

TECHNICKÝ LIST

Sádrová stěrka

106

Vnitřní sádrová malta pro tenkovrstvé omítky a spárování sádrových desek

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- jako povrchová úprava podkladních omítek
- snadné stěrkování hladkých betonových panelů, omítek apod.
- vytváření hladkého povrchu pro lepení tapet (papírových, textilních, tekutých aj.), nanášení nátěrů a jiných konečných povrchových úprav ve vnitřním prostředí
- spárování sádrokartonových a sádrovláknitých desek a sádrotřískových desek se zaoblenou hranou
- zatvrdlá malta je brousitelná



SLOŽENÍ: Jemný vápenec, sádra (min. 50 %) a přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti malty.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Sádrová malta pro tenkovrstvé omítky EN 13279-1 – C6/20/2			
Pevnost v tahu za ohybu ¹⁾	min. 1,0 MPa	Reakce na oheň	tř. A1
Pevnost v tlaku	min. 2,0 MPa	Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1300-1500 kg/m ³
Jemnost (zbytek na síti 1500 μm)	0 %	Součinitel tepelné vodivosti λ	max. 0,56 W/m.K *)
Počátek tuhnutí	min. 20 min		
1) po uložení 7 dnů při teplotě (20 ± 2) °C a (95 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu a následném vysušení do ustálené hmotnosti při (40 ± 2) °C			
*) tabulková hodnota			

INFORMATIVNÍ		
Zrnitost		0-0,2 mm
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi	0,33-0,36 l/kg
	na 1 pytel (25 kg)	8,2-9 l
Vydatnost		cca 1300 kg/m ³
Doporučená tloušťka vrstvy		3 mm
Spotřeba při doporučené vrstvě		cca 3,9 kg/m ²
Přípustná tloušťka vrstvy		max. 6 mm
Doba zpracovatelnosti		max. 1 hod.
Vydatnost – plocha vystěrkovaná při doporučené vrstvě:	z jednoho pytle (25 kg)	cca 6,4 m ²

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při standardních podmínkách (23 ± 2) °C a (50 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Podklad musí být dostatečně vyztužený (podle EN 1996-2) a musí být ukončeno jeho dotvarování. Musí být nosný, rovný, suchý, zbavený prachu, mastnoty a ostatních nečistot. Podklad se upraví vhodným výrobkem Cemix. Silně nasáklé podklady (lehčené omítky apod.) a běžně nasáklé podklady (štukové, jednovrstvé nebo jádrové omítky apod.) je nutno upravit přípravkem **Cemix Penetrace základní** v předepsaném ředění, slabě nasáklé a nenásáklé hladké podklady (beton, CETRIS desky apod.) je nutné opatřit přípravkem **Cemix Kontakt BETON**.

ZPRACOVÁNÍ: Suchá směs se vsype do předepsaného množství vody a důkladně se rozmíchá ručně nebo rychloběžným míchadlem na homogenní hladkou hmotu. Při spárování desek se malta nanáší nerezovým hladítkem nebo špachtlí. Při spárování sádrových desek je vhodné do spárovací hmoty vkládat výztužnou tkaninu. Pro dosažení optimálního vzhledu a rovinnosti povrchu se doporučuje nanést hmotu ve dvou krocích. V prvním kroku se nanese vrstva v tloušťce cca 2 mm nerezovým hladítkem. Tato vrstva se ihned po nanesení srovná tahy hladítka do kříže. Po zavádnutí (až hmota přestane při dotyku lepit) se provede strhnutí případných drobných nerovností a nanese druhá vrstva

v tloušťce cca 1 mm opět pomocí nerezového hladítka. Tato vrstva se nechá zavadnout. Následně je možné povrch finalizovat dvěma způsoby. První možností je ihned vygletovat zavadnutý a zvlhčený povrch stěrky pomocí gletovací špachtle. Druhou možností je nechat hmotu vytvrdnout a druhý den provést broušení pomocí brusné mřížky. Po technologické přestávce, jejíž délka je závislá na volbě konečné povrchové úpravy, lze nanášet nátěr nebo jinou povrchovou úpravu. Pro omítání vnitřních prostor v zimním období platí opatření uvedená v dokumentu **Pracovní postup Cemix: Aplikace výrobků v zimním období**.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro navrhování zděných konstrukcí, volbu materiálů, konstruování a provádění zdiva platí EN 1996-2.
- Pro navrhování, přípravu a provádění vnitřních omítek a vnitřních sádrových omítkových systémů platí EN 13914-2 a ČSN 73 3714.
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřípustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu, podkladu a samotné směsi v rozmezí +5 °C - +30 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Nespotřebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – likvidovat na řízené skládce, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ: Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců od data vyznačeného na obalu.

EXPEDICE: Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 25 kg na paletách krytých fólií.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., Tovární 36, 373 12 Borovany

PLATNOST: Od 1. 9. 2020

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.