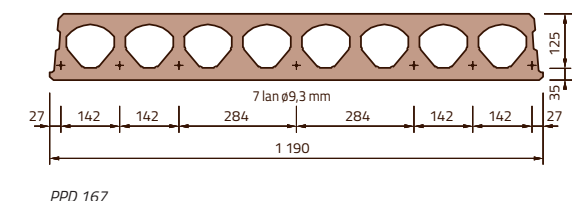
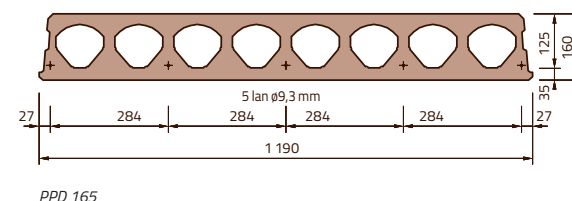
TABULKA VÝROBNÍCH ROZMĚRŮ – SPIROLL H = 160 mm, ZÁVOD KUŘIM

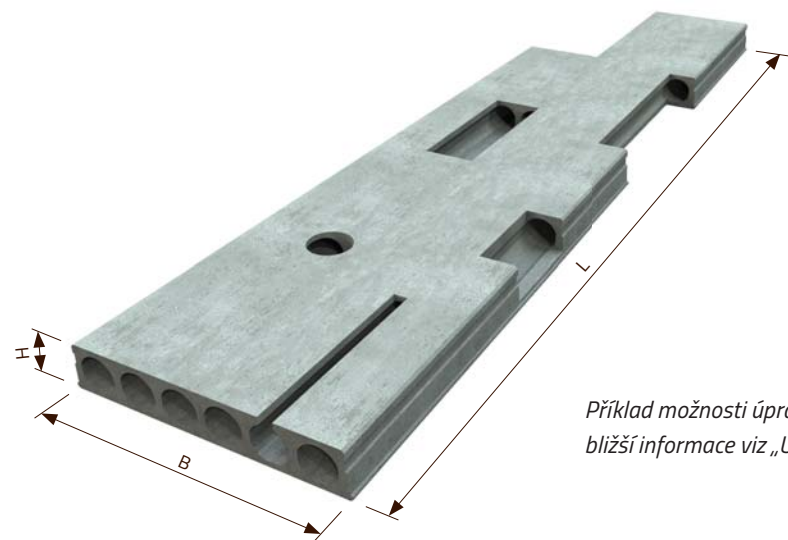
značka	počet lan [ks] / [ø lana]	rozměry [mm]				hmotnost [kg/m]
		L _{min}	L _{max}	B	H	
PPD.../165	5/9,3	2 000	7 000	1 190	160	272
PPD.../167	7/9,3	2 000	7 500	1 190	160	272
PPD.../169	7/9,3 + 2/9,3	2 000	7 500	1 190	160	272
PPD.../171	9/9,3 + 2/9,3	2 000	8 000	1 190	160	272

Poznámka 1: V místě teček se udává délka panelu v cm. Panely se vyrábí v kroku po 10 mm. Průměr lana se udává v mm.

! Únosnost panelů Spiroll viz technické listy na www.prefa.cz.

PANELE SPIROLL V ŘEZU



PŘEDPJATÉ STROPNÍ PANELY SPIROLL
VÝŠKY 200 mm

Příklad možnosti úprav panelů SPIROLL,
bližší informace viz „Uživatelská příručka SPIROLL“

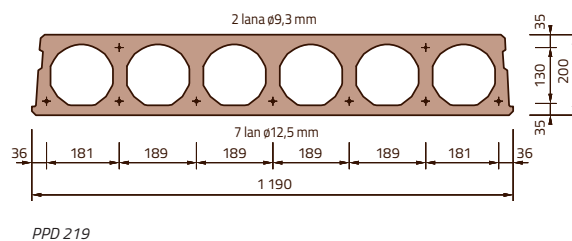
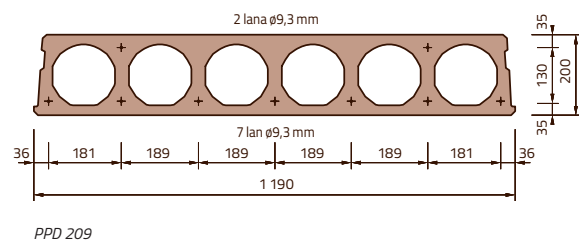
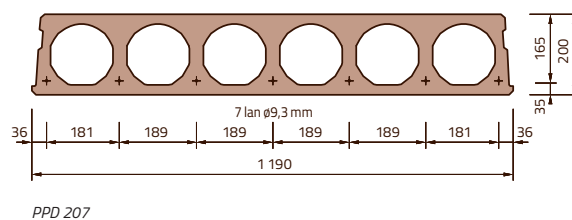
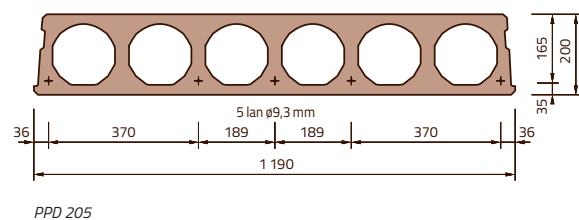
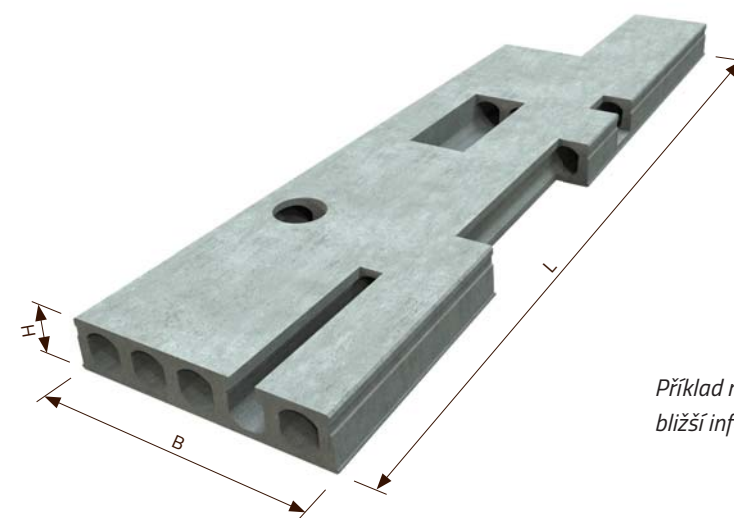
TABULKA VÝROBNÍCH ROZMĚRŮ – SPIROLL H = 200 mm, ZÁVOD KUŘIM

značka	počet lan [ks] / [ø lana]	rozměry [mm]				hmotnost [kg/m]
		L _{min}	L _{max}	B	H	
PPD.../205	5/9,3	2 000	7 500	1 190	200	296
PPD.../207	7/9,3	2 000	8 500	1 190	200	296
PPD.../209	7/9,3 + 2/9,3	2 000	8 500	1 190	200	296
PPD.../219	7/12,5 + 2/9,3	2 000	11 000	1 190	200	296

Pozn.: V místě teček se udává délka panelu v cm. Panely se vyrábí v kroku po 10 mm. Průměr lana se udává v mm.

! Únosnost panelů Spiroll viz technické listy na www.prefa.cz.

PANELY SPIROLL V ŘEZU

PŘEDPJATÉ STROPNÍ PANELY SPIROLL
VÝŠKY 250 mm

Příklad možnosti úprav panelů SPIROLL,
bližší informace viz „Uživatelská příručka SPIROLL“

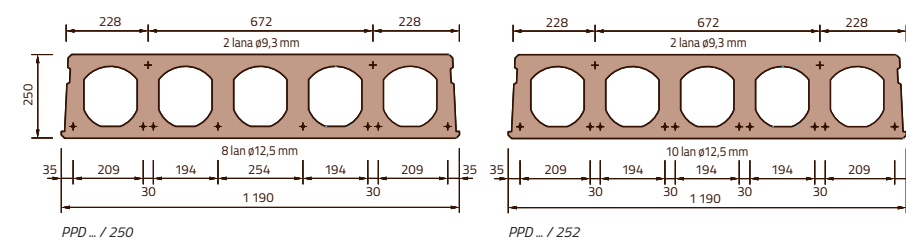
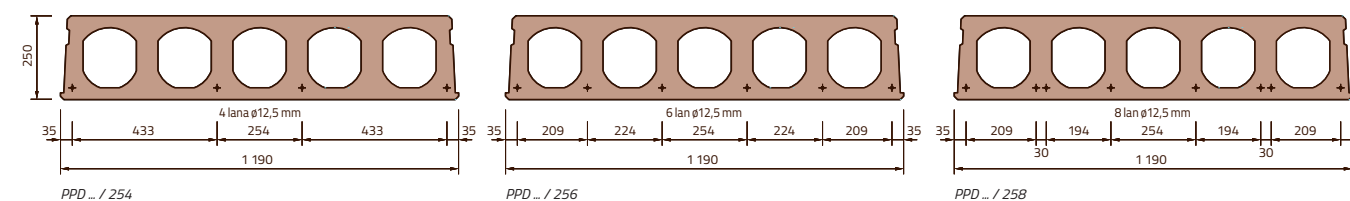
TABULKA VÝROBNÍCH ROZMĚRŮ – SPIROLL H = 250 mm, ZÁVOD KUŘIM

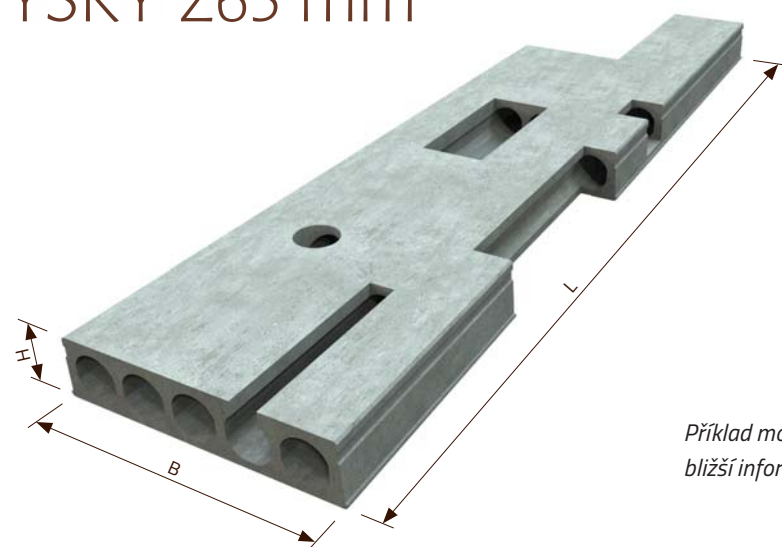
značka	počet lan [ks] / [ø lana]	rozměry [mm]				hmotnost [kg/m]
		L _{min}	L _{max}	B	H	
PPD.../254	4/12,5	2 000	9 500	1 190	250	397
PPD.../256	6/12,5	2 000	11 000	1 190	250	397
PPD.../258	8/12,5	2 000	12 000	1 190	250	397
PPD.../250	8/12,5 + 2/9,3	2 000	12 000	1 190	250	397
PPD.../252	10/12,5 + 2/9,3	2 000	13 000	1 190	250	397

Pozn.: V místě teček se udává délka panelu v cm. Panely se vyrábí v kroku po 10 mm. Průměr lana se udává v mm.

! Únosnost panelů Spiroll viz technické listy na www.prefa.cz.

PANELY SPIROLL V ŘEZU



PŘEDPJATÉ STROPNÍ PANELY SPIROLL
VÝŠKY 265 mm

Příklad možnosti úprav panelů SPIROLL,
bližší informace viz „Uživatelská příručka SPIROLL“

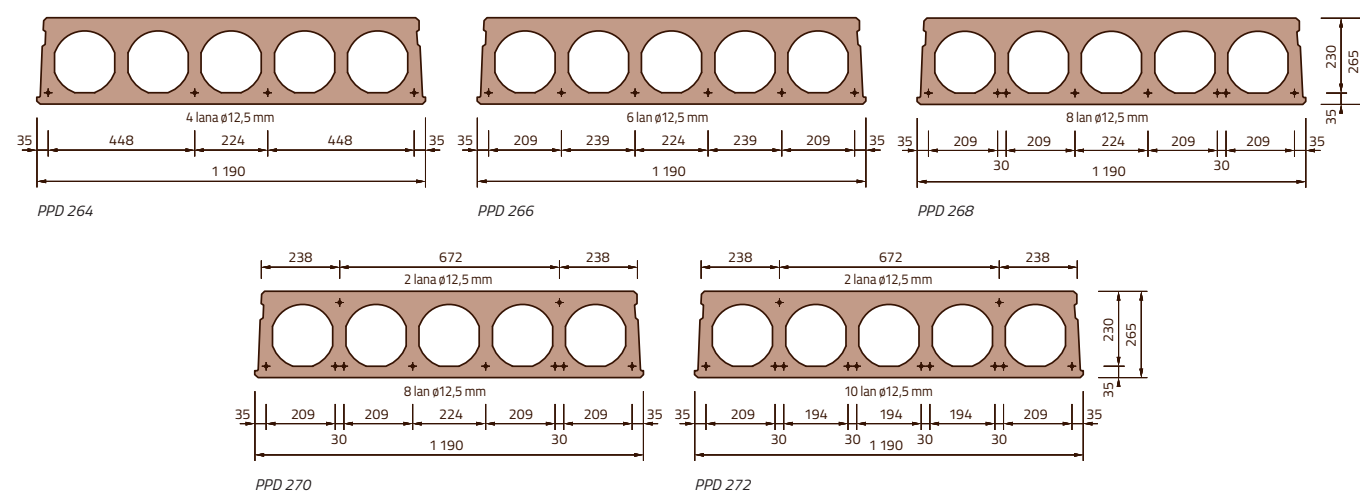
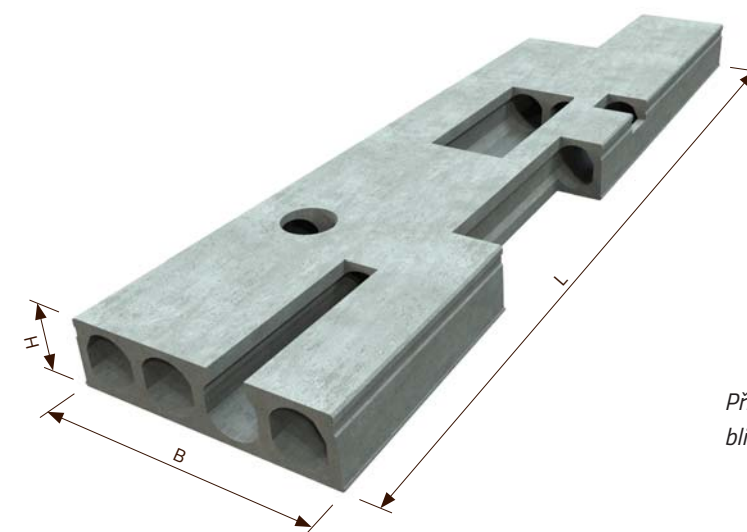
TABULKA VÝROBNÍCH ROZMĚRŮ – SPIROLL H = 265 mm, ZÁVOD KUŘIM

značka	počet lan [ks] / [ø lana]	rozměry [mm]				hmotnost [kg/m]
		L _{min}	L _{max}	B	H	
PPD.../264	4/12,5	2 000	10 000	1 190	265	411
PPD.../266	6/12,5	2 000	11 500	1 190	265	411
PPD.../268	8/12,5	2 000	12 000	1 190	265	411
PPD.../270	8/12,5 + 2/12,5	2 000	12 000	1 190	265	411
PPD.../272	10/12,5 + 2/12,5	2 000	13 000	1 190	265	411

Pozn.: V místě teček se udává délka panelu v cm. Panely se vyrábí v kroku po 10 mm. Průměr lana se udává v mm.

! Únosnost panelů Spiroll viz technické listy na www.prefa.cz.

PANELY SPIROLL V ŘEZU

PŘEDPJATÉ STROPNÍ PANELY SPIROLL
VÝŠKY 320 mm

Příklad možnosti úprav panelů SPIROLL,
bližší informace viz „Uživatelská příručka SPIROLL“

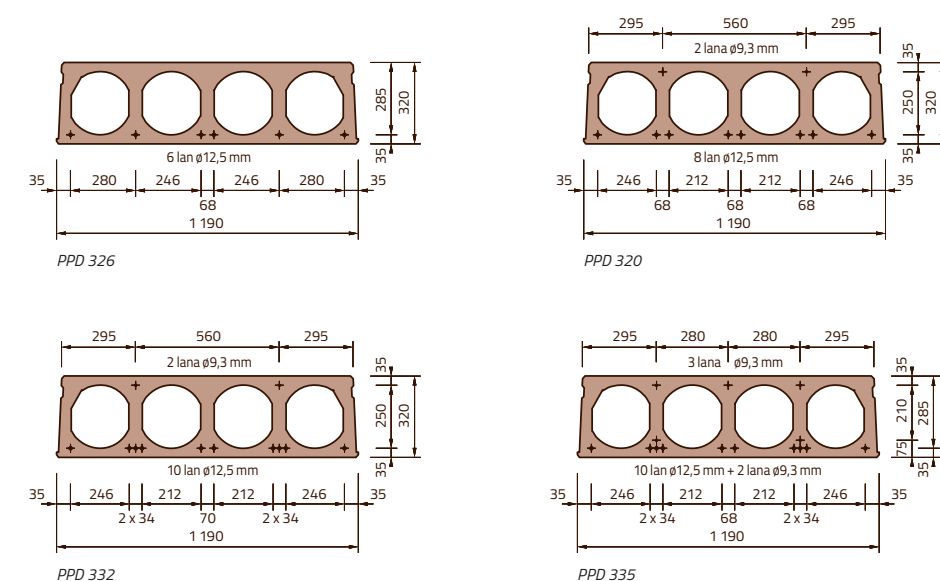
TABULKA VÝROBNÍCH ROZMĚRŮ – SPIROLL H = 320 mm, ZÁVOD KUŘIM

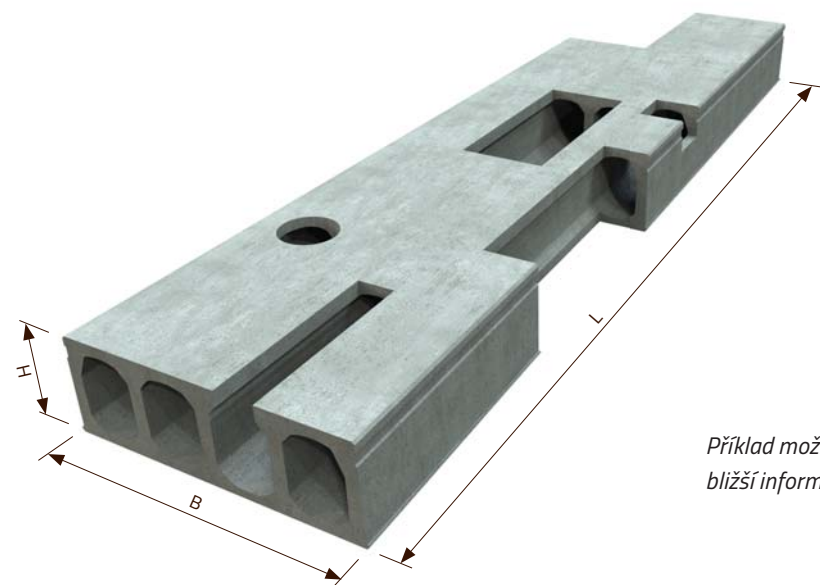
značka	počet lan [ks] / [ø lana]	rozměry [mm]				hmotnost [kg/m]
		L _{min}	L _{max}	B	H	
PPD.../326	6/12,5	2 000	13 000	1 190	320	458
PPD.../320	8/12,5 + 2/9,3	2 000	14 000	1 190	320	458
PPD.../332	10/12,5 + 2/9,3	2 000	15 000	1 190	320	458
PPD.../335	5/9,3 + 10/12,5	2 000	15 500	1 190	320	458

Pozn.: V místě teček se udává délka panelu v cm. Panely se vyrábí v kroku po 10 mm. Průměr lana se udává v mm.

! Únosnost panelů Spiroll viz technické listy na www.prefa.cz.

PANELY SPIROLL V ŘEZU



PŘEDPJATÉ STROPNÍ PANELY SPIROLL
VÝŠKY 400 mm

Příklad možnosti úprav panelů SPIROLL,
bližší informace viz „Uživatelská příručka SPIROLL“

TABULKA VÝROBNÍCH ROZMĚRŮ – SPIROLL H = 400 mm, ZÁVOD KUŘIM

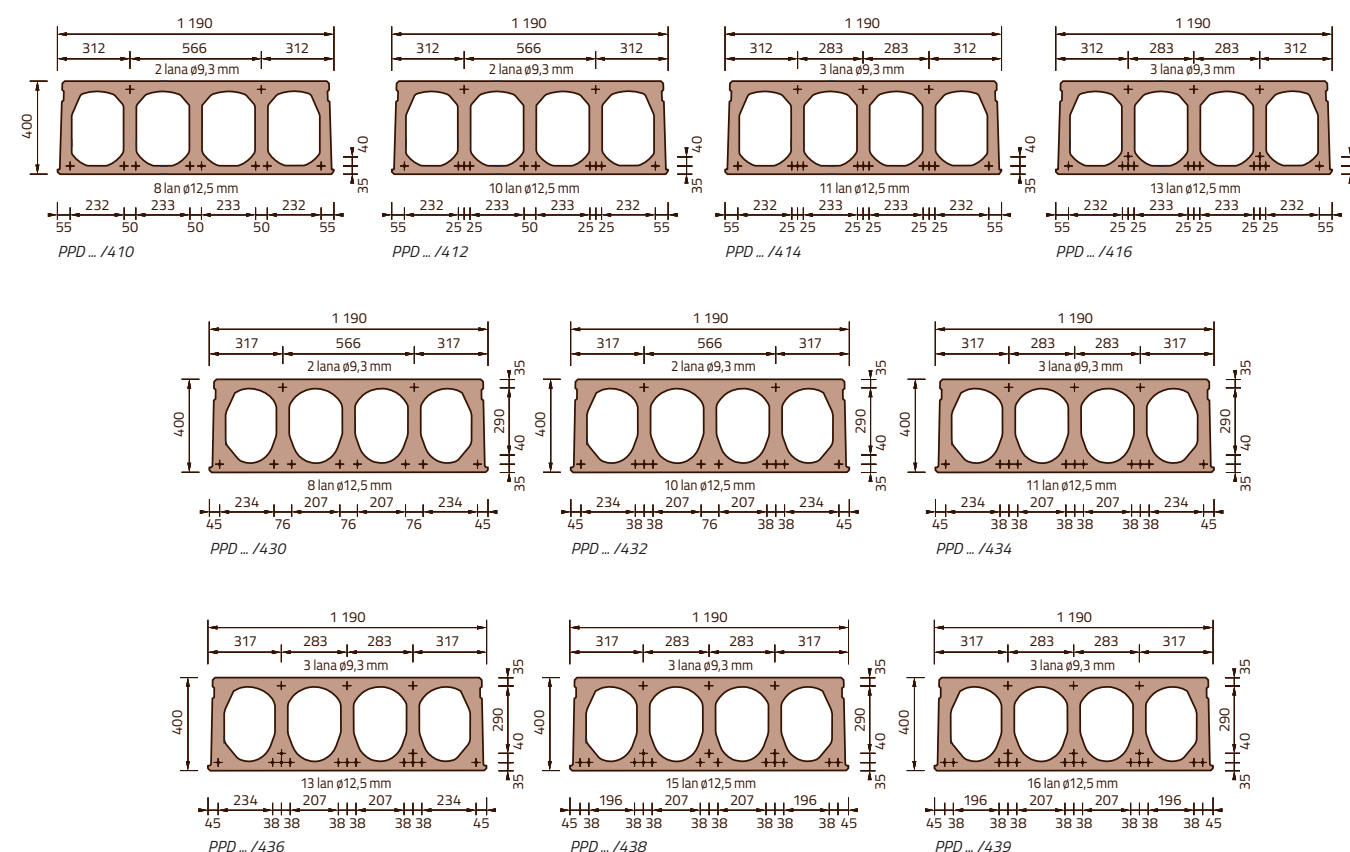
značka	počet lan [ks] / [ø lana]	rozměry [mm]				hmotnost [kg/m]
		L _{min}	L _{max}	B	H	
PPD.../410	8/12,5 + 2/9,3	2 000	15 000	1 190	400	528
PPD.../412	10/12,5 + 2/9,3	2 000	16 500	1 190	400	528
PPD.../414	11/12,5 + 3/9,3	2 000	16 000	1 190	400	528
PPD.../416	13/12,5 + 3/9,3	2 000	16 000	1 190	400	528
PPD.../430	8/12,5 + 2/9,3	2 000	15 000	1 190	400	577
PPD.../432	10/12,5 + 2/9,3	2 000	15 500	1 190	400	577
PPD.../434	11/12,5 + 3/9,3	2 000	16 000	1 190	400	577
PPD.../436	13/12,5 + 3/9,3	2 000	16 000	1 190	400	577
PPD.../439	16/12,5 + 3/9,3	2 000	16 000	1 190	400	577

Pozn.: V místě teček se udává délka panelu v cm. Panely se vyrábí v kroku po 10 mm. Průměr lana se udává v mm.



Únosnost panelů Spiroll viz technické listy na www.prefa.cz.

PANELY SPIROLL V ŘEZU

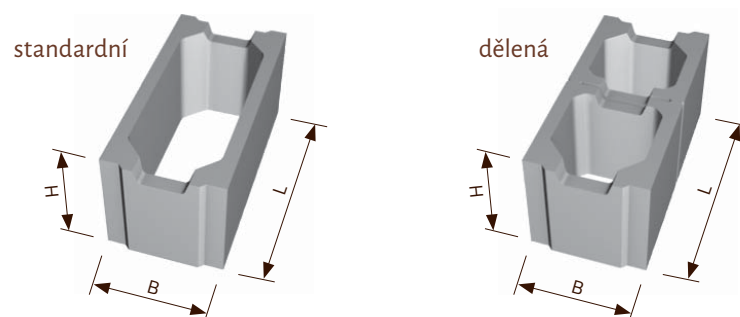


POUŽITÍ

Betonové bednicí tvarovky se používají jako zdicí materiál pro svislé nosné konstrukce suterénního zdiva či základů, pro vztváření stěn bazénů, opěrných stěn, podezdívek a jiných terénních úprav.

TYPY

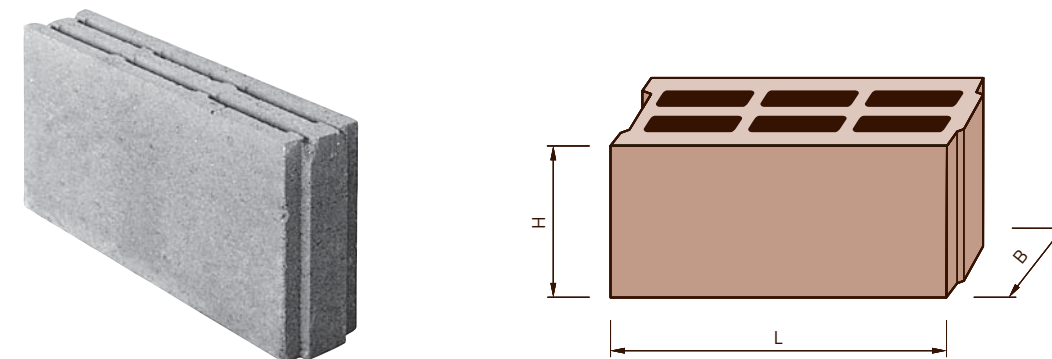
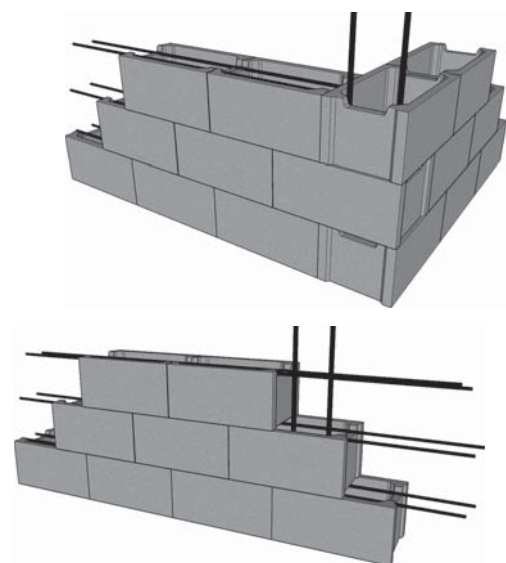
Betonové bednicí tvarovky jsou vyráběny v šesti šířkách 150, 200, 250, 300, 400 a 500 mm jako tvarovky standardní a dělené (možnost rozpůlení). Základní barevný odstín je šedá (natural).



značka	rozměry [mm]			hmotnost [kg]	ks na paletě	počet ks/m² zdiva
	L	B	H			
BTB 40/15/25 (P+D)	400	150	250	15	80	10
BTB 40/20/25 (P+D)	400	200	250	16	60	10
BTB 40/25/25 (P+D)	400	250	250	17	50	10
BTB 40/30/25 (P+D)	400	300	250	18	40	10
BTB 40/40/25 (P+D)	400	400	250	25	30	10
BTB 40/50/25 (P+D)	400	500	250	30	20	10

Poznámka: P+D ... pero + drážka

POSTUP ZDĚNÍ



značka	sklad. rozměry [mm]			hmotnost [kg]	objem betonu [m³]	počet ks/m² zdiva
	L	B	H			
zdicí tvarovka příčková						
ZTP 50/10/24	500	100	240	16	0,008	8

STAVBA

POUŽITÍ

Betonová příčkovka je určena pro vyzdívání nosných příček. Výhody použití betonových příček spočívají především v úspoře nákladů na pořízení zdicího materiálu a v rychlosti výstavby.

TYPY

Betonová příčkovka se vyrábí v šířce 100 mm jako standardní a dělená (rozděluje se na 3 části o velikosti 1/2, 1/3 a 1/6).

KONSTRUKCE, VARIANTY

Nosné zdicí příčkovky mají zámkové ozuby pro vzájemné svázání. Příčkovky jsou vylehčeny dutinami, avšak dno zůstává plné (pro snadnější nanášení malty a případné vylití betonem v místech s větším zatížením, např. pod překladem, pod stropními prvky apod.). Dutiny se umísťují kolmo na ložnou spáru.

MATERIÁL

- vibrolisovaný struskobeton

PEVNOST TVÁRNIC V TLAKU

- tvarovka příčková 2,8 MPa

MRAZUVZDORNOST TVÁRNIC

- příčkovky jsou odolné mrazu (minimálně 50 zmrazovacích cyklů)

ZPŮSOB OSAZENÍ VÝROBKU

- zdivo z betonových příček je stejné jako běžných zdicích materiálů. Prvky je možné dle plněmu dnu zalít betonem v místech, kde je to požadováno.
- dle montážních návodů výrobce a projektu

ÚPRAVY POVRCHŮ

Stěny příček jsou hladké, rovné, připravené k finální úpravě (tenkovrstvá omítka, stěrka, nástřik, nátěr apod.). Kvalitní stejnorodý povrch pohledové plochy umožňuje zejména v hospodářských objektech pouze nátěr bez omítky.

OSVĚDČENÍ A PŘEDPISY

- certifikát výrobku
- prohlášení o shodě Prefa Brno a.s.
- certifikát systému jakosti dle ČSN EN ISO 9001

NÁLEŽITOSTI OBJEDNÁVKY

- název a typové označení
- množství v ks
- lhůta, způsob a místo dodání
- speciální požadavky

BALENÍ

- na paletách 800 × 1200 mm s balením do fólie

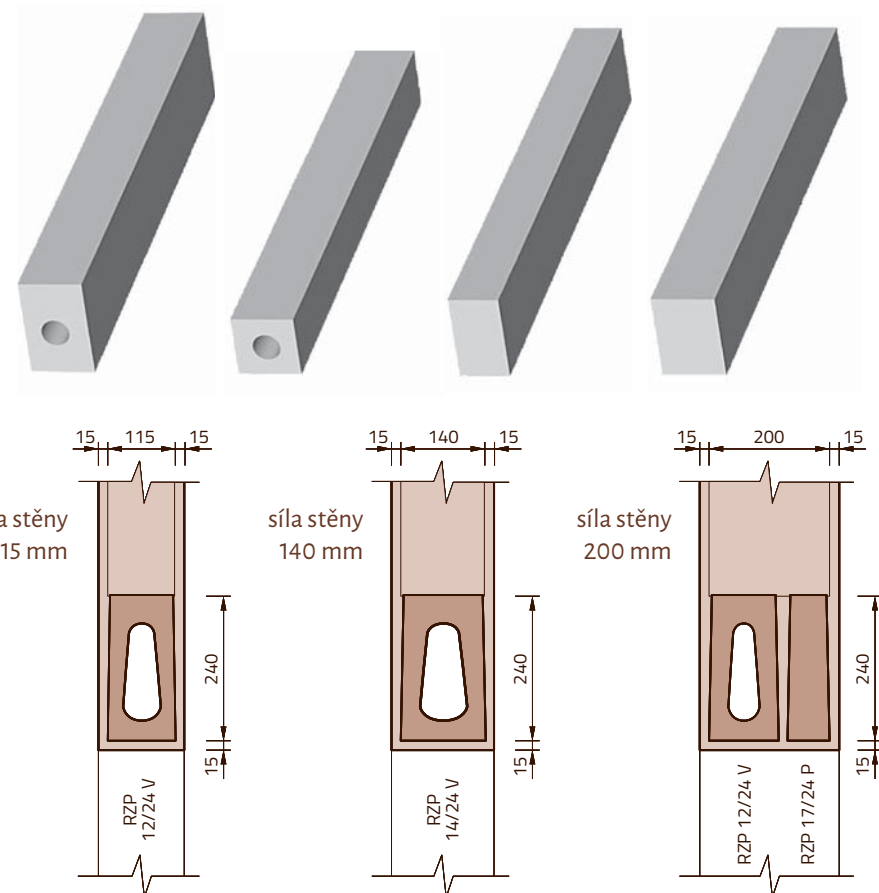
MANIPULACE A DOPRAVA

- zajištěna na vyžádání
- při dopravě není dovoleno uložení palet na sebe

ŽELEZOBETONOVÉ PŘEKLADY

UKÁZKA ULOŽENÍ PŘEKLADŮ

Všechny typy uložení překladů znázorňuje uživatelská příručka Překlady vydaná společností Prefa Brno a.s.



POUŽITÍ

Železobetonové překlady standardní se používají ve zděných konstrukcích v bytové, občanské, průmyslové a individuální výstavbě. Jsou určeny nad otvory v konstrukcích o světlosti do 2900 mm.

TYPY

Železobetonové překlady tvoří ucelené řady s šířkami 70, 115, 140 a 240 mm pro daná užitná zatížení. Po dohodě s výrobcem je možné vyrobit i atypické prvky s vyšší únosností.

KONSTRUKCE, VARIANTY

Vhodnou kombinací standardních překladů plných (P) či lehčených dutinou (V) a prvků s tepelnou izolací lze docílit vytvoření nadpraží v konstrukcích libovolné šířky se zamezením tepelných mostů. Překlady musí být omítnuty cementovou nebo vápenocementovou omítkou o minimální tloušťce vrstvy 10 mm.

MATERIÁL

- vyztužený beton třídy C30/37 dle ČSN EN 206-1
- tepelně izolační desky SAND

DOKUMENTACE A VÝROBA

- dokumentaci prvků zpracuje výrobce dílců ve spolupráci s projektantem
- výroba je realizována na základě dokumentace zpracované investorem (popř. dodavatelem stavby) po konzultaci s výrobcem dílců

ZPŮSOB OSAZENÍ VÝROBKU

- do lože z cementové malty, předepsané uložení 140 nebo 200 mm po obou stranách
- překlady je nutné osazovat pouze ve výrobní poloze
- dle montážních návodů výrobce a projektu

OSVĚDČENÍ A PŘEDPISY

- certifikát systému jakosti dle ČSN EN ISO 9001
- ES prohlášení o shodě
- typová zkouška výrobku dle ČSN EN 845-2

NÁLEŽITOSTI OBJEDNÁVKY

- název a typové označení
- množství v ks
- lhůta, způsob a místo dodání
- speciální požadavky

BALENÍ

- na paletě, jednotlivé vrstvy nad sebou proloženy prokládky
- skladování do výšky 1,5 m bez omezení

MANIPULACE A DOPRAVA

- zajištěna na vyžádání

Překlady – tabulky

značka	rozměry [mm]			objem betonu [m³]	hmot- nost [kg]	qn [kN/m]	Qu [kN/m]	Mu [kN/m]	mezní moment při limitním průhybu Mu, f[kN/m]	maximál- ní průhyb [mm]	délka uložení [mm]	ks v balení	kg v balení
	L	B	H										
překlady výšky 240 mm – plné (P) a vylehčené (V) – závod Oslavany													
RZP 119/7/24 P	1190	70	240	0,018	42	11,0	5,6	2,95	2,36	0,1	140	10	420
RZP 149/7/24 P	1490	70	240	0,022	54	11,0	7,7	4,82	3,87	1,1	140	10	540
RZP 179/7/24 P	1790	70	240	0,027	64	11,0	9,9	7,10	5,69	2,7	140	10	640
RZP 209/7/24 P	2090	70	240	0,031	74	11,0	12,0	9,70	7,78	4,9	140	10	740
RZP 239/7/24 P	2390	70	240	0,036	86	11,0	13,40	10,33	8,28	8,7	190	10	860
RZP 269/7/24 P	2690	70	240	0,040	97	11,0	15,50	13,08	10,48	12,0	190	10	970
RZP 299/7/24 P	2990	70	240	0,045	108	11,0	17,70	15,89	12,16	14,0	190	10	1080
RZP 329/7/24 P	3290	70	240	0,049	118	11,0	19,80	17,60	13,53	15,5	190	10	1180
RZP 119/12/24 V	1190	115	240	0,023	55	17,2	8,4	5,13	4,29	0,1	140	9	495
RZP 149/12/24 V	1490	115	240	0,029	64	17,2	11,5	8,90	7,43	0,8	140	9	576
RZP 179/12/24 V	1790	115	240	0,034	82	17,2	14,7	15,0	12,53	2,1	140	9	738
RZP 209/12/24 V	2090	115	240	0,042	93	17,2	17,9	15,0	12,53	5,0	140	9	837
RZP 239/12/24 V	2390	115	240	0,047	112	17,2	20,0	20,07	16,77	6,7	190	9	1008
RZP 269/12/24 V	2690	115	240	0,053	117	17,2	23,3	25,34	21,16	9,3	190	9	1053
RZP 119/14/24 V	1190	140	240	0,026	61,5	21,6	10,5	5,15	4,31	0,1	140	8	496
RZP 149/14/24 V	1490	140	240	0,034	74,1	21,6	14,5	10,80	9,02	1,1	140	8	592
RZP 179/14/24 V	1790	140	240	0,040	87,6	21,6	18,4	15,40	12,87	2,6	140	8	704
RZP 209/14/24 V	2090	140	240	0,047	103,3	21,6	22,4	20,70	17,29	4,7	140	8	824
RZP 239/14/24 V	2390	140	240	0,054	131,8	21,6	25,1	20,70	17,29	8,2	190	8	1056
RZP 269/14/24 V	2690	140	240	0,061	134,2	21,6	29,1	26,45	22,10	11,5	190	8	1072

značka	rozměry [mm]			objem betonu [m³]	hmot- nost [kg]	qn [kN/m]	Qu [kN/m]	Mu [kN/m]	mezní moment při limitním průhybu Mu, f[kN/m]	maximál- ní průhyb [mm]	délka uložení [mm]	ks v balení	kg v balení
	L	B	H										
překlady výšky 220 mm – vylehčené (V) – závod Oslavany													
RZP 119/14/22 V	1190	140	215	0,031	73	17,20	8,9	3,18	3,67	0,1	140	1	73
RZP 149/14/22 V	1490	140	215	0,038	89	17,20	12,2	7,87	5,74	1,2	140	1	89
RZP 179/14/22 V	1790	140	215	0,046	109	17,20	15,6	9,32	8,74	4,0	140	1	109
RZP 239/14/22 V	2390	140	215	0,061	146	17,20	21,2	17,86	14,41	8,7	190	1	146
RZP 254/14/22 V	2540	140	215	0,065	157	17,20	22,8	22,79	14,32	9,2	190	1	157
RZP 284/14/22 V	2840	140	215	0,073	178	17,20	26,2	27,87	17,19	12,0	190	1	178

značka	rozměry [mm]			objem betonu [m³]	hmot- nost [kg]	qn [kN/m]	Qu [kN/m]	Mu [kN/m]	mezní moment při limitním průhybu Mu, f[kN/m]	maximál- ní průhyb [mm]	délka uložení [mm]	ks v balení	kg v balení
	L	B	H										
překlady výšky 190 mm – plné (P) a vylehčené (V) – závod Oslavany													
RZP 119/12/19 V	1190	115	190	0,022	59	3,50	7,2	3,06	2,48	0,0	140	1	59
RZP 149/12/19 V	1490	115	190	0,027	73	3,50	7,2	3,06	2,48	0,1	140	1	73
RZP 179/12/19 V	1790	115	190	0,032	87	3,50	7,2	3,06	2,48	0,3	140	1	87
RZP 209/12/19 V	2090	115	190	0,038	104	3,50	7,2	3,06	2,48	0,5	140	1	104

Překlady – tabulky

značka	rozměry [mm]			objem betonu [m³]	hmot- nost [kg]	qn [kN/m]	Qu [kN/m]	Mu [kN/m]	mezní moment při limitním průhybu Mu, f[kN/m]	maximál- ní průhyb [mm]	délka uložení [mm]	ks v balení	kg v balení
	L	B	H										
překlady výšky 190 mm – plné (P) a vylehčené (V) – závod Oslavany													
RZP 239/12/19 V	2390	115	190	0,043	118	3,50	7,6	4,20	3,41	2,0	140	1	118
RZP 269/12/19 V	2690	115	190	0,048	132	3,50	7,6	4,20	3,41	5,8	140	1	132
RZP 299/12/19 V	2990	115	190	0,054	146	3,50	8,4	6,99	5,67	7,7	140	1	146
RZP 119/14/19 V	1190	140	190	0,026	63	4,50	8,6	4,32	3,49	0,1	140	1	63
RZP 159/14/19 V	1590	140	190	0,035	84	4,50	8,6	4,32	3,49	0,2	140	1	84
RZP 199/14/19 V	1990	140	190	0,044	105	4,50	8,6	4,32	3,49	0,5	140	1	105
RZP 239/14/19 V	2390	140	190	0,053	127	4,50	9,5	7,15	5,78	3,3	140	1	127
RZP 279/14/19 V	2790	140	190	0,062	148	4,50	10,3	10,58	8,55	6,7	140	1	148
RZP 319/14/19 V	3190	140	190	0,070	169	4,50	10,3	10,58	8,55	13,8	140	1	169
RZP 119/24/19 P	1190	240	190	0,054	128	24,38	12,4	5,89	4,93	0,1	140	1	128
RZP 149/24/19 P	1490	240	190	0,068	161	24,38	17,0	10,56	8,84	1,0	140	1	161
RZP 179/24/19 P	1790	240	190	0,082	195	24,38	21,6	14,38	12,41	3,2	140	1	195
RZP 199/24/19 P	1990	240	190	0,091	217	24,38	24,6	14,80	12,41	6,0	140	1	217
RZP 239/24/19 P	2390	240	190	0,109	260	24,38	29,3	24,74	20,70	9,4	140	1	260
RZP 269/24/19 P	2690	240	190	0,123	295	24,38	33,9	34,88	29,18	11,8	140	1	295
RZP 299/24/19 P	2990	240	190	0,136	327	24,38	38,5	43,54	36,44	13,4	140	1	327
RZP 319/24/19 P	3190	240	190	0,145	351	24,38	41,6	43,72	33,55	15,0	140	1	351

značka	rozměry [mm]			objem betonu [m³]	hmot- nost [kg]	qn [kN/m]	Qu [kN/m]	Mu [kN/m]	mezní moment při limitním průhybu Mu, f[kN/m]	maximál- ní průhyb [mm]	délka uložení [mm]	ks v balení	kg v balení
	L	B	H										
překlady výšky 140 mm – příčkové, nosné, plné (P) a vylehčené (V) – závod Oslavany													
RZP 89/10/14 P	890	100	140	0,012	27	4,07	6,4	2,13	1,72	0,0	140	1	27
RZP 119/10/14 P	1190	100	140	0,016	36	4,07	6,4	2,13	1,72	0,1	140	1	36
RZP 89/12/14 V	890	115	140	0,011	28	4,07	6,4	2,13	1,72	0,0	140	1	28
RZP 119/12/14 V	1190	115	140	0,015	37	4,07	6,4	2,13	1,72	0,1	140	1	37

značka	rozměry [mm]			objem betonu [m³]	hmot- nost [kg]	qn [kN/m]	Qu [kN/m]	Mu [kN/m]	mezní moment při limitním průhybu Mu, f[kN/m]	maximál- ní průhyb [mm]	délka uložení [mm]	ks v balení	kg v balení
	L	B	H										
překlady výšky 140 mm – vylehčené (V) – závod Oslavany													
RZP 89/14/14 V	890	140	140	0,014	33	4,07	6,4	2,13	1,72	0,0	140	40	1320
RZP 119/14/14 V	1190	140	140	0,017	41	4,07	6,4	2,13	1,72	0,1	140	40	1640
RZP 149/14/14 V	1490	140	140	0,023	55	4,07	6,4	2,13	1,72	0,3	140	40	2200
RZP 179/14/14 V	1790	140	140	0,028	67	4,07	6,8	2,91	2,35	1,8	140	40	2680
RZP 209/14/14 V	2090	140	140	0,032	76	4,07	7,6	4,80	3,87	4,3	140	24	1824
RZP 239/14/14 V	2390	140	140	0,036	86	4,07	7,6	4,80	3,87	9,7	140	24	2064
RZP 254/14/14 V	2540	140	140	0,039	93	4,07	7,6	4,80	3,41	12,0	140	24	2232
RZP 284/14/14 V	2840	140	140	0,043	104	4,07	8,3	7,01	4,30	13,5	140	24	2496



Železobetonové překlady na bytovém domu, Břeclav



Železobetonové překlady na skládce



Železobetonové překlady na bytovém domu

POUŽITÍ

Tribunové prvky mají široké použití především při budování prostorů kin, stadionů (tribuny) a staveb, kde je nutno vytvořit stupňovitý prostor.

TYPY

Železobetonové tribunové prvky jsou vyráběny na zakázku dle požadavků projektanta a to do maximálních rozměrů délky 6 000 mm*, šířky 2 000 mm* a výšky 1 000 mm* (viz. obrázek).

* Označené rozměry lze upravit dle požadavků projektanta, po dohodě s výrobním závodem.

KONSTRUKCE

Tribunové prvky jsou vyráběny z betonu s ocelovou výstuží a DEHA závěsy pro usnadnění manipulace.

MATERIÁL

- vyztužený beton C 30/37, C 40/50

DOKUMENTACE A VÝROBA

- dokumentaci prvků zpracuje výrobce dílců ve spolupráci s projektantem objednatele
- výroba je realizována na základě dokumentace zpracované investorem (event. dodavatelem stavby) po konzultaci s výrobcem dílců

ÚPRAVY POVRCHŮ

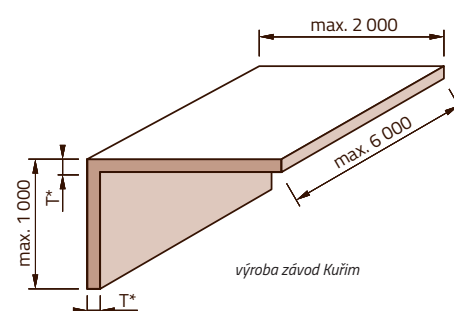
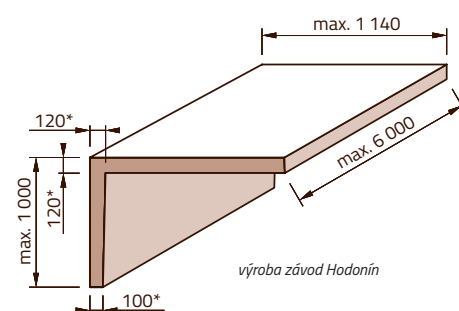
- horní hrana je hlazená
- hladký otisk formy, umožňující vytvoření finálního povrchu
- povrchy stupňů je možné obkládat dlažbou, kamenem, dřevem apod. (není dodávka společnosti Prefa Brno a.s.)

Osvědčení a předpisy

- prohlášení o shodě
- certifikát systému jakosti dle ČSN EN ISO 9001

Manipulace a doprava

- zajištěna na vyžádání
- možnost zapůjčení závěsů DEHA

ROZMĚROVÉ MOŽNOSTI TRIBUNOVÝCH PRVKŮ

Tribuny s osazením sedadel, hřiště Brno



Výstavba tribun, hřiště Brno



Výstavba tribun, hřiště Brno

POUŽITÍ

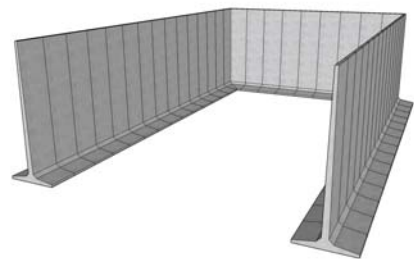
Opěrné stěny tvaru T a L se používají pro výstavbu silážních žlabů, polních hnojišť, skládek sypkých materiálů, oplocení a vyrovnání či zpevnění terénních změn.

TYPY

Železobetonové opěrné stěny jsou vyráběny ve tvaru obráceného písmene T nebo ve tvaru písmene L. Základními výškami panelů jsou 4500, 5000, 5500, 6000 a 6500 mm. Po dohodě lze však panely vyrobit libovolných výškových rozměrů. Opěrné stěny tvaru L jsou vyráběny stejných rozměrů jako opěrné stěny tvaru T, pouze s odlišnou základnou šířky 1350 mm. Dále je možno vyrobit rohové opěrné stěny atypických rozměrů.

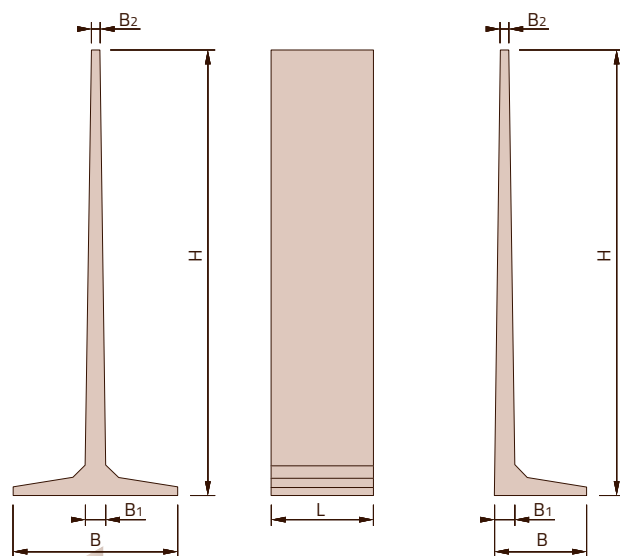
MATERIÁL

Opěrné stěnové dílce se vyrábí z betonu třídy C40/50 se stupněm odolnosti vlivu prostředí XC4, XF1, XA1.



název	rozměry [mm]				
	L	B	B ₁	B ₂	H
nízká varianta (tloušťka čela - 100 mm)					
VHS 150/230/200 T	1 500	2 300	200	154	2 000
VHS 150/230/250 T	1 500	2 300	200	139	2 500
VHS 150/230/300 T	1 500	2 300	200	124	3 000
VHS 150/230/350 T	1 500	2 300	200	109	3 500
základní varianta					
VHS 150/240/450 T	1 500	2 400	300	179	4 500
VHS 150/240/500 T	1 500	2 400	300	165	5 000
VHS 150/240/550 T	1 500	2 400	300	150	5 500
VHS 150/240/600 T	1 500	2 400	300	135	6 000
VHS 150/240/650 T	1 500	2 400	300	120	6 500
základní varianta s vyšší únosností (tloušťka čela + 100 mm)					
VHS 150/250/450 T	1 500	2 500	400	279	4 500
VHS 150/250/500 T	1 500	2 500	400	265	5 000
VHS 150/250/550 T	1 500	2 500	400	250	5 500
VHS 150/250/600 T	1 500	2 500	400	235	6 000
VHS 150/250/650 T	1 500	2 500	400	220	6 500

značka	rozměry [mm]				
	L	B	B ₁	B ₂	H
VHS 150/135/450 L	1 500	1 350	300	179	4 500
VHS 150/135/500 L	1 500	1 350	300	165	5 000
VHS 150/135/550 L	1 500	1 350	300	150	5 500
VHS 150/135/600 L	1 500	1 350	300	135	6 000
VHS 150/135/650 L	1 500	1 350	300	120	6 500



POUŽITÍ

Pontony se používají jako mola na vodních tocích a nádržích.

TYPY

Železobetonové pontony jsou vyráběny na zakázku dle požadavků projektanta a to do maximálních rozměrů 10 m x 2,4 m, výška 1,2 m.

Výše uvedené rozměry lze upravit dle požadavků projektanta po dohodě s výrobním závodem.

KONSTRUKCE

- Pontony jsou vyráběny z betonu s ocelovou výstuží a DEHA závěsy pro usnadnění manipulace.
- Pontony jsou osazeny kováními pro jejich vzájemné spřažení.
- Na vyžádání lze pontony osadit lehkým zábradlím z kompozitních materiálů odolných vůči agresivnímu prostředí.

MATERIÁL

- beton třídy C 40/50

DOKUMENTACE A VÝROBA

Dokumentaci prvků zpracuje výrobce dílců ve spolupráci s projektantem objednatele. Výroba je realizována na základě dokumentace zpracované investorem po konzultaci s výrobcem dílců.

Osvědčení a předpisy

- prohlášení o shodě
- Certifikát systému jakosti dle ČSN EN ISO 9001

Manipulace a doprava

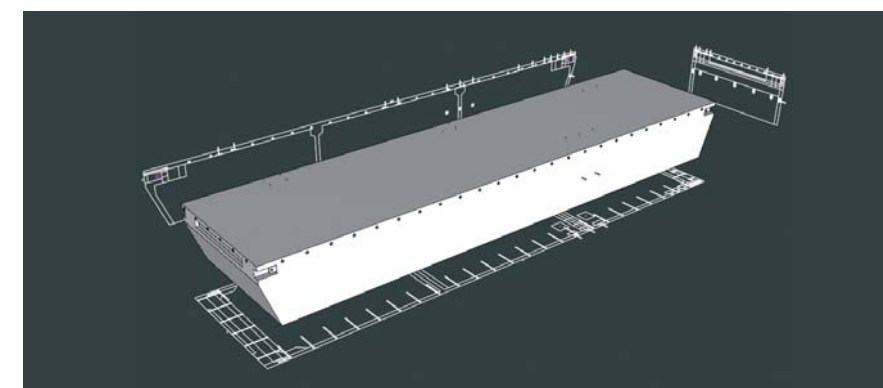
- zajištěna na vyžádání
- možnost zapůjčení závěsů DEHA



Molo, České Budějovice



Zkouška pontonu na vodní nádrži



3D model, pohled shora

POUŽITÍ

Silniční panely se používají pro výstavbu dočasných (např. staveništních), objížd'kových komunikací a dočasných dopravních parkovacích, průmyslových a jiných ploch. Dočasné vozovky ze silničních panelů se navrhují s předpokladem pětileté životnosti panelů při dodržení předpokládaného dopravního zatížení třídy III – IV podle ČSN 73 6114 a s podélným sklonem komunikace nepřesahujícím 10 %.

TYPY

Silniční panely jsou vyráběny ve výškách 150, 180 a 215 mm, ke kterým se na zákazku vyrábí prvky pro oblouky s vnitř-

ním poloměrem otáčení 10 a 13 m, popřípadě jiné atypické dílce. Závěsná manipulační oka jsou umístěna při rozích každého panelu.

KONSTRUKCE

Podklad vozovky ze silničních dílců se provádí především z nestmelených materiálů (dle ČSN 73 6126), při neúnosném podloží se použije stabilizace dle ČSN 73 6125. Pro ložní vrstvu se používá drobné kamenivo třídy C dle ČSN 72 1512, je možno pro zlepšení podmínek pokládky vytvořit suchou směs drobného kameniva s cementem nebo popílkem. Pro vyplnění spár mezi panely se doporučuje drobné kamenivo

třídy C dle ČSN 72 1512 nebo jeho směs s cementem. Pro objížd'kové komunikace se doporučuje vylítí horní části spáry asfaltovou zálivkou. Pro odvedení srážkových vod se panely ukládají v příčném sklonu 3 %. Pro lepší spolupůsobení a prostorovou stabilitu panelů se doporučuje závěsná manipulační oka svázat. Při opakovaném použití panelů se musí závěsná manipulační oka chránit proti korozi asfaltovým nátěrem nebo nástřikem.

TABULKA VÝROBNÍCH ROZMĚRŮ – ZÁVOD OSLAVANY, HODONÍN A KUŘIM

název	značka	rozměry [mm]			objem betonu [m³]	hmotnost [kg]	výrobní závod
		L	B	H			
silniční panely H = 150 mm							
silniční panel	IZD 200/100/15 JP 6 tun	2 000	1 000	150	0,300	750	Hodonín, Oslavany
silniční panel	IZD 300/100/15 JP 6 tun	3 000	1 000	150	0,450	1 115	Hodonín, Oslavany
silniční panel	IZD 300/100/15 JP, OP 20 tun	3 000	1 000	150	0,450	1 125	Hodonín, Oslavany
silniční panel	IZD 300/150/15 JP 6 tun	3 000	1 500	150	0,675	1 688	Hodonín
silniční panel	IZD 300/150/15 JP, OP 20 tun	3 000	1 500	150	0,675	1 688	Hodonín
silniční panel	IZD 300/200/15 JP 6 tun	3 000	2 000	150	0,900	2 250	Hodonín
silniční panel	IZD 300/200/15 JP, OP 20 tun	3 000	2 000	150	0,900	2 250	Hodonín
silniční panel	IZD 300/200/15 OP 20 tun	3 000	2 000	150	0,900	2 250	Hodonín
silniční panely H = 180 mm							
silniční panel	IZD 300/100/18 JP 20 tun	3 000	1 000	180	0,524	1 310	Oslavany
silniční panel	IZD 300/200/18 JP 20 tun	3 000	2 000	180	1,080	2 700	Kuřim
silniční panel	IZD 300/200/18 OP 20 tun	3 000	2 000	180	1,080	2 700	Kuřim
silniční panely H = 215 mm							
silniční panel	IZD 300/100/22 JP, OP 20 tun	3 000	1 000	215	0,645	1 613	Hodonín
silniční panel	IZD 300/150/22 JP, OP 20 tun	3 000	1 500	215	0,965	2 419	Hodonín
silniční panel	IZD 300/200/22 JP, OP 20 tun	3 000	2 000	215	1,290	3 225	Hodonín
silniční panel	IZD 300/200/22 JP, OP 20 tun	3 000	2 000	215	1,290	3 225	Hodonín

Pozn.: JP – jednorázové použití, OP – opakované použití



Výstavba nájezdové rampy, Strážnice



Výstavba kóje na skladování sypkých materiálů, Oslavany

POUŽITÍ

Železobetonové dílce jsou určeny k progresivnímu řešení rozvodů inženýrských sítí zejména v podmínkách městské zástavby. Lze je použít i pro jiné konstrukce, kde vyhovují svými rozměry a únosností. Větší prvky lze použít jako průchozí kanály umožňující údržbu a opravy inženýrských sítí bez narušení estetiky prostředí na povrchu dodatečnými výkopy.

ULOŽENÍ A ÚNOSNOST

Dle geologických podmínek se prvky osazují na štěrkové lože nebo betonovou základovou desku. Jsou možné dva způsoby uložení energokanálů:

- *žlabové uložení* – energokanály ukládají se dnem dolů a zakrývají se zákrytovou deskou
- *příkopové uložení* – nejprve se uloží zákrytová deska a na ni energokanál dnem vzhůru

Energokanály lze pojíždět těžkou silniční dopravou.

Dle podmínek podloží je třeba zvolit způsob osazení. Pro odvedení zkondenzované vody musí mít těleso kanálu podélný sklon min. 1,5 ‰ a dno kanálu příčný sklon 2 ‰. V nejnižším místě kanálu musí být zřízena jímka a zajištěno odvedení vody.

Při zvýšené infiltraci vody je vhodné opatřit stojiny souvislým izolačním povlakem z PE a ochrannou textílií. Při napojení povlaku svislých stěn na povlak horní desky a dna kanálu se vytvoří systém odolný proti působení spodní vody.



ENERGOKANÁL

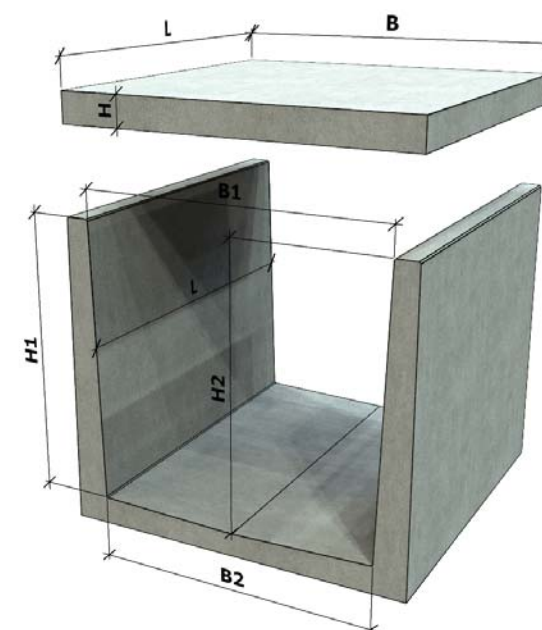
značka	rozměry [mm]					hmotnost [kg]
	L	B1	B2	H1	H2	
ENK 50/39/35 U	500	290	290	300	300	69
ENK 239/85/50 U	2 390	690	650	410	420	960
ENK 239/117/65 U	2 390	990	950	550	560	1 329
ENK 239/146/82 U	2 390	1 260	1 200	700	720	1 941
ENK 239/163/88 U	2 390	1 410	1 350	750	770	2 308
ENK 239/180/94 U	2 390	1 560	1 500	800	820	2 708
ENK 239/202/105 U	2 390	1 760	1 700	900	920	3 268
ENK 239/124/199 U	2 390	1 000	870	1 799	1 812	4 342
ENK 239/174/199 U	2 390	1 500	1 370	1 799	1 820	4 710
ENK 239/210/203 U	2 390	1 800	1 672	1 801	1 827	6 105
ENK 239/230/203 U	2 390	2 000	1 872	1 801	1 830	6 285

POJÍŽDĚNÉ

ZÁKRYTOVÉ DESKY

značka	rozměry [mm]			hmotnost [kg]
	L	B	H	
ENK 58/39/5 ZD	580	390	50	30
ENK 239/85/10 ZD	2 390	850	100	480
ENK 239/117/10 ZD	2 390	1 170	100	685
ENK 239/146/15 ZD	2 390	1 460	150	1 280
ENK 239/163/15 ZD	2 390	1 630	150	1 472
ENK 239/180/15 ZD	2 390	1 800	150	1 583
ENK 239/202/15 ZD	2 390	2 020	150	1 638
ENK 239/124/25 ZD s ozubem	2 390	1 240	250	1 860
ENK 239/174/25 ZD s ozubem	2 390	1 740	250	2 600
ENK 239/210/25 ZD s ozubem	2 390	2 100	250	3 140
ENK 239/230/25 ZD s ozubem	2 390	2 300	250	3 440

POJÍŽDĚNÉ



PROSTOROVÝ PREFABRIKÁT
PRO KIOSKOVÉ TRAFOSTANICE PET®

SUBDODÁVKA PROSTOROVÉHO PREFABRIKÁTU PRO EEIKA Brno, s.r.o.

Prostorový prefabrikát je základním prvkem stavební části kioskových trafostanic PET®.

POUŽITÍ KIOSKOVÝCH
TRAFOSTANIC PET®

Kioskové trafostanice typové řady PET® jsou určeny pro změnu napěťové hladiny při přenosu el. energie v distribuční síti energetických rozvodných závodů (distribuční verze) i v průmyslové a podnikatelské sféře (odběratelská verze).

Stavební uspořádání trafostanic umožňuje osazení vn i nn technologií dle konkrétních potřeb investora, jedním či více transformátory do výkonu 1 000 kVA (ve výjimečných případech i většími), vnitřní i vnější obsluhu. Výhodou kioskových trafostanic PET® oproti jiným druhům je jejich odolnost, bezporuchovost, rychlá výstavba, variabilita, bezpečnostní i estetické parametry.

POPIS SYSTÉMU

Kiosková trafostanice PET® je prostorový, prefabrikovaný, železobetonový, montovaný objekt, osazený elektroenergetickou technologií. Součástí typové řady je kategorie PET® MINI s vnější obsluhou a kategorie PET® STANDARD, PET® MAXI a PET® SESTAVA s vnitřní obsluhou.

PET® MINI

KONSTRUKCE

Stavební část trafostanic PET® MINI se skládá z prostorového prefabrikátu – kiosku (tvoří nadzemní i podzemní část stanice), uvnitř, kterého je umístěna veškerá technologie, a profilovaného střešního panelu.

PET® STANDARD, PET® MAXI
KONSTRUKCE

Stavební část trafostanic PET® STANDARD, PET® MAXI se skládá z nadzemního kiosku s veškerou technologií (buď prostorový prefabrikát, nebo montovaný z plošných prefabrikátů) a podzemní základové vany (prostorový prefabrikát), která tvoří stavební základ, kabelový prostor a záchytnou olejovou jímku. Trafostanice mohou být osazeny sedlovou, valbovou, pultovou, případně jinou střechou s různými druhy krytiny – podle požadavku zákazníka.

PET® SESTAVA

KONSTRUKCE

Trafostanice kategorie PET® SESTAVA jsou monolitně z více kiosků kategorie PET® STANDARD a PET® MAXI. Jejich seskupováním lze vybudovat libovolně velký objekt.

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Vnější povrch trafostanice je opatřen tenkovrstvou omítkou v barevném odstínu dle požadavku zákazníka.

Dveře a větrací průduchy jsou vyrobeny z embosovaného hliníku v kombinaci s ocelí s protikorozní úpravou žárovým zinkováním.

POŽÁRNÍ ODOLNOST

Objekt tvoří samostatný požární úsek. Stavební konstrukce jsou vyrobeny z nehořlavých materiálů, stěny a strop splňují kritérium požární odolnosti 60 minut. Dle požadavku zákazníka lze trafostanici osadit požárními uzávěry, případně zvýšit požární odolnost obvodových konstrukcí.

Osvědčení, předpisy pro prostorový prefabrikát

- ČSN EN ISO 9001:2009 - Prefa Brno a.s.
- Prohlášení o shodě

Osvědčení, certifikace a předpisy pro kioskové trafostanice PET®

- ČSN EN 33 15 00
- ČSN EN 62271-202/2007
- ČSN EN ISO 9001:2001 - EEIKA Brno, s.r.o.
- Prohlášení o shodě - EEIKA Brno, s.r.o.

DODÁVKA, MANIPULACE,
DOPRAVA A INSTALACE

Výrobce a výhradním koncovým dodavatelem kioskových trafostanic PET® je EEIKA Brno, s.r.o., která realizuje celou dodávku včetně projekce, manipulace, dopravy, instalace a uvedení do provozu. V případě zájmu o trafostanice PET® kontaktujte společnost EEIKA Brno, s.r.o. prostřednictvím www.eeika.cz.



PET® MINI 300a - Brno, Nové sady - Kluziště



PET® STANDARD 450d Kloubouky - Škola



PET® MAXI 553d Hrušovský Dvory - Obec I



PET® MAXI 750a Jevišovice - Agrodružstvo

PROSTOR

POUŽITÍ

Regulační stanice plynu jsou objekty montované z plošných železobetonových prefabrikátů, dodávané v úplné stavební kompletaci. Podle velikostí se regulační stanice plynu dodávají v sedmi typech jako jedno, dvou a tříkomorové.

Výrobu prvků, jejich montáž a kompletaci provádí firma Prefa Brno a. s.



Vrata, dveře a ostatní kování jsou opatřeny nátěrem v barvě a kvalitě (vypalovaný lak, provedení z kompozitních materiálů apod.) podle požadavků zákazníka

- barevný odstín bonnského šindele je možno zvolit
- sokl objektu je do výše 500 mm obložen obkladovým páskem Alit

POŽÁRNÍ ODOLNOST

Objekt tvoří samostatný požární úsek.

Osvědčení, předpisy

- certifikát systému jakosti dle ČSN EN ISO 9001
- prohlášení o shodě Prefa Brno a. s.

Manipulace, doprava, montáž

Objekt je převážen v následujících částech:

- kompletovaný objekt
- střešní konstrukce (valbová)

POPIS SYSTÉMU

Jedná se o jednopodlažní, prostorový, prefabrikovaný, železobetonový montovaný objekt obdélníkového půdorysu.

ROZMĚRY RSP

Regulační stanice se vyrábí v sedmi základních typech v délce 3 520 mm–5 780 mm, šířce 2 160 mm–2 700 mm a výšce 2 720 mm–3 320 mm.

KONSTRUKCE

- objekt se skládá ze čtyř obvodových stěnových panelů, vnitřních příček, stropního panelu a podlahy, kterou tvoří ztužující ocelový rám, na který se kladou pochůzné rošty
- obvodové a vnitřní stěny jsou tvořeny velkoplošnými železobetonovými dílci tl. 80 mm, ve kterých jsou vytvořeny otvory pro vrata, dveře, větrání apod. Zárubně vrat a dveří jsou zabudovány do železobetonových dílců
- střešní deska je provedena z jednoho velkoplošného

železobetonového dílce tl. 120 mm.

V případě ploché střechy je deska provedena ve spádu k delší straně objektu

- střešní valbová konstrukce je dodávána jako jeden dílec. Je tvořena dřevěnou konstrukcí, na které je připevněna krytina z bonnského šindele. V případě ploché střechy je použita živичná krytina s oplechováním po obvodu střechy
- součástí dodávky jsou dešťové svody a hromosvod. Vrata, dveře a výplně dalších otvorů jsou dodávány v rozměrech a provedení dle požadavků zákazníka
- objekt se pokládá na předem vybudovanou základovou desku tl. 150 mm, nebo po obvodu vybetonovanými základovými pasy do hloubky 800 mm

POVRCHOVÉ ÚPRAVY

- vnitřní povrch betonových dílců je opatřen nátěrem
- fasádní povrchy jsou nastříkány syntetickou omítkou v barvách dle požadavků zákazníka.

POUŽITÍ

Dodávky betonářské výztuže s možností stříhání, rovnání a ohýbání a svařovacích sítí. Výroba zámečnických doplňků na zakázku dle projektové dokumentace.

JAKOSTI A PRŮMĚRY OCELI

ocel	10 505 (R)	průměr 6–32 mm
	11 373 (EZ)	průměr 8–32 mm
drát	dle ČSN 42 6410	průměr 3,15; 4; 5 a 6,3 mm

PRŮMĚRY OHÝBANÉ OCELI

ocel průměr 6–32 mm

Osvědčení a předpisy

- atest výrobce oceli

Náležitosti objednávky

- název a typové označení
- množství v tunách
- lhůta, způsob a místo dodání
- speciální požadavky

Doprava

- zajištěna na vyžádání

ODBĚR ZBOŽÍ

Místa odběru

- Závod Kuřim
tel.: 541 422 101, fax: 541 422 105
- Závod Strážnice
tel.: 518 670 549, fax: 518 332 095
- Závod Oslavany
tel.: 546 418 051, fax: 546 423 394
- Závod Hodonín
tel.: 518 353 474, fax: 518 351 684
- Závod Veselí nad Moravou
tel.: 518 322 543, fax: 518 322 541



DOPLŇKY

závod	betonová výztuž	drát	sítě	zámečnické doplňky
Kuřim	ano	–	ano	ano
Strážnice	ano	–	–	–
Oslavany	ano	–	ano	–
Hodonín	ano	ano	ano	–
Veselí nad Moravou	–	–	ano	–

POUŽITÍ

Společnost Prefa Brno a.s. zavedla a úspěšně certifikovala v roce 1999 ve všech svých výrobních jednotkách systém řízení jakosti podle ČSN EN ISO 9002. V roce 2015 systém recertifikovala podle ČSN EN ISO 9001:2009. Ověřování funkce systému řízení jakosti a jeho certifikaci provádí Certifikační orgán 3001, TZÚS Praha, s. p.

VÝROBKOVÁ CERTIFIKACE

Technické a užitné vlastnosti výrobků uváděných na trh společností Prefa Brno a.s. jsou posuzovány podle zákona č. 22/97 Sb. v platném znění a NV 163/2002 Sb. o technických požadavcích na stavební výrobky. U výrobků, u kterých to ukládá zákon jsou na základě ověření autorizovanou osobou vystaveny společnosti výrobkové certifikáty a stavební technická osvědčení.

Výrobky, pro které byla vydána platná evropská norma případně evropské

technické schválení se řídí nařízením evropského parlamentu a rady (EU) č. 305/2011. Výrobce provádí nebo zajišťuje posouzení shody vlastností výrobku zkouškou typu výrobku a provozuje systém řízení výroby. Výrobky jsou uváděny na trh s označením CE.

Prefa Brno a.s. zajišťuje zkoušky autorizovanou a notifikovanou osobou:

- Qualiform, a.s.
- TZÚS Praha, s.p. pobočka Brno
- TZUS Praha s.p. pobočka Ostrava

KONTROLA JAKOSTI A ZKUŠEBNICTVÍ

Všechny výrobky společnosti Prefa Brno a.s. podléhají v souladu s firemními a kontrolními zkušebními plány kontrole jakosti. Podle těchto kontrolních plánů jsou v jednotlivých etapách výrobního procesu ověřovány deklarované vlastnosti prvků zkouškami. Tyto zkoušky provádějí podnikové zkušebny případně externí zkušebny. O všech zkouškách se evidují záznamy.

TECHNICKÉ NORMY

Vlastnosti výrobků jsou popsány podnikovými normami předmětovými. Všechny deklarované vlastnosti, zkušební postupy a protokoly splňují požadavky příslušných částí norem českých (ČSN) nebo evropských (EN).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

V souladu se Zákonem 22/97 Sb. o technických požadavcích na stavební výrobky dokladuje výrobce shodu vlastností výrobků s vlastnostmi určenými v technické specifikaci Prohlášením o shodě (pro výrobky podle NV 163/2002 Sb.).

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

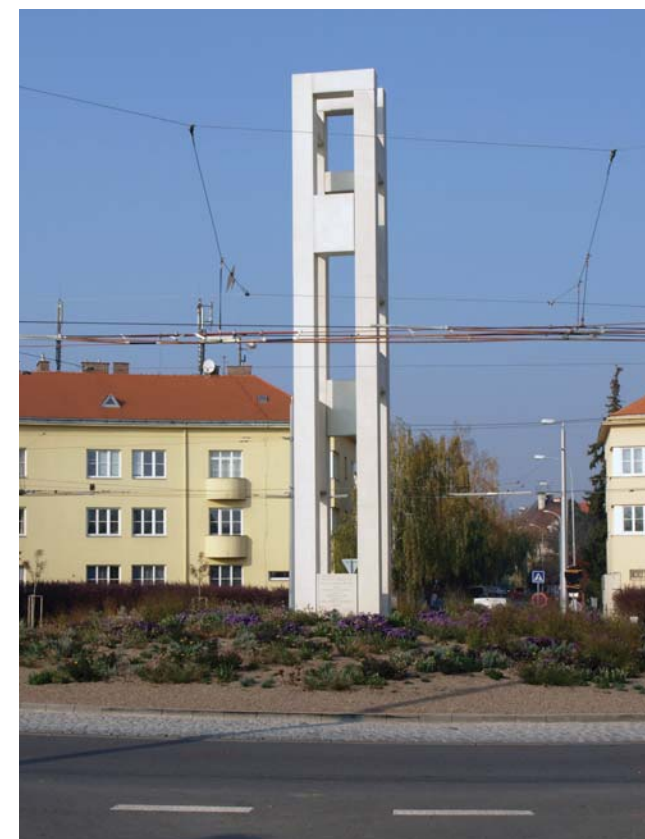
Prohlášení o vlastnostech CPR/2013 podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011.



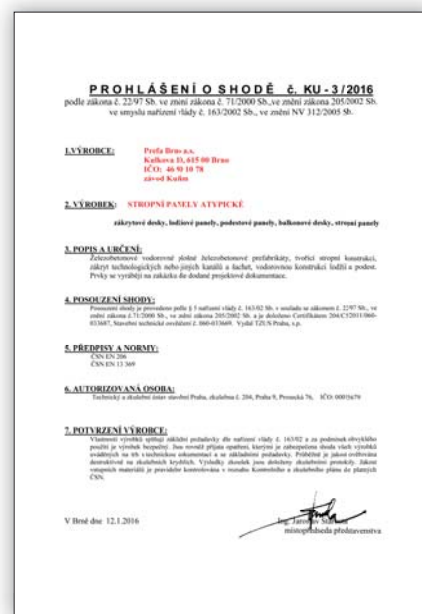
Stěnové dílce – experimentální centrum DEKTRADE



Schodišťová ramena – bytové domy, Brno-Slatina



dominanta, Vaňkovo náměstí





Předpjaté stropní panely Spiroll – bytový dům, Brno Veslařská



Předpjaté stropní panely Spiroll – památník, Hodonín



Železobetonový skelet – herní centrum, Brno



Železobetonový skelet – hala Almani, Radostice

ředitelství společnosti

Kulkova 10/4231, 615 00 Brno

 +420 541 583 111

 +420 541 583 833

 prefa@prefa.cz



Praha

Kuřim

Oslavany

Brno

Strážnice

Veselí nad
Moravou

Hodonín

Nádražní 14, 664 12 Oslavany

prodejna:

 +420 546 418 063

 +420 546 418 069

+420 546 418 052

+420 724 840 179

✉ prodejnaoslavy@prefa.cz

Na výhoně 3527, 695 01 Hodonín

prodejna:

+420 518 340 173

+420 725 742 199

✉ prodejnahodonin@prefa.cz

Blanenská 1190, 664 34 Kuřim

prodejna:

 +420 541 583 480

+420 602 453 251

+420 725 015 272

✉ prodeinakurim@prefa.cz

U Cihelny 1375, 696 62 Strážnice

+420 518 670 541

Jiřího z Poděbrad 978, 696 62 Strážnice

 +420 541 583 701

+420 725 719 441

✉ stavebninystraznice@prefa.cz

Masarykova ul., 698 01 Veselí nad Moravou

+420 541 583 604

+420 702 136 729

✉ veseli@prefa.cz