



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013
Pobočka 0100 – Praha

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů,
v platném znění, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
České republiky

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 010-031705

na výrobek:

Spojky betonářské výztuže LENTON® Ø 10 – 40 mm

žadatel:

FILINGER, a.s.

IČ:	25030248
adresa:	U Stadionu 11/14, 460 06 Liberec
výrobce:	ERICO
IČ:	
adresa:	Tilburg 5015 BG, Jules Werneweg 75, HOLLAND
výrobna:	
adresa:	Tilburg 5015 BG, Jules Werneweg 75, HOLLAND
zakázka:	Z010130126

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobků, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 3

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

Ing. Václav Kučera
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 20. června 2016

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 20. června 2013



Ing. Iveta Jiroutová

vedoucí autorizované osoby

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Spojovací šroubované objímky LENTON® Ø 10 – 40 mm jsou určeny ke spojování betonářské výztuže vyrobené podle ČSN 42 0139, DIN 488 i ÖNORM B 4200-7. Spojky mají konický vnitřní závit a šroubují se na tyče betonářské výztuže opatřené rovněž konickým závitem. Spoj se provádí momentovým klíčem, definovaným utahovacím momentem. Spojovací šroubované objímky LENTON jsou vyráběny z ocelí speciálních jakostí (60S20PbK, 42CrMoS4). Výrobce: ERICO, Tilburg 5015 BG, Jules Werneweg 75, HOLLAND.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1:

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P)/ deklarovaná úroveň (D)
			C	D	
1	Rozměrová a tvarová přesnost spojů		-	-	Nehodnotí se ¹⁾
2	Pevnost v tahu	ČSN EN ISO 6892-1	3 + 3 ³⁾	3 + 3	Zulassung Z-1.5 - 200 Ze dne 30.3.2009, článek 2.3.2(6) ⁴⁾ , ÖTZ-2009/014/6
3	Chemické složení oceli	Požadavek se nevztahuje k předmětnému výrobku ²⁾			
4	Smyková pevnost svaru	Požadavek se nevztahuje k předmětnému výrobku ²⁾			
5	Pevnost svaru v ohybu	Požadavek se nevztahuje k předmětnému výrobku ²⁾			

Poznámka: C – certifikace výrobku § 5; D – dohled nad certifikovaným výrobkem § 5

1) Stanovená vlastnost není deklarována.

2) Stanovená vlastnost není relevantní. Platí pro nosné spoje zhotovené svařováním.

3) 3 vzorky betonářské výztuže se spojkou a 3 vzorky bez spojky

4) Musí být splněna jedna z následujících podmínek: a) přetržení tyče mimo oblast spoje, b) porušení spoje (přetržení spojky, stržení závitu, přetržení tyče v závitu) silou o velikosti 1,3 jmenovitého limitního zatížení tyče, $F_{Soll} = 1,3 \cdot R_{e,Nenn} \cdot A_{s,Nenn,stab}$, c) porušení v oblasti spojky (stržení závitu, přetržení tyče v závitu), pokud nosnost spoje činí alespoň 95% skutečné nosnosti, případně 1,1 násobek jmenovitého limitního zatížení tyče betonářské výztuže. Rovnoměrné protažení A_{gt} tyče betonářské výztuže, která byla použita při neshodném pokusu, musí činit alespoň 3%. Skutečná nosnost tyče a rovnoměrné protažení A_{gt} tyče se stanovují na tyči betonářské výztuže, která byla použita při neshodném pokusu.

3. Zajištění systému řízení výroby

- Požadavky na systém řízení výroby (SŘV) jsou uvedeny v příloze č. 3 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

4. Podklady předložené žadatelem:

- Podrobný popis výrobků a vymezení způsobu jejich použití.

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-1.5 – 200: ERICO EUROPE B.V., Jules Verneweg 75, 5015 BG TILBURG, NIEDERLANDE. Systém LENTON, vydal DIBt, Kolonnenstrasse 30 L,

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- Zákon 22/1997 Sb. v platném znění
- NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č.312/2005Sb.



- ČSN EN ISO 6892-1 Kovové materiály Zkoušení tahem. Část 1: Zkušební metoda za pokojové teploty
- ČSN 42 0139 Ocel pro výztuž do betonu – Svařitelná žebírková betonářská ocel – Všeobecně
- DIN 488-2: 1986-06 Betonstahl – Teil 2: Betonstabstahl, Maße und Gewichte
- DIN 488-1: 1984-09 Betonstahl – Teil 1: Sorten, Eigenschaften, Kennzeichen
- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-1.5 – 200: ERICO EUROPE B.V., Jules Verneweg 75, 5015 BG TILBURG, NIEDERLANDE. Systém LENTON, vydal DIBt, Kolonnenstrasse 30 L, D – 10829 Berlin dne 30.3.2009, platnost do 31.3.2014.
- TN 01_02_08 Nosné styky spojů betonářských ocelí pro výztuž do betonu.

6. Ověřovací zkoušky:

Pro vystavení STO nebyly nutné žádné ověřovací zkoušky.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 01_02 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č.312/2005 Sb. a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5 uvedeného nařízení.
- Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn jedenkrát za dvanáct měsíců

