

REVIZE TLAKOVÝCH NÁDOB

INFORMACE K JEDNOTLIVÝM REVIZNÍM ZKOUŠKÁM

Provozní revize „A“

- provádí se nejpozději do 14 dnů od uvedení tlakové nádoby do provozu

Prověřuje se zejména:

- a) celkový stav nádoby, bezpečnostní výstroje, regulačních uzavíracích a blokovacích zařízení, měřících přístrojů a jejich signalizačního zařízení, topného zařízení u nádob topených apod.,
- b) zda zařízení a výstroj podle bodu a) jsou udržovány a kontrolovány a zda se vede předepsaná dokumentace,
- c) způsob provozu, zejména zda nejsou překročeny přípustné stavy (tlaky, teploty, hladiny, výkony apod.),
- d) čistota a pořádek v okolí nádoby, bezpečný a dostatečný přístup k nádobám,
- e) zda jsou výrobní štítky čitelné a nepoškozené,
- f) zda obsluha splňuje podmínky čl. 6 přílohy ČSN 69 00 12 – řádné zaškolení na obsluhu TN

Provozní revize „B“

- provádí se nejdéle 1x za rok

Prověřuje se zejména:

- a) celkový stav nádoby, bezpečnostní výstroje, regulačních uzavíracích a blokovacích zařízení, měřících přístrojů a jejich signalizačního zařízení, topného zařízení u nádob topených apod.,
- b) zda zařízení a výstroj podle bodu a) jsou udržovány a kontrolovány a zda se vede předepsaná dokumentace,
- c) způsob provozu, zejména zda nejsou překročeny přípustné stavy (tlaky, teploty, hladiny, výkony apod.),
- d) čistota a pořádek v okolí nádoby, bezpečný a dostatečný přístup k nádobám,
- e) zda jsou výrobní štítky čitelné a nepoškozené,
- f) zda obsluha splňuje podmínky čl. 6 přílohy ČSN 69 00 12 – řádné zaškolení na obsluhu TN

Vnitřní revize vč. zkoušky těsnosti

- provádí se nejdéle 1x za 5 let

Vnitřní revizí tlakové nádoby musí být zajištěn a posouzen stav tlakové nádoby na zevní a vnitřní straně, včetně všech hrdel a výstroje. Měření a ověření tloušťky stěn ultrazvukovým tloušťkoměrem.

S vnitřní revizí se automaticky provádí zkouška těsnosti.

Zkouška těsnosti

- provádí se vždy při vnitřní revizi nebo je-li třeba bližšího určení místa a rozsahu netěsnosti nebo při výměně tlakových částí podrobených stavební a tlakové zkoušce již při výrobě

Tlaková zkouška

Provádí se:

- nejdéle 1x za 9 let od předchozí tlakové zkoušky
- po každé opravě, úpravě nebo rekonstrukci ve smyslu čl. 146
- po provozní přestávce delší dvou let, pokud to je na základě vnitřní revize nutné,
- po přemístění nádoby (netýká nádob pojízdných, převozných, přenosných a nádob nově dodaných), pokud to je na základě vnitřní revize nutné, po překročení nejvyššího pracovního přetlaku nebo nejvyšší pracovní teploty, při kterých by mohlo dojít ke zhoršení jakosti materiálu stěn nádoby.
- po překročení nejvyššího pracovního přetlaku nebo nejvyšší pracovní teploty, při kterých mohlo dojít ke zhoršení jakosti materiálu stěn nádoby

Výstupem z uvedených činností jsou inspekční zprávy.

Školení a přezkoušení obsluhy tlakových nádob

Povinností provozovatele tlakových nádob je také zajištění proškolení obsluhy.

Požadavky na obsluhu tlakových nádob:

- je starší 18 let,
- je svým duševním a fyzickým stavem způsobilý pro tuto práci,
- byl s ustanoveními předpisů a příslušných pokynů k provozu nádob řádně obeznámen, prakticky zacvičen v obsluze nádob a prokazatelně přezkoušen. O zacvičení a prověření znalostí musí být učiněn zápis podepsaný zkušebním orgánem provozovatele (zpravidla osoba zodpovědná za provoz nádob nebo revizní technik) a pracovníkem pověřeným obsluhou nádob

České Budějovice, dne 1. 9. 2016